



IBERIA · LATAM · MIDDLE EAST · NORTH AFRICA · TURKEY



SISTEMAS DE EVACUACIÓN DE HUMOS

| EVACUACIÓN DE HUMOS, VENTILACIÓN E ILUMINACIÓN |
| EXUTORIOS | CLARABOYAS FIJAS | CLARABOYAS MOTORIZADAS |
| SECTORIZACIÓN DE HUMOS | PRESURIZACIÓN | SISTEMAS DE CONTROL Y GESTIÓN |

ÍNDICE

PRESENTACIÓN mercor tecresa ®	3
SISTEMAS DE EVACUACIÓN DE HUMOS	4
LAM	5
DVP	7
EXUTORIOS TIPO CLARABOYA	9
CLARABOYA FIJA	11
CLARABOYA DE ACCESO A CUBIERTA	13
CONTROL Y GESTIÓN DE EXUTORIOS	15
BARRERAS SECTORIZADORAS DE HUMO FIJAS	17
BARRERAS SECTORIZADORAS DE HUMO AUTOMÁTICAS	19
BARRERAS SECTORIZADORAS DE FUEGO AUTOMÁTICAS	21
BARRERAS SECTORIZADORAS DE FUEGO AUTOMÁTICAS IRRIGADAS	23
CUADROS DE CONTROL Y GESTIÓN DE BARRERAS	25
SISTEMAS MECÁNICOS DE PRESIÓN DIFERENCIAL	27
SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA	29
SIMULACIONES BASADAS EN DISEÑO POR ORDENADOR	30
OBRAS DE REFERENCIA	31



SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS PARA SU SEGURIDAD

Tecresa Protección Pasiva[®] es una empresa española creada el 24 de julio de 1998 e integrada en el **Grupo Mercor**[®] el 19 de Febrero de 2008. Nació con el fin de ofrecer, tanto al mercado nacional como al internacional, las soluciones integrales más avanzadas para la protección pasiva contra incendios, centrándose en dos líneas de actuación: evacuación de humos y resistencia de materiales, con productos de fabricación propia como son el mortero **Tecwool**[®] o los paneles **Tecbor**[®].

Nuestro objetivo principal es satisfacer las necesidades que el cambiante y competitivo mercado demanda en la actualidad, aportando soluciones que no se circunscriben únicamente al desarrollo y comercialización de material de protección contra el fuego, sino que con un enfoque más amplio, permitan a sus clientes optimizar su gestión, clave de la competitividad.

En los últimos años, **Mercor Tecresa**[®] ha afianzado su liderazgo en el sector a base de dedicación, tecnología y desarrollo de sistemas para la prevención de incendios.

Su política empresarial está basada en una mejora continua de la capacidad productiva, teniendo siempre presente la calidad de los servicios, y la constante preocupación por la satisfacción del cliente. Por todo ello, es pionera en ser la primera empresa certificada en calidad en el sector de la protección pasiva según la norma ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004 por Applus y en prevención de riesgos laborales según la norma OHSAS 18001:2007.

Mercor Tecresa[®] está en continua evolución y desarrollo, buscando como fin último poder mejorar día a día el servicio que ofrecemos a nuestros clientes.





SISTEMAS DE EVACUACIÓN DE HUMOS

SISTEMAS DE EVACUACIÓN DE HUMOS Y VENTILACIÓN NATURAL

Los productos fiables son vitales para la seguridad de las personas y la conservación de los edificios. Nuestro departamento de I+D supervisa de cerca los cambios en el campo de la legislación, de hecho, nuestra principal ambición es ir un paso por delante de esta legislación.

El desafío para nuestros ingenieros es encontrar respuestas hoy a las preguntas futuras de nuestros clientes. De este modo, garantizamos los mayores niveles posibles en calidad y seguridad. Nuestros productos cumplen la norma EN 12101-2 y nuestras innovaciones van, a menudo, por delante de las normas. Además, y por supuesto, tenemos en cuenta las legislaciones específicas de los países y los requisitos de cada proyecto.

Mercor Tecresa® dispone de ingeniería propia con una amplia experiencia en el campo de la protección pasiva contra incendios, para ello contamos con un equipo técnico y comercial que conoce a la perfección todas las reglamentaciones y normativas vigentes y que se encuentra especializado en el diseño, desarrollo y puesta en marcha de las instalaciones que a continuación les detallamos:

Proyectos completos de estudio, suministro, instalación y mantenimiento de: sistemas de evacuación de humos y gases de incendio, ventilación natural y forzada e iluminación cenital; barreras de humos para sectorización, canalización y compartimentación de humos y sistemas de presurización para vías de evacuación.

Nuestros sistemas han sido implantados por firmas de renombre, tanto a nivel nacional como internacional, en fábricas, centros comerciales, hoteles, hospitales, edificios de viviendas, teatros, garajes, restaurantes, centrales térmicas, etc.

EXUTORIO DE LAMAS PARA EVACUACIÓN DE HUMOS Y VENTILACIÓN NATURAL DIARIA



CONFORME NORMA

EN 12101-2

EXUTORIO DE LAMAS

El sistema **TECRESA mcr LAM** es un exutorio de lamas diseñado para la evacuación y ventilación de humos de incendio y gases.

MATERIAL

La base está fabricada íntegramente en aluminio, puede incluir aislamiento térmico si fuera necesario. Su altura estándar es de 20 cm en una única pieza, pudiéndose fabricar en otras alturas bajo petición.

Las lamas pueden fabricarse en aluminio de doble capa con o sin aislamiento así como en policarbonato. Drenan el agua al exterior y disponen de juntas de EPDM que garantizan una total estanqueidad.

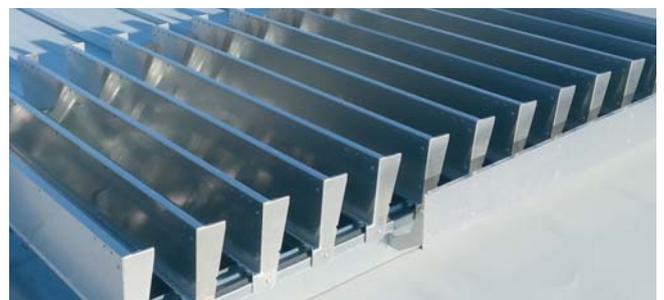
Su sistema de rotación sobre casquillos autolubricados permiten reducir las labores de mantenimiento.

El exutorio **TECRESA mcr LAM** está equipado con deflectores que lo protegen de los efectos del viento garantizando su eficiencia aerodinámica. Aleación de aluminio AlMg₃, resistente a los ambientes salinos y/o corrosivos.

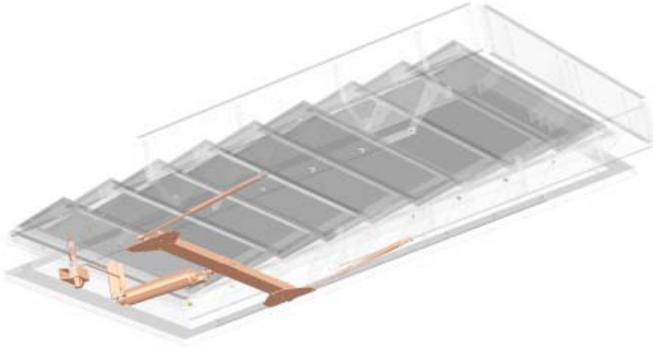


DESCRIPCIÓN

- 1 Base
- 2 Brida
- 3 Lamas
- 4 Deflector
- 5 Accionamiento



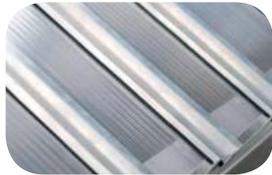
EXUTORIO DE LAMAS PARA EVACUACIÓN DE HUMOS Y VENTILACIÓN NATURAL DIARIA



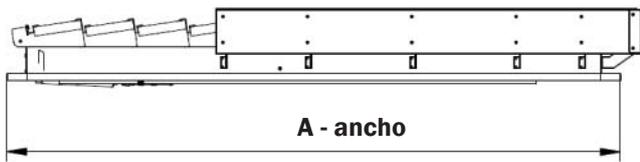
Exutorio de lamas **Tecresa mcr LAM** con sistema de apertura neumático de simple efecto



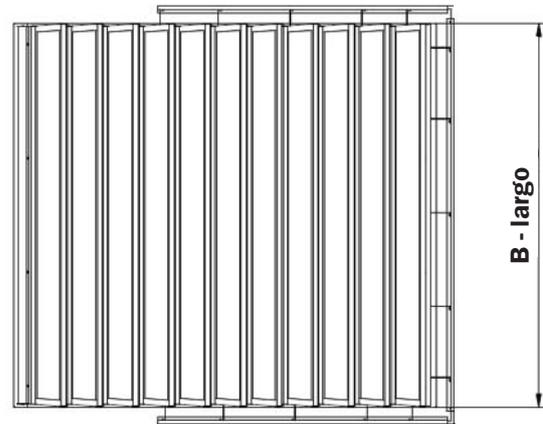
Lamas de aluminio



Lamas de policarbonato



Exutorio de lamas **mcr LAM** con deflector de viento para instalación en cubierta



ACCIONAMIENTO (mecanismos de apertura y cierre)

La calidad de los materiales y actuadores que integran el exutorio **Tecresa mcr LAM**, permite no sólo su uso para evacuación de humos y gases calientes en caso de incendio, sino que también lo convierte en un sistema ideal para efectuar una ventilación natural diaria.

Ante situaciones de emergencia dispone de un enclavamiento mecánico que permite garantizar que el exutorio se mantiene abierto pese a sufrir daños en caso de incendio.

Tanto los sistemas eléctricos como neumáticos requieren un mantenimiento mínimo en función del uso. La opción eléctrica viene equipada con actuadores eléctricos a 24 V DC, mientras que la opción neumática ensamblará cilindros neumáticos acorde a las necesidades. Este tipo de apertura dispone de un sistema de seguridad que incluye una fuente de alimentación secundaria y un dispositivo de activación consistente en un fusible térmico tarado entre 57 °C y 260 °C a seleccionar según proyecto.



PARÁMETROS A ELEGIR

1. **número de lamas:** de 4 a 19.
2. **ancho del exutorio:** de 50-250 cm.
3. **tipo de base:**
 - H - base sin aislamiento térmico.
 - H0 - base con aislamiento térmico.
4. **altura de la base:** de 15-60 cm.
5. **mecanismo de apertura / cierre:**
 - Neumático doble efecto.
 - Neumático simple efecto.
 - Eléctrico 24 V DC.
6. **tipo de lamas:**
 - Aluminio de doble capa.
 - Aluminio aislado.
 - Policarbonato clear / opal.

EXUTORIO DE DOBLE COMPUERTA PARA EVACUACIÓN DE HUMOS Y VENTILACIÓN NATURAL DIARIA



CONFORME NORMA

EN 12101-2

EXUTORIO DE DOBLE COMPUERTA

El modelo **TECRESA DVP** es un exutorio de doble compuerta.

Se ha diseñado para la evacuación de grandes volúmenes de humo en caso de incendio, manteniendo unas elevadas prestaciones de aislamiento térmico.

MATERIAL

En el exutorio podemos diferenciar y seleccionar claramente y acorde a nuestras necesidades dos elementos: base y compuertas.

La base se puede realizar **CON** o **SIN** aislamiento.

Aislamiento disponible: **20 o 40 mm.**

AL: ALUMINIO.

ST: ACERO GALVANIZADO.

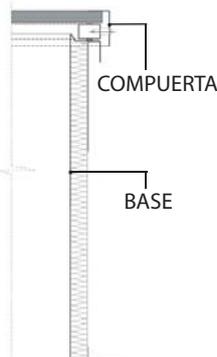
Bridas de acoplamiento.

Las **compuertas se fabrican de forma estándar** en las siguientes opciones:

AL: Compuerta de Aluminio

AL-XPS: Compuerta de Aluminio con aislamiento de 20 o 40 mm

PCA: Policarbonato transparente o translúcido de 10 a 25 mm



Cubierta tipo DECK

Cubierta tipo panel

Se trata de un exutorio ideal cuando su instalación sea horizontal o inclinada, adaptándose perfectamente tanto a cubiertas tipo DECK como de panel.

DVP

EXUTORIO DE DOBLE COMPUERTA PARA EVACUACIÓN DE HUMOS Y VENTILACIÓN NATURAL DIARIA



DIMENSIONES

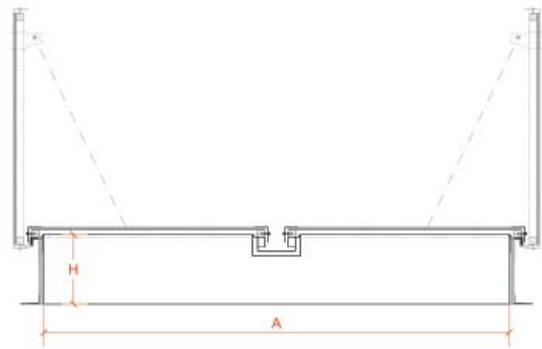
Las dimensiones disponibles:

ALTO: de 15 a 50 cm.

ANCHO: de 120 a 250 cm.

LARGO: de 160 a 300 cm.

ÁNGULO de instalación: 0° - 30°



SEGURIDAD

El exutorio **Tecresa DVP** está dotado de un sistema de seguridad que incluye una fuente de alimentación secundario y un dispositivo de activación consistente en un elemento fusible tarado entre 57 y 260 °C según los requisitos del proyecto.

SISTEMA APERTURA

El sistema de apertura para la evacuación de humos se puede seleccionar de entre los siguientes:

- **NEUMÁTICO:** A través de cilindros de doble efecto.
- **ELÉCTRICO:** A través de motores eléctricos a 24 V DC.



VENTAJAS

- Alta capacidad de evacuación de humos
- Gran capacidad de aislamiento térmico
- Alta capacidad de iluminación
- Permite el remate de cubiertas tipo DECK sobre su estructura

EXUTORIO tipo claraboya

EXUTORIO DE COMPUERTA SIMPLE PARA EVACUACIÓN DE HUMOS Y VENTILACIÓN NATURAL DIARIA



CONFORME NORMA

EN 12101-2

EXUTORIO DE COMPUERTA SIMPLE

El **exutorio tipo Claraboya** es un exutorio de compuerta simple diseñado para la evacuación de grandes volúmenes de humo en caso de incendio, a la vez que mantiene unas elevadas prestaciones de aislamiento térmico.

MATERIAL

En el exutorio podemos diferenciar y seleccionar de forma independiente su dos elementos principales: base y compuertas.

La **base** se puede realizar **CON** o **SIN** aislamiento.

Aislamiento disponible: **20 o 40 mm.**

AL: ALUMINIO.

ST: ACERO GALVANIZADO.

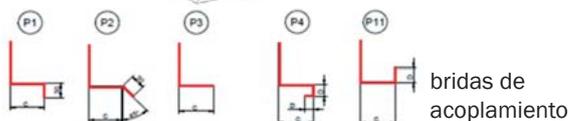
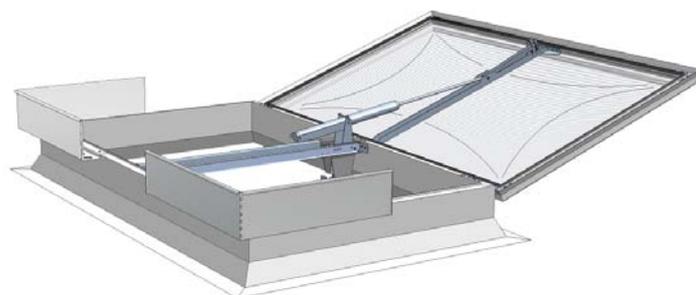
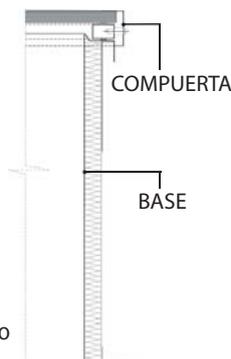
Bridas de acoplamiento.

Las **compuertas se fabrican de forma estándar** en las siguientes opciones:

AL: Compuerta de Aluminio

AL-XPS: Compuerta de Aluminio con aislamiento de 20 o 40 mm

PCA: Policarbonato transparente o translúcido de 10 a 25 mm



Cubierta tipo DECK

Cubierta tipo panel

Se trata de un exutorio ideal cuando su instalación sea en cubiertas horizontales o con ligera pendiente.

EXUTORIO tipo claraboya

EXUTORIO DE COMPUERTA SIMPLE PARA EVACUACIÓN DE HUMOS Y VENTILACIÓN NATURAL DIARIA



DIMENSIONES

Las dimensiones disponibles:

ALTO: de 30 a 50 cm.

ANCHO: de 100 a 200 cm.

LARGO: de 100 a 220 cm.

ÁNGULO de instalación: 0° - 30°

SEGURIDAD

El **exutorio tipo claraboya mcr-C** está dotado de un sistema de seguridad que incluye una fuente de alimentación secundaria y un dispositivo de activación consistente en un elemento fusible tarado entre 57 y 260 °C según los requisitos del proyecto.



SISTEMA DE VENTILACIÓN

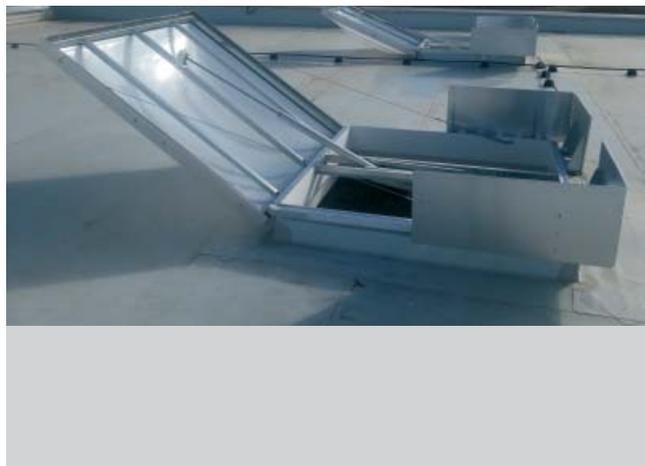
Los equipos disponen de la posibilidad de instalar un pequeño motor eléctrico con funcionamiento a 230 V AC, que permite la apertura de ventilación individual a través de un sencillo pulsador.



SISTEMA DE APERTURA

NEUMÁTICO: A través de cilindros de doble efecto.

ELÉCTRICO: A través de motores eléctricos a 24 V DC.



VENTAJAS

Alta capacidad de evacuación de humos

Gran capacidad de aislamiento térmico

Alta capacidad de iluminación

Permite el remate de cubiertas tipo DECK sobre su estructura

ILUMINACIÓN NATURAL



CONFORME NORMA

EN 12101-2

CLARABOYA FIJA

Las **claraboyas fijas de Tecresa** permiten la iluminación cenital natural en cualquier tipo de actividad y/o edificación.

Elemento de iluminación ideal cuando su instalación sea horizontal o ligeramente inclinada.

MATERIAL

La **base** se puede fabricar en los siguientes materiales y/o formas.

AL: ALUMINIO.

ST: ACERO GALVANIZADO.

Base recta: E type.

Base cónica: NG type.

La **terminación** se realiza bajo petición y se suministra preparada para instalarse en cubiertas asfálticas, de PVC, de panel o sobre zócalo.



Cubierta tipo panel

Se trata de un elemento de iluminación ideal que se adapta perfectamente a cubiertas tipo DECK y a cubiertas tipo panel.

CLARABOYA fija

ILUMINACIÓN NATURAL



DIMENSIONES

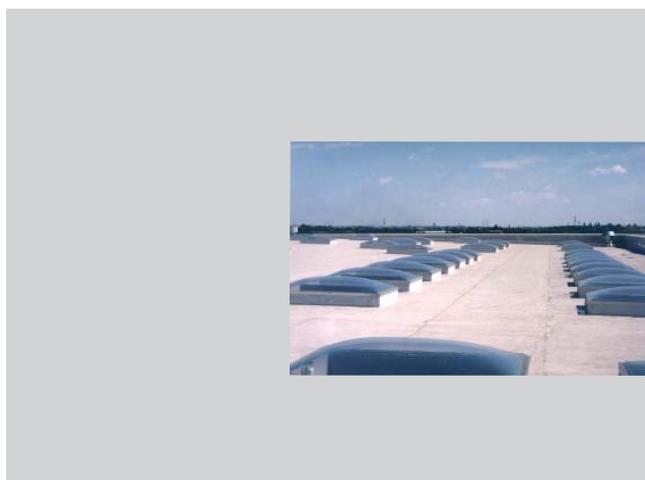
Las dimensiones disponibles:

ALTO: de 30 a 50 cm.

ANCHO: de 100 a 200 cm.

LARGO: de 100 a 220 cm.

ÁNGULO de instalación: 0° - 30°



SEGURIDAD

Las **claraboyas fijas de Tecresa** se pueden suministrar con **sistemas anti-intrusión**, como elemento adicional

CÚPULAS

- **PCA:** Policarbonato transparente o translúcido de 10 a 25 mm.

- **PMMA:** Polimetilmetracrilato transparente o translúcido en 2 o 3 capas.



VENTAJAS

Alta capacidad de evacuación de humos

Gran capacidad de aislamiento térmico

Alta capacidad de iluminación

Permite el remate de cubiertas tipo DECK sobre su estructura

CLARABOYA de acceso a cubierta

ILUMINACIÓN NATURAL



CLARABOYA DE ACCESO A CUBIERTA

La claraboya modelo **PROROOF LD** y **ST** ha sido diseñada con el fin de permitir un acceso sencillo y seguro a la cubierta.



TIPOS DE CLARABOYAS

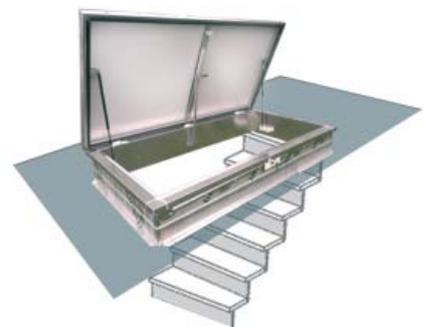
Modelo **PROROOF LD**

Especialmente diseñado para el acceso de personas.



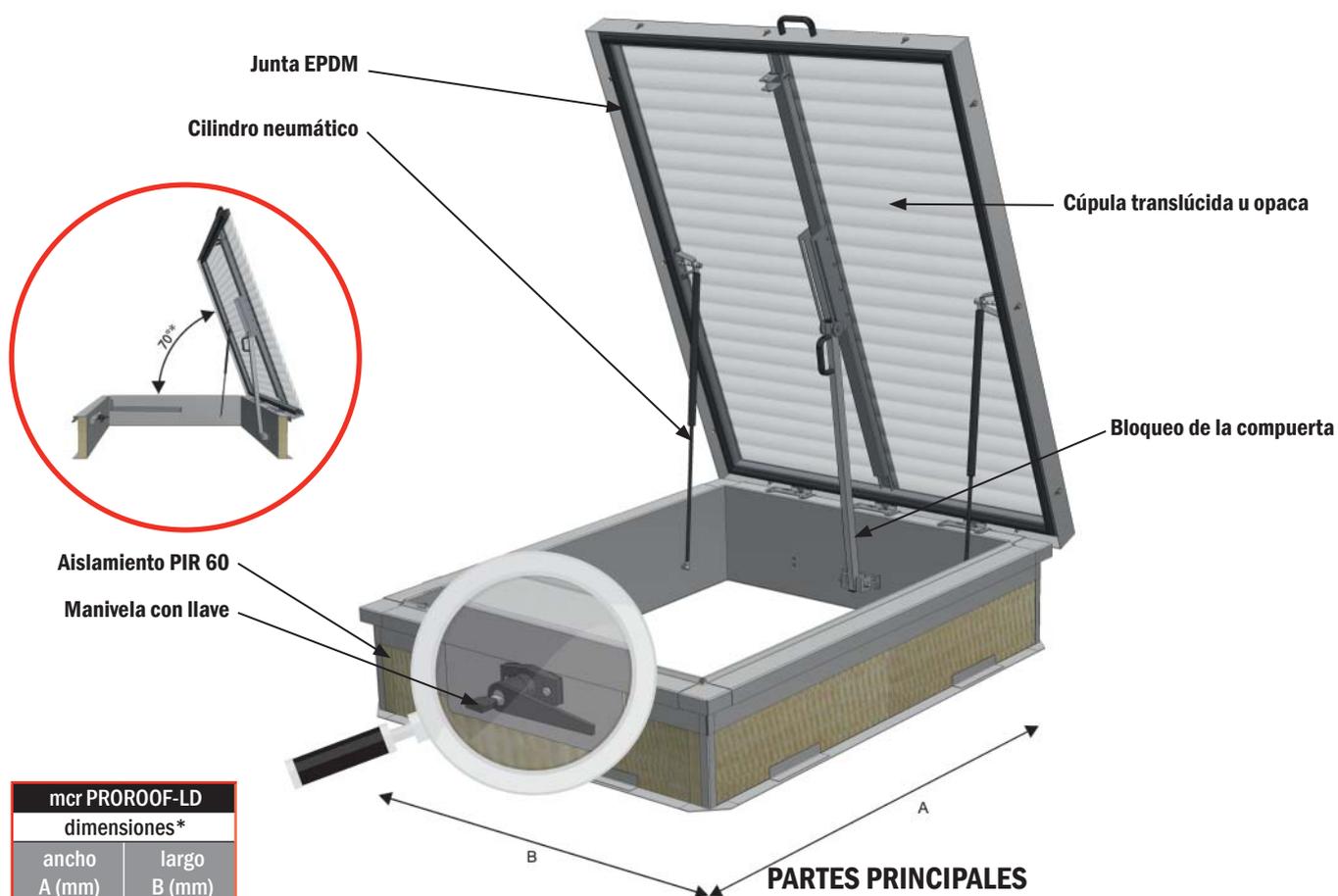
Modelo **PROROOF ST**

Especialmente diseñado para permitir subir y bajar de la cubierta paquetes de gran volumen.



CLARABOYA de acceso a cubierta

ILUMINACIÓN NATURAL



PARTES PRINCIPALES

- Medida máxima: 750 x 3.300 mm
- Aumento de aislamiento térmico mediante aislamiento PIR 60 mm ($V = 30 \text{ W/m}^2\text{k}$)
- Base fabricada en aluminio de 2 mm de espesor
- Cúpula fabricada en policarbonato clear / opal o panel opaco
- Cierre mediante manivela desde el interior y exterior
- Sistema de bloqueo de compuerta
- Estanqueidad mediante junta EPDM
- Test de Impacto para cuerpos blandos
- Diseñada para:
 - carga exterior UL = 1.500 Pa
 - carga desde el interior = 1.000 Pa

mcr PROROOF-LD dimensiones*	
ancho A (mm)	largo B (mm)
600	600
750	750
800	800
900	600
900	750
900	900
1000	1000
1100	800
1100	1100
1200	600
1200	900
1200	1200
1300	1000
1300	1300
1400	1400

mcr PROROOF-ST dimensiones*	
ancho A (mm)	largo B (mm)
750	1500
750	2500
750	3300

*Otras medidas consultar

DE EXTORIOS



SISTEMA DE CONTROL Y GESTIÓN

El **Sistema de control y gestión** es el corazón de cualquier instalación. En **mercor tecresa**® aportamos soluciones aplicables a cualquier proyecto, desde los sistemas más básicos hasta los más sofisticados.

Ofrecemos un servicio completo de diseño, fabricación e instalación de **Sistemas de control** para todo tipo de instalaciones de evacuación de humos, extracción mecánica, sectorización y presurización de humos, con una amplia gama de opciones disponibles dependiendo de las características solicitadas.

Sólo para emergencia o modelo dual de ventilación.

FUNCIONAMIENTO

Los **Sistemas de control** más sofisticados incorporan los últimos avances en electrónica para una gestión centralizada del sistema de evacuación y sectorización de humos. El cuadro principal puede incorporar una unidad central de proceso conectada a unos autómatas de gestión por zonas mediante un bus de comunicaciones, para permitir una monitorización continua de todos los elementos del sistema.

Cada autómata de zona constituye una unidad de transmisión/recepción de señales, digitales o analógicas, para procesar las órdenes de maniobra enviadas desde el cuadro principal y la captación de las señales de estado de cada equipo.

Una pantalla táctil en color de 15 pulgadas junto con un programa de visualización de datos, permite representar en el cuadro principal el estado completo del sistema, en lo que se refiere a la situación de los sectores de humo, estado de los equipos, estado de las señales de control, posibles averías, fallos de alimentación, etc.

CONTROL y GESTIÓN

DE EXUTORIOS

CUADROS PARA USO EXCLUSIVO EN CASO DE EMERGENCIA (TCO₂)

Para aquellas instalaciones sencillas donde no se requiera la apertura automática de los equipos a través de la señal de incendios, ofrecemos cuadros para accionamiento manual en caso de emergencia.

Un pulsador de emergencia, para uso exclusivo de las brigadas de extinción, libera un botellín de CO₂ que activa la apertura de los equipos de forma instantánea.

Características:

- Armarios metálicos provistos de cerraduras de seguridad y vidrio para rotura en caso de emergencia.
- Lacados en RAL 3000 (rojo fuego).
- Válvulas para adaptación a líneas neumáticas de salida Ø 6/8 mm.
- Indicadores visuales de ABIERTO / CERRADO.
- Botellines de CO₂ desechables de distintos tamaños.
- Posibilidad de interconexión con el sistema de detección mediante un módulo auxiliar si fuera necesario.



CUADROS PARA USO DE EMERGENCIA Y VENTILACIÓN NATURAL

Para instalaciones donde se deseen utilizar los exutorios para ventilación natural además de para evacuación de humos, ofrecemos cuadros de control provistos de un autómata (PLC) programable y la posibilidad de conectar sensores de lluvia, viento, temperatura, humedad, etc; para controlar la apertura y cierre de los equipos en función de los parámetros deseados.

La interconexión con la señal del sistema de detección asegura la apertura automática de los equipos en caso de incendio. El sistema incorpora pulsadores manuales de emergencia para accionamiento por parte de las brigadas de extinción, si el sistema de detección no funcionara.

Para exutorios de tipo neumático, un compresor autónomo con calderín de reserva garantiza el funcionamiento de los exutorios en cualquier circunstancia.



CARACTERÍSTICAS:

- Control de los equipos por zonas independientes.
- Interconexión con sistema de detección de incendios.
- Sistema de alimentación.
- Indicadores visuales de ABIERTO / CERRADO.
- Señalización óptica y acústica.
- Sinóptico general de situación, leds indicadores de estado y alarma acústica.

600 °C durante 120 minutos / 1.000 °C durante 60 minutos (D120 - DH60)



CONFORME NORMA

EN 12101-1

BARRERA DE HUMO FIJA

Las **Barreras de humo fijas** están especialmente indicadas para ser implantadas en naves industriales y en aquellos edificios que no se precisa la subida y bajada de éstas, o en aquellos usos industriales en los que la estética no es un requisito indispensable.

Las **Barreras de humo fijas** se adaptan a cualquier espacio, aunque incluya impedimentos como vigas, conductos y/o cualquier elemento que sobresalga en la instalación.

CARACTERÍSTICAS

Las **Barreras de humo fijas** están fabricadas en fibra textil impermeable al humo y a los gases y resistente a altas temperaturas (600 °C durante 120 minutos / 1.000 °C durante 60 minutos, D120 - DH60).

Las barreras fijas debido a su escaso peso, no requieren ninguna estructura soporte para su instalación.

En la parte inferior disponen de un contrapeso para aportar mayor rigidez y estabilidad al sistema para una perfecta instalación y acabado en cualquier edificio.

La longitud de la barrera es ilimitada.

VENTAJAS

Limitación de la zona afectada por el incendio.

Facilita las operaciones de lucha contra incendios.

Retraso del tiempo de combustión.

Rutas de acceso y evacuación libres de humo.

Mayor tiempo para evacuar a las personas y al contenido del edificio.



BARRERA sectorizadora de humo fija

600 °C durante 120 minutos / 1.000 °C durante 60 minutos (D120 - DH60)

SISTEMA EFICAZ DE CONTENCIÓN DE HUMOS

Es esencial en el diseño de un **sistema “eficaz” de evacuación de humos**, crear una delimitación de los humos y gases producidos en un incendio, de tal forma que no se propaguen invadiendo otros sectores no afectados. Para ello, es necesario la instalación de un sistema de sectorización y/o canalización de humos que esté certificado, homologado y que garantice una sectorización segura.

Los tejidos seleccionados para la fabricación de las barreras dependen de las especificaciones técnicas de cada proyecto.

DIMENSIONES

Cada proyecto requiere una solución personalizada. La fabricación se realiza a medida según las necesidades. Las dimensiones de las barreras dependen de cada instalación.

MATERIAL

PESO MEDIO:

450 gr/m².

ESPESOR:

0,43 mm.

COLOR:

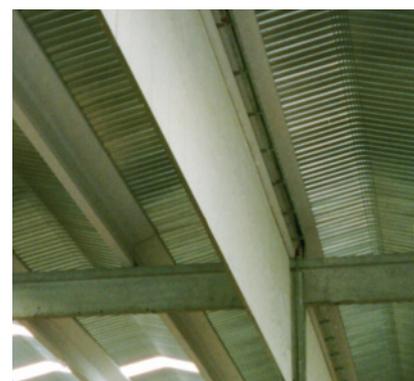
- GRIS (Estándar)
- BLANCO (Opcional)

APLICACIONES

Naves industriales
Almacenes
Centros de distribución
Hangares
Centros comerciales



En la parte inferior de las cortinas se realiza un dobladillo para permitir la inserción de una barra de acero que favorece la estabilidad.



CERTIFICACIONES

Estándar	UNE-EN 12101-1:2005 + A1:2006 (EC-CERTIFICATE OF CONFORMITY 0672 - CPD - 0249)
Descripción	Sistemas para el control de humos y calor. Parte 1: Especificaciones para barreras para control de humo. (Ratificada por AENOR en agosto de 2006.)
Laboratorio	MPA STUTTGART Otto Graf Institut



600 °C durante 120 minutos

SC1 - D120



CONFORME NORMA
EN 12101-1

BARRERA DE HUMO AUTOMÁTICA

La **Barrera de humo automática** constituye un sistema mecánico integrado en la construcción que requiere poco espacio y permite controlar el movimiento de los humos y gases incendio de una forma "oculta".

MATERIAL

El sistema está formado por: una barrera textil ignífuga que únicamente se despliega en caso de emergencia, un cajón de acero galvanizado que alberga la barrera, un contrapeso en la parte inferior para dotar a la barrera de estabilidad, un motor, un módulo de control del motor y un cuadro que recibe las señales de incendio.

CLASIFICACIÓN

La **barrera SC1** ha sido ensayada y certificada en laboratorio oficial con una clasificación temperatura/tiempo **D120** (600 °C durante 120 minutos) **ASB1** y **3** según norma **EN 12101-1** y **EN 13501-4**.

Ensayada conforme a **UNE EN 1634** "Resistencia al fuego y control de humo".

Ensayada también conforme a **normas UL**.

FUNCIONAMIENTO

La **barrera SC1** es un sistema con seguridad positiva, es decir, desciende de manera automática y a velocidad controlada, al recibir una señal procedente del sistema de detección de incendios. La bajada se puede realizar en dos fases, con y sin tensión eléctrica.

APLICACIONES

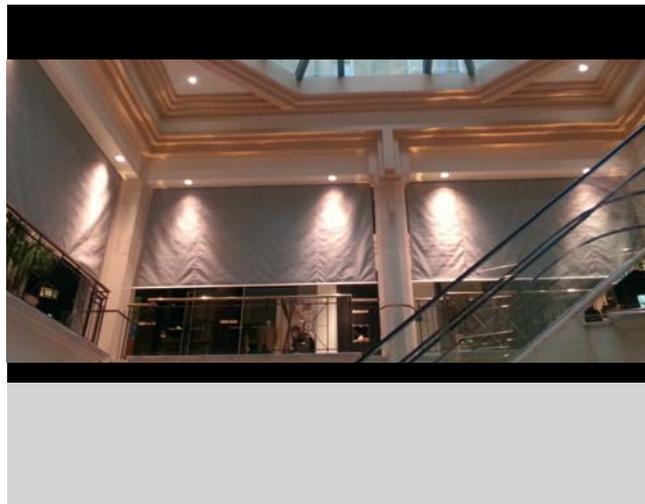
Edificios donde por motivos estéticos no es posible instalar una barrera fija:
Centros comerciales

Edificios públicos

Garajes

Aeropuertos

Museos



BARRERA sectorizadora de humo automática

600 °C durante 120 minutos

SISTEMA DE BARRERA SECTORIZADORA DE HUMO AUTOMÁTICA

- Contiene el humo en espacios delimitados por los textiles evitando el desplazamiento del humo a otros lugares no habilitados a este efecto.
- Canaliza el humo en una determinada dirección hacia el sistema de evacuación.
- Evita y retrasa la entrada del humo en otras áreas.
- Habilita espacios libres de humo.



COMPONENTES

GCP. Cuadro encargado de recibir la señal de incendio proveniente del sistema de detección y en consecuencia, activar la barrera. Permite conocer el estado del sistema así como realizar las labores de mantenimiento. Dispone de un sistema de baterías capaz de mantener las barreras y las electroválvulas en posición de reposo en caso de fallo en el suministro eléctrico.

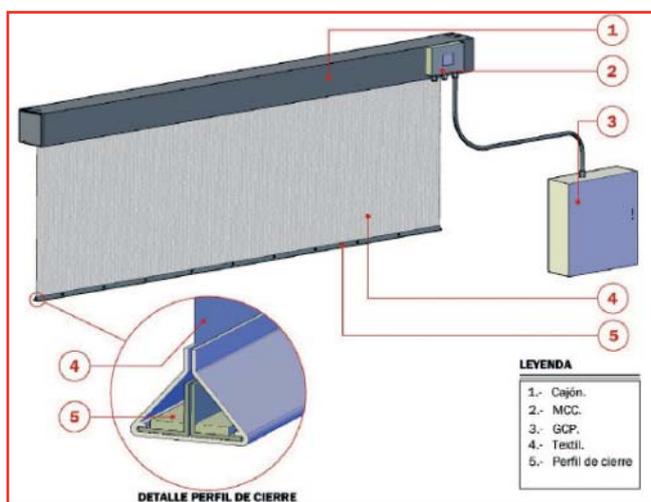
MCC. Módulo de control de motor. Ubicado junto al motor mantiene estable la barrera en su posición de reposo (retraída). Sincroniza la velocidad de ascenso de la barrera y limita la velocidad de descenso bajo la acción de la gravedad incluso con fallo de tensión.

Cajón. Destinado a albergar en su interior la barrera cortafuegos está conformado en acero galvanizado de 1,5 mm de espesor. Dispone de distintas configuraciones y sistemas de soportación a fin de adaptarse a las condiciones arquitectónicas de la construcción.

Perfil de cierre. Instalado en el extremo inferior del textil, aporta estabilidad al conjunto y forma el cierre del cajón en su posición de reposo.

Textil. Tejido realizado en fibra de vidrio. Cohesionado y tratado para soportar temperaturas de hasta 1000 °C.

Motor. Motor tubular con funcionamiento a 24 V DC y operativo hasta una temperatura de 300 °C. Dotado de un sistema de engranajes que permite aplicar el toque necesario para el correcto funcionamiento del sistema.



COMPONENTES ADICIONALES

- Centralización en sistema de pantalla táctil con representación visual de estado y alarmas.
- Lacado RAL de los elementos metálicos del sistema.
- Alarma acústica de obstrucciones en el plano de cierre.
- Rearme manual del sistema.
- Alerta por voz de barreras en descenso (opcional).
- Indicador luminoso de barreras en descenso.
- Descensos temporizados y/o en fases (opcional).
- Pulsador temporizado de escape (opcional).
- Contactos de integración con sistema de gestión central.
- Finales de carrera.

Esquema de instalación



1000 °C durante 240 minutos

FC2 - E240
EW30/DHA

CONFORME NORMA

EN 12101-1

BARRERA DE FUEGO AUTOMÁTICA

La **Barrera de fuego automática FC2** constituye un sistema mecánico integrado en la construcción que requiere poco espacio y permite controlar el movimiento del incendio de una forma "oculta".

MATERIAL

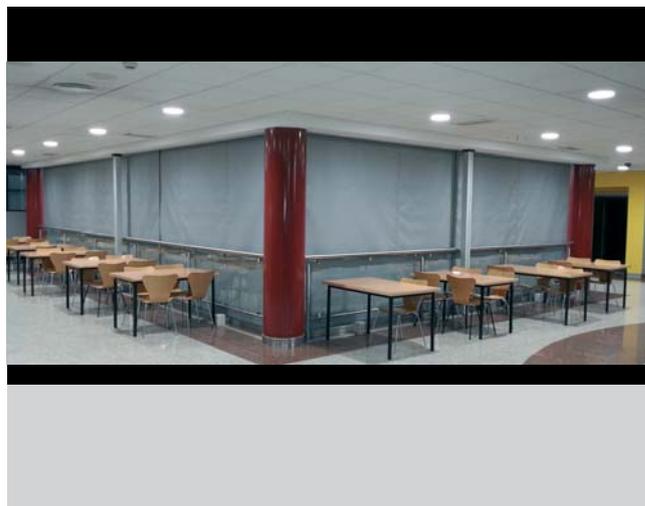
El sistema está formado por: una barrera textil ignífuga que únicamente se despliega en caso de emergencia por unas guías laterales, un cajón de acero galvanizado que alberga la barrera, un contrapeso en la parte inferior para dotar a la barrera de estabilidad, un motor, un módulo de control del motor y un cuadro que recibe las señales de incendio.

FUNCIONAMIENTO

La **Barrera de fuego automática FC2** es un sistema con seguridad positiva, es decir, desciende por gravedad a su posición activa y a velocidad controlada, al recibir una señal procedente del sistema de detección de incendios. La bajada se puede realizar en dos fases, con y sin tensión eléctrica.

APLICACIONES

Edificios donde por motivos estéticos no es posible instalar una barrera fija:
Centros comerciales
Edificios públicos
Garajes
Aeropuertos
Museos



BARRERA sectorizadora de fuego automática

1000 °C durante 240 minutos

CLASIFICACIÓN

La **barrera FC21** es un sistema con una clasificación **E240 EW30 Clase 0** según norma **EN 13501-4**.

La **barrera FC21** es un sistema con una clasificación **DHA** (1000 °C 240 minutos) **ASB1 y 3** conforme **UNE 12101-1**.

Ensayada conforme a **UNE EN 1634** "Resistencia al fuego y control de humo".

Ensayada conforme a **UNE EN 949** "Resistencia a impactos de un cuerpo blando y pesado".

Ensayada también conforme a **normas UL y NFPA**.



COMPONENTES

GCP. Cuadro encargado de recibir la señal de incendio proveniente del sistema de detección y en consecuencia, activar la barrera. Permite conocer el estado del sistema así como realizar las labores de mantenimiento. Dispone de un sistema de baterías capaz de mantener las barreras y las electroválvulas en posición de reposo en caso de fallo en el suministro eléctrico.

MCC. Módulo de control de motor. Ubicado junto al motor mantiene estable la barrera en su posición de reposo (retraída). Sincroniza la velocidad de ascenso de la barrera y limita la velocidad de descenso bajo la acción de la gravedad incluso con fallo de tensión.

Cajón. Destinado a albergar en su interior la barrera cortafuegos está conformado en acero galvanizado de 1,5 mm de espesor. Dispone de distintas configuraciones y sistemas de soportación a fin de adaptarse a las condiciones arquitectónicas de la construcción.

Guías laterales. Fabricadas en una pieza de acero galvanizado de 2 mm de espesor, fijan la barrera lateralmente manteniendo su función compartimentadora pese a la sobrepresión generada por el incendio.

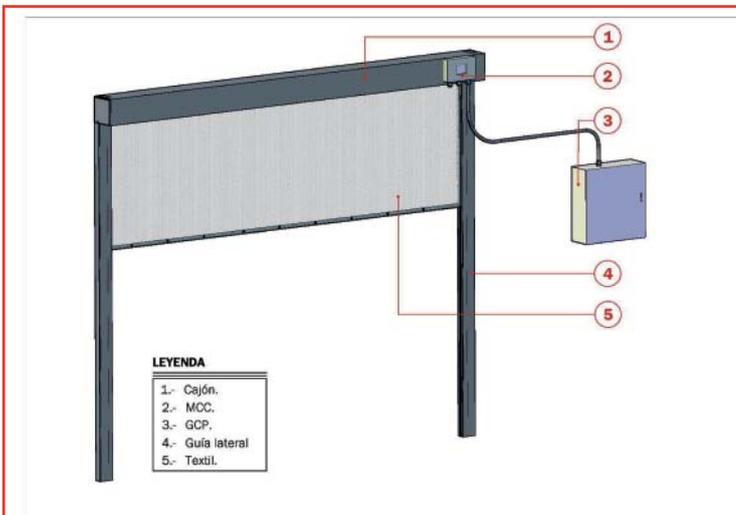
Perfil de cierre. Instalado en el extremo inferior del textil, aporta estabilidad al conjunto y forma el cierre del cajón en su posición de reposo.

Textil. Tejido realizado en fibra de vidrio. Cohesionado y tratado para soportar temperaturas de hasta 1000 °C.

Motor. Motor tubular con funcionamiento a 24 Vdc y operativo hasta una temperatura de 300 °C. Dotado de un sistema de engranajes que permite aplicar el toque necesario para el correcto funcionamiento del sistema.

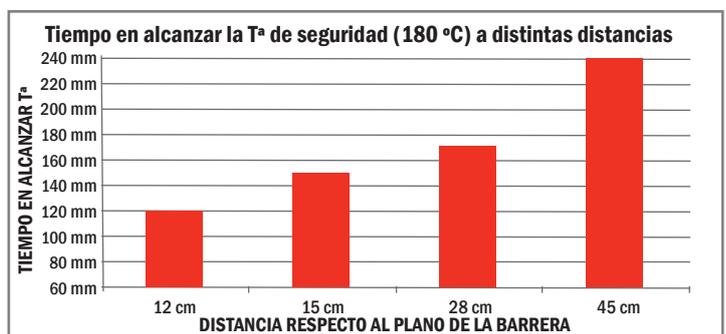
COMPONENTES ADICIONALES

- Centralización en sistema de pantalla táctil con representación visual de estado y alarmas.
- Lacado RAL de los elementos metálicos del sistema.
- Alarma acústica de obstrucciones en el plano de cierre.
- Rearme manual del sistema.
- Alerta por voz de barreras en descenso (opcional).
- Indicador luminoso de barreras en descenso.
- Descensos temporizados y/o en fases (opcional).
- Pulsador temporizado de escape (opcional).
- Contactos de integración con sistema de gestión central.
- Finales de carrera.



Esquema de instalación

ZONA DE SEGURIDAD



600 °C durante 60 minutos

FC2 - EI90 IRRIGADA



BARRERA DE FUEGO AUTOMÁTICA

La **Barrera de fuego automática FC2 IRRIGADA** es un sistema mecánico integrado de forma “oculta” en la construcción que requiere poco espacio y compartimenta el incendio.

MATERIAL

El sistema está formado por: una barrera textil ignífuga que únicamente se despliega en caso de emergencia por unas guías laterales, un cajón de acero galvanizado estanco al fuego que alberga la barrera, un contrapeso en la parte inferior para dotar a la barrera de estabilidad y un sistema de refrigeración por agua.

SISTEMA CONTROL

El sistema se acciona:

- Automáticamente al recibir la señal de incendio.
- De forma manual.

APLICACIONES

Hospitales
Aeropuertos
Edificios singulares
Centros comerciales
Hoteles

FUNCIONAMIENTO

La **Barrera FC2 IRRIGADA** es un sistema con seguridad positiva, es decir, desciende por gravedad a su posición activa al recibir una señal de incendio formando un cierre estanco al paso del humo, llamas y manteniendo la temperatura al lado opuesto al incendio dentro de unos límites de seguridad gracias al enfriamiento provocado por el sistema de irrigación, procedente del sistema de detección de incendios. La bajada se puede realizar en dos fases, con y sin tensión eléctrica.



BARRERA sectorizadora de fuego automática

600 °C durante 60 minutos

COMPONENTES

GCP. Cuadro encargado de recibir la señal de incendio proveniente del sistema de detección y en consecuencia, activar la barrera. Permite conocer el estado del sistema así como realizar las labores de mantenimiento. Dispone de un sistema de baterías capaz de mantener las barreras y las electroválvulas en posición de reposo en caso de fallo en el suministro eléctrico.

MCI. Módulo de control de irrigación. Cuadro destinado a la gestión de electroválvulas y dispositivos adicionales de activación. Dispone de alarmas ópticas y acústicas de preaviso, fallo y activación.

MCC. Módulo de control de motor. Ubicado junto al motor mantiene estable la barrera en su posición de reposo (retraída). Sincroniza la velocidad de ascenso de la barrera y limita la velocidad de descenso bajo la acción de la gravedad incluso con fallo de tensión.

Cajón. Destinado a albergar en su interior la barrera cortafuegos está conformado en acero galvanizado de 1,5 mm de espesor. Dispone de distintas configuraciones y sistemas de soportación a fin de adaptarse a las condiciones arquitectónicas de la construcción.

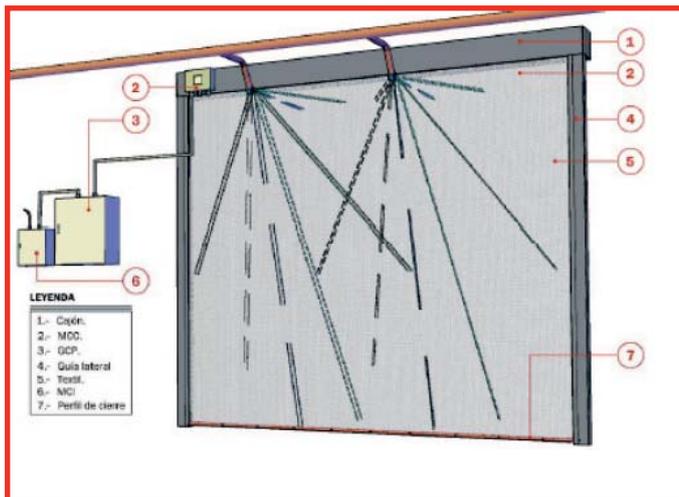
Guías laterales. Fabricadas en una pieza de acero galvanizado de 2 mm de espesor, fijan la barrera lateralmente manteniendo su función compartimentadora pese a la sobrepresión generada por el incendio.

Perfil de cierre. Instalado en el extremo inferior del textil, aporta estabilidad al conjunto y forma el cierre del cajón en su posición de reposo.

Textil. Tejido realizado en fibra de vidrio. Cohesionado y tratado para soportar temperaturas de hasta 1000 °C.

Motor. Motor tubular con funcionamiento a 24 Vdc y operativo hasta una temperatura de 300 °C. Dotado de un sistema de engranajes que permite aplicar el toque necesario para el correcto funcionamiento del sistema.

Sistema de irrigación. Conjunto encargado de la refrigeración por agua de la cara no expuesta. Estará compuesto por un regulador de presión, electroválvula pilotada, red de distribución de agua y boquillas pulverizadoras acorde a las dimensiones del sistema.



Esquema de instalación

COMPONENTES ADICIONALES

- Centralización en sistema de pantalla táctil con representación visual de estado y alarmas.
- Lacado RAL de los elementos metálicos del sistema.
- Alarma acústica de obstrucciones en el plano de cierre.
- Rearme manual del sistema.
- Alerta por voz de barreras en descenso (opcional).
- Indicador luminoso de barreras en descenso.
- Descensos temporizados y/o en fases (opcional).
- Pulsador temporizado de escape (opcional).
- Contactos de integración con sistema de gestión central.
- Finales de carrera.

CLASIFICACIÓN

La **Barrera FC2 IRRIGADA** ha sido ensayada y certificada en laboratorio oficial con una clasificación **EI90** según norma **EN 13501-4**.

Ensayada conforme a **UNE EN 1634** "Resistencia al fuego y control de humo".

Ensayada conforme a **UNE EN 949** "Resistencia a impactos de un cuerpo blando y pesado".

Ensayada también conforme a **normas UL y NFPA**.



Y GESTIÓN DE BARRERAS AUTOMÁTICAS



CUADRO DE CONTROL

El funcionamiento de la **Barrera de humo automática SC1 y FC240** se lleva a cabo mediante un **Cuadro de control**. Cada panel puede controlar hasta 6 motores de 24 V.

FUNCIONAMIENTO

En condiciones de funcionamiento normales, el panel proporcionará un suministro de 24 V de corriente alterna a los motores de las cortinas para mantener las barreras recogidas.

Si se detectara humo, se abrirá el contacto de alarma de fuego en el panel por el sistema de control de alarma, el panel eliminará el suministro de 24 V a los motores de la cortina y las barreras descenderán por gravedad, de forma controlada. dos fases, con y sin tensión eléctrica.

CARACTERÍSTICAS

En cuanto sea posible se reinicia el sistema de alarma de fuego, el panel restablecerá el suministro de 24 V a los motores de la cortina y las barreras subirán, los circuitos que limitan la corriente detectarán que la barrera se ha recogido completamente y la tensión del suministro bajará a una tensión de retención. Cada panel cuenta con una batería de 24 V t aph, esto habilita todo el control del sistema en caso de que fallara la red de suministro.

Suministro	230 V 50 Hz CA o 120 - 130 V 60 Hz CA.
Batería	3 horas, 2 x 7 aph elemento hermético de plomo-ácido, recargable.
Señal de fuego	Abierto en fuego, configurado para no fallar.
Prestación de prueba	Conmutador.
Indicación	LED verde = conmutadores en buen estado. LED amarillo = fallo en la batería. LED rojo = fusible quemado. LED verde = estado normal de la alarma de fuego.
Tamaño del panel	396 mm de alto x 334 mm de ancho x 105 mm de profundidad.

CUADROS de control

Y GESTIÓN DE BARRERAS AUTOMÁTICAS

MOTOR PARA BARRERAS DE HUMO AUTOMÁTICAS

Nuestro motor y el circuito de control del motor de 24 V se volvió a diseñar en el año 2001. Ahora hay un nuevo circuito de control que permite a cada motor levantar un peso de 20 kg y a la vez, es capaz de llegar a la prueba de 2000 ciclos como se requiere en BS 7346: parte 3. Las capacidades de alimentación nuevas han hecho que las cortinas puedan fabricarse con una caída de 12 m sobre una anchura de rodillo de 2,8 m.

El circuito de control de motor está alojado en un espacio remoto para ayudar a los ingenieros de mantenimiento. Se puede acceder al circuito del control, para realizar las supervisiones de mantenimiento rutinarios, sin la necesidad de extraer el motor del rodillo de la **Barrera de humo**.

Se pueden conectar hasta seis circuitos de control del motor al panel del control. Los motores con una tubería de 127 mm consumen más y se pueden conectar un máximo de tres unidades al panel del control de grupo.

Dimensiones del circuito del control de motor: 145 mm de alto x 250 mm de largo x 50 mm de profundidad.

Los motores son de CC con imán permanente. Debido a su tamaño modesto, estos motores son muy apropiados para aplicaciones semi industriales, como el enrollado de las cortinas o puertas automáticas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tensión nominal: 24 V.

Velocidad nominal: 3.100 r.p.m.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Los engranajes planetarios son especialmente apropiados para aplicaciones industriales. Están equipados con un sistema de lubricación muy viscoso, estos engranajes transmiten pares más altos. El soporte doble del eje de salida puede resistir grandes fuerzas radiales y axiales, con una rueda planetaria autocentrante que proporciona una distribución de fuerza simétrica.

Funcionamiento seguro contra caídas.

Dispositivo incorporado para limitar la corriente, los interruptores para limitar el motor no son necesarios.

Circuito del control de motor sincronizado, el control de la velocidad variable no es necesario.

DISEÑO

Nuestros motores están diseñados para ofrecer una vida útil sin mantenimiento. La selección cuidadosa de los componentes más apropiados, asegura una mayor vida útil con las velocidades de funcionamiento deseadas.

Se pueden controlar hasta seis unidades de motor desde cada panel del control de grupo (dependiendo de las dimensiones de la tubería).

Prestación del límite de baja tensión de la batería, las cortinas bajan de forma controlada.

Está disponible una unidad de freno integral de 24 V para proporcionar una caída de segunda fase.

La unidad de freno se alimenta gracias a los circuitos de tiempo alojados en el panel del control de grupo para detener las barreras mientras están descendiendo y así se puede evitar mientras se ofrece una barrera parcial, la barrera baja hasta el suelo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CAJA DE ENGRANAJE

Par continuo: 1400 Ncm.

Eficiencia: 0,70.

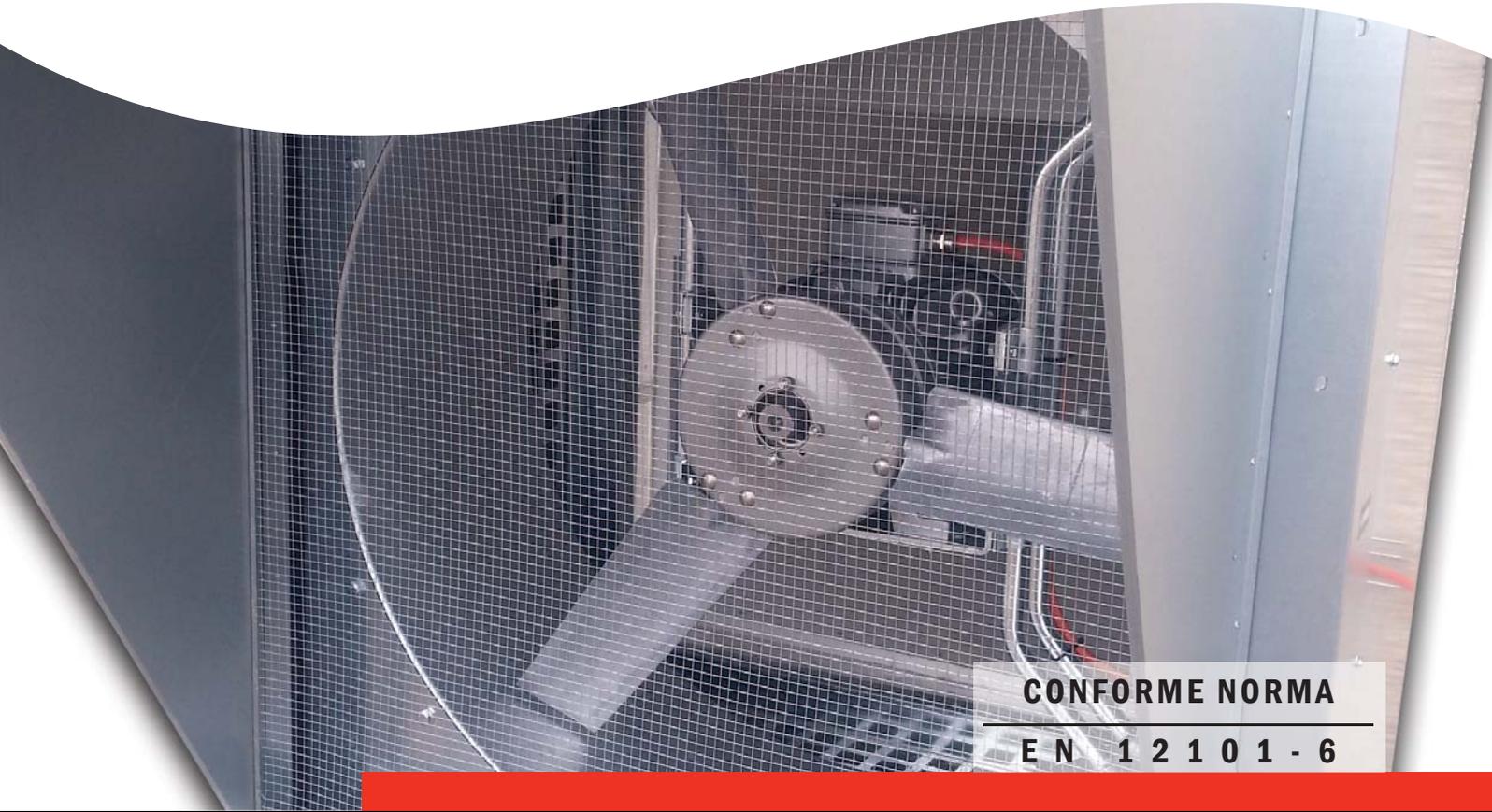
Ratio: 100,00.

Capacidad de carga del eje - axial: 150 N.

Capacidad de carga del eje - radial: 250 N. del control de motor sincronizado, el control de la velocidad variable no es necesario.



DE PRESIÓN DIFERENCIAL: SOBREPRESIONES Y EXTRACCIONES FORZADAS



CONFORME NORMA
EN 12101-6

NORMATIVA

Un sistema integral que cumple con la norma UNE-EN 12101-6 (Sistema de sobrepresión) y UNE 23585 (Sistema de extracción forzada).

Una alternativa fiable para proteger las vías de evacuación.

FUNCIONAMIENTO

Un sistema de presión diferencial permite mantener condiciones soportables en los espacios protegidos, limitando la propagación de humo de un espacio a otro, dentro de un edificio, a través de resquicios entre las barreras físicas, por ejemplo, rendijas alrededor de puertas cerradas o abiertas.

Los sistemas de presión diferencial permiten mejorar el nivel de seguridad contra incendios en un edificio.

Existen dos tipos de **Sistemas de Presión Diferencial**:

- **Sobrepresión**, especialmente diseñado para proteger las vías de evacuación mediante aporte de aire, evitando así que el humo penetre en la mencionada vía.
- **Extracción forzada**, especialmente diseñado para la eliminación de gases generados en un incendio, mediante depresión a través de un sistema de extracción.

Los objetivos de un sistema de presión diferencial son:

- **Protección de la vida humana**, manteniendo condiciones sostenibles de seguridad en los espacios protegidos.
- **Protección de vías destinadas a las operaciones contra incendios**, ya que la operatividad de los bomberos depende de que dichas vías estén libres de humo, permitiendo el acceso de los mismos hasta la planta afectada por el fuego sin tener que utilizar equipos de respiración.
- **Protección de bienes**. Se debe impedir que el humo se propague hacia zonas que contengan equipos valiosos, procesadores de datos u otros artículos que sean particularmente sensibles al mismo.



Cuadro de presurización

SISTEMAS mecánicos

DE PRESIÓN DIFERENCIAL: SOBREPRESIONES Y EXTRACCIONES FORZADAS

CARACTERÍSTICAS

El control de humos mediante presión diferencial es el método más apropiado para proteger determinadas vías de evacuación como pasillos, vestíbulos, huecos de escalera, huecos de ascensor, zonas de circulación, etc.

El Código Técnico de la Edificación, DB SI Seguridad en caso de incendio, establece en su Anejo A Terminología, y en su definición de escalera protegida, dice que “escalera protegida” es aquella escalera de trazado continuo, desde su inicio hasta su desembarco en planta de salida del edificio, que en caso de incendio, constituye un recinto suficientemente seguro para permitir que los ocupantes puedan permanecer en el mismo, durante un determinado tiempo.

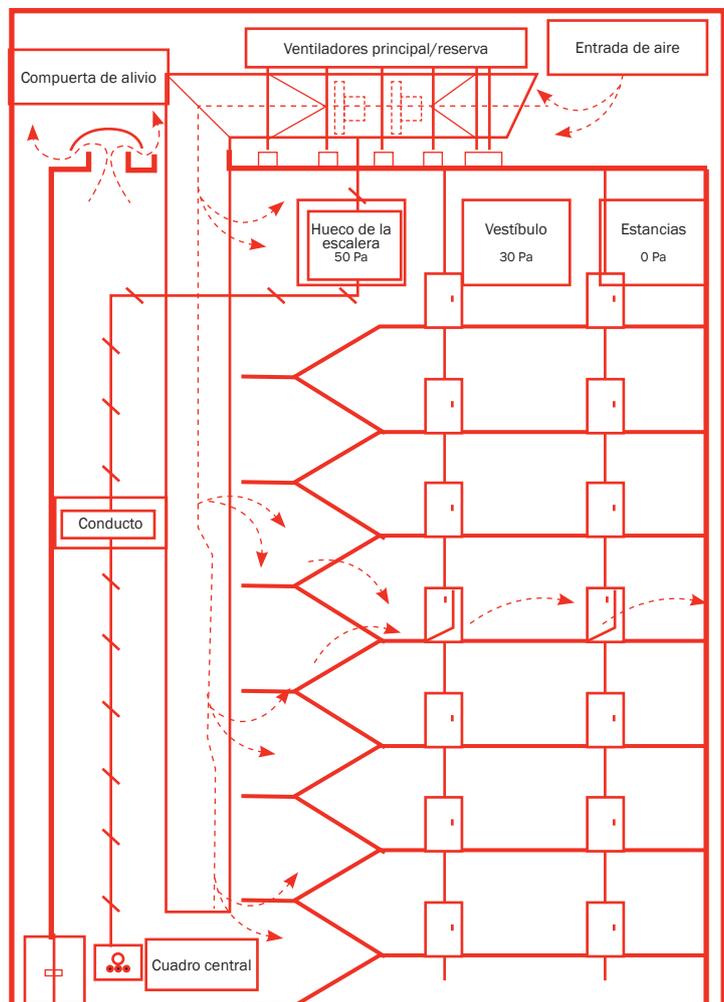
La determinación del cálculo del caudal se determina en función del tipo de edificio y uso del mismo, conforme a la siguiente tabla de la norma:

SISTEMA	EJEMPLO DE USO
Clase A	Para medios de escape. Defensa in situ.
Clase B	Para medios de escape y lucha contra incendios.
Clase C	Para medios de escape mediante evacuación simultánea.
Clase D	Para medios de escape. Riesgo de personas dormidas.
Clase E	Para medios de escape, con evacuación por fases.
Clase F	Sistemas contra incendios y medios de escape.

SISTEMA DE PRESURIZACIÓN PARA HUECOS DE ESCALERA

El sistema de sobrepresión, comprende:

- Un ventilador.
- Sondas de presión distribuidas por las plantas de la escalera para mantener en todo momento la presión correcta en todo el recinto.
- Un cuadro de control de gestión del sistema.
- Todos los elementos del sistema, incluyendo la unidad de control, se diseñan para adaptarse a los requerimientos particulares de cada proyecto.
- Cuando el sistema de detección detecta la presencia de humo, los ventiladores se activan para presurizar la vía de evacuación y evitar en todo momento la entrada de humo.
- Los edificios con escaleras y vestíbulos, pueden requerir tan sólo la presurización de la escalera, mientras que en edificios con múltiples escaleras, pueden requerir, además, la instalación de otros sistemas de evacuación de humos que abrirán en caso de emergencia para proteger las zonas intermedias.
- Los sistemas de ventilación y aire acondicionado del edificio debe desconectarse automáticamente en caso de incendio.



Y MANTENIMIENTO



CONFORME NORMA

UNE 23584:2008

S.A.T.

La fiabilidad y la vida útil de una instalación SCTEH, depende de una inspección y mantenimiento realizados por profesionales. Esto garantiza, no solo el buen funcionamiento de los sistemas, si no que prolonga la vida útil de la instalación.

LEGISLACIÓN

Según la **Norma UNE 23584:2008**, que establece el protocolo de instalación, puesta en marcha y mantenimiento de los sistemas de control de humos y calor en caso de incendio, en el punto 9.1 nos dice:

[...] El sistema debe de someterse a operaciones de mantenimiento, incluyendo una prueba funcional, por lo menos una vez cada 12 meses. Si fuera precisa la sustitución de componentes o elementos, el sistema deberá permanecer de conformidad con esta norma.

El **reglamento de instalaciones de Protección Contra Incendios (RIPCI)**, actualmente en vigor (Real Decreto 1.942/1993 de 5 de Noviembre), reconoce que uno de los elementos importantes para mantener la fiabilidad de este tipo de instalaciones, tan directamente relacionadas con la seguridad de vidas y bienes, es el mantenimiento para asegurar en el tiempo las condiciones de operatividad de funcionamiento del sistema de Evacuación y Sectorización de Humos.

FUNCIONAMIENTO

La fiabilidad y la vida útil de una instalación SCTEH, depende de una inspección y mantenimiento realizados por profesionales. Esto garantiza, no solo el buen funcionamiento de los sistemas, si no que prolonga la vida útil de la instalación.

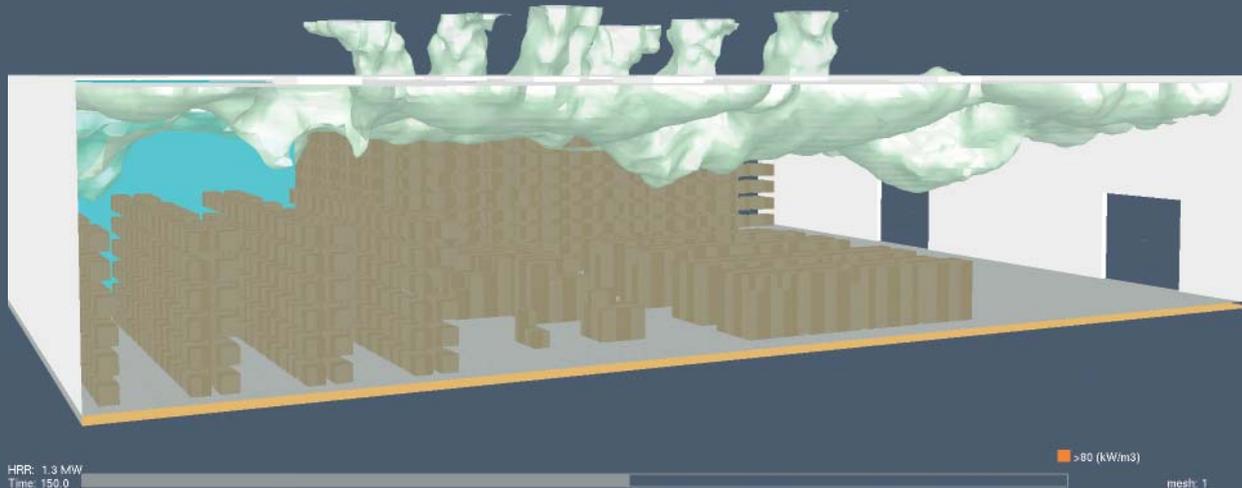
Mercor tecresa® ofrece a sus clientes un servicio de mantenimiento preventivo de las instalaciones realizadas, independientemente del fabricante, por personal cualificado y en continua formación, recibiendo un informe completo del estado de los componentes de la instalación. En caso de ser necesario, se realizará un mantenimiento correctivo reparando o sustituyendo los elementos que lo requieran, garantizando el buen funcionamiento del sistema.

Mercor tecresa® realiza servicio de mantenimiento en los siguientes campos de aplicación:

- Instalaciones SCTEH.
- Sistemas de ventilación natural.
- Barreras sectorizadoras de humos y de fuego, fijas y automáticas.
- Sistemas de Presurización.

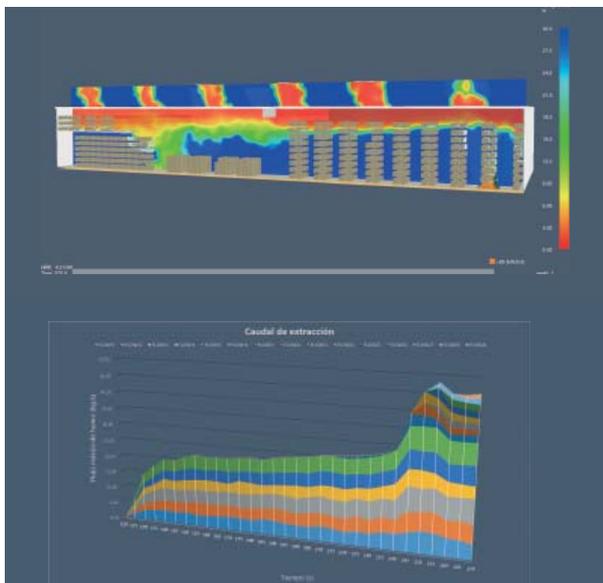
Puede solicitar más información poniéndose en contacto con nuestro Servicio de Asistencia Técnica en el email postventa@mercortecresa.com o en el teléfono **628343509**.

Smokeview 6.3.6 - Apr 7 2016



COMPUTATIONAL FLUID DYNAMICS

Mercor Tecresa® ofrece a sus clientes la posibilidad de realizar simulaciones de incendio basadas en métodos prestacionales con la aplicación de modelos informáticos de simulación de incendios.



Con estas simulaciones mediante **CFD (Computational Fluid Dynamics)** aseguramos no sólo el correcto funcionamiento del sistema de control de humos si no que también comprobamos la apropiada interacción de este sistema con el resto de protecciones activas contra incendio de las que pueda estar dotadas el edificio a proteger.

El **FDS** es el programa que resuelve las ecuaciones que gobiernan los fenómenos de la dinámica de fluidos. Para generar las imágenes que se obtienen a partir de los resultados generados por el modelo se emplean programas tipo **Smokeview**.

Dicho programa fue desarrollado con el propósito de ayudar a la resolución de proyectos de ingeniería contra el fuego y entender los fundamentos de la dinámica del incendio y la combustión.

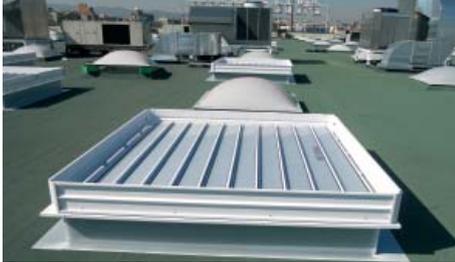
Además de ser una herramienta válida para el control de humos en caso de incendio podremos modelizar la transferencia de calos por radiación y convección, el crecimiento del incendio y propagación de llamas, la activación de rociadores y la supresión del incendio por estos últimos.

Para esto contamos con la colaboración de profesionales con largos años de experiencia en la elaboración de proyectos de ingeniería contra el fuego que hallarán la mejor solución técnica para cada proyecto.

NACIONAL

NAVES

Experiencia en la realización de más de 500.000 m² de superficie industrial.



Nave AlCampo en Valdemoro, Madrid



Nave Día



Centro Logístico Eroski, Elorrio

Obras Representativas

· NAVES COCA COLA EN FUENLABRADA Y LEGANÉS, MADRID · NAVE SONY EN ALCORCÓN, MADRID · NAVE CITROËN EN VILLAVERDE, MADRID · NAVE OPEL, PORTUGAL · NAVE MANGO EN Z.A.L., BARCELONA · CENTRO LOGÍSTICO DÍA, JAÉN · NAVE FLEX EN GETAFE, MADRID · NAVE DECATHLON EN GETAFE Y HUESCA · NAVE SEUR EN Z.A.L., BARCELONA · CENTRO LOGÍSTICO EL CORTE INGLÉS EN PUERTO DE SANTA MARÍA, CÁDIZ · NAVE ALCAMPO EN VALDEMORO, MADRID · NAVE SALVAT EN Z.A.L., BARCELONA · CENTRO LOGÍSTICO EROSKI, PALMA DE MALLORCA Y ELORRIO · CENTRO LOGÍSTICO AHORRAMÁS EN VELILLA DE SAN ANTONIO, MADRID · NAVE AZKAR EN CONSTANTÍ, TARRAGONA · NAVE TRANSPORTES CARRERAS EN SESEÑA, TOLEDO.

HOTELES

Más de 100.000 m² de espacio hotelero construido.

Hotel NH Paseo del Prado en Madrid



Hotel Élite en Madrid



Obras Representativas

· HOTELES DE LA CADENA NH (ZURBANO, EL PRADO, ALCALÁ, PASEO DE LA HABANA) · HOTELES DE LA CADENA MELIA · HOTEL EUROBUILDING, MADRID · HOTELES DE LA CADENA PARAÍSO, TENERIFE · HOTEL ÉLITE, MADRID · HOTEL EMILIO VARGAS, MADRID · HOTEL GRAN ATLANTA, MADRID.

CENTROS COMERCIALES

Más de 1.000.000 m² de espacio comercial ejecutado.
Más de 120 centros comerciales realizados



Centro Comercial Alcalá Magna en Madrid



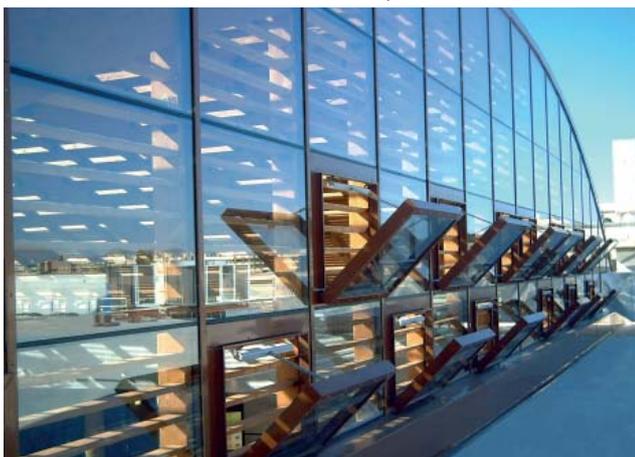
Centro Comercial La Laxe en Vigo Centro Comercial Zielo en Madrid.



Centro Comercial Alcalá Magna en Madrid

Obras Representativas

· CENTROS COMERCIALES DE LA CADENA IKEA · CENTROS COMERCIALES DE LA CADENA MAKRO · CENTROS COMERCIALES DE LA CADENA CARREFOUR · CENTROS COMERCIALES DE LA CADENA ALCAMPO · CENTROS COMERCIALES DE LA CADENA EL CORTE INGLÉS · CENTRO COMERCIAL CASTELLANA 200, MADRID · CENTRO COMERCIAL EL TIRO, MURCIA · CENTRO COMERCIAL LA GAVIA, MADRID · CENTRO COMERCIAL ALCALÁ MAGNA, MADRID · CENTRO COMERCIAL LA LAXE, VIGO · CENTRO COMERCIAL LAS ÁGUILAS, MURCIA · CENTRO COMERCIAL ZIELO, MADRID.



Centro Comercial Las Águilas en Murcia



Centro Comercial Castellana 200 en Madrid

NACIONAL

EDIFICIOS SINGULARES

Más de 300.000 m² de area edificada.
Líder en Evacuación de Humos y Protección Pasiva contra Incendios.



Centro Comercial Alcalá Magna en Madrid



Museo Reina Sofía en Madrid



Parque Oceanográfico en Valencia.



Museo del Prado en Madrid.



Teatro Calderón en Madrid.



Auditorio Nacional de Música, Príncipe de Vergara, Madrid

Obras Representativas

MUSEO REINA SOFÍA EN MADRID · AMPLIACIÓN DE MUSEO DEL PRADO EN MADRID · NUEVA SEDE DEL AYUNTAMIENTO DE MADRID EN EL PALACIO DE COMUNICACIONES · PARQUE OCEANOGRÁFICO EN VALENCIA · TEATRO CALDERÓN EN MADRID · TEATRO ALCALÁ PALACE EN MADRID · PABELLONES DE IFEMA EN MADRID · COCHERAS METRO LIGERO EN MADRID · SEDE DE LAS CORTES DE CASTILLA Y LEÓN · MUSEO DE LA EVOLUCIÓN HUMANA EN BURGOS · AUDITORIO NACIONAL DE MÚSICA, PRÍNCIPE DE VERGARA EN MADRID · AUDITORIO EN TENERIFE.



Nueva Sede del Ayuntamiento de Madrid



Feria de Madrid, Ifema



Pabellón 2 de Ifema, Madrid

OBRAS de referencia

NACIONAL

AEROPUERTOS

Más de 100.000 m² de superficie aérea construida.



Aeropuerto T4 en Madrid



Aeropuerto de Málaga



Aeropuerto de Málaga



Aeropuerto de Murcia



Centro Logístico Eroski, Elorrio

Obras Representativas

AEROPUERTO T4 EN MADRID · TERMINAL AEROPUERTO DE BARCELONA · AEROPUERTO DE SAN JAVIER EN MURCIA · AEROPUERTO DE ALICANTE · AEROPUERTO DE MÁLAGA · AEROPUERTO DE CORVERA EN MURCIA.

OBRAS INTERNACIONALES

Experiencia en obras internacionales con más de 800.000 m² ejecutados.

Obras Representativas



Torre Alphabetic Tower en Georgia



- **UNIVERSIDAD AL IMAN MUHAMMAD IBN SAUD ISLAMIC** EN RIYADH, ARABIA SAUDÍ · **TORRE ALPHABETIC TOWER**, GEORGIA
- **CENTRO DE EXPOSICIONES Y CONVENCIONES** EN ORAN, ARGELIA · **PARLAMENTO DE SKOPJE**, MACEDONIA · **INSTALACIONES DE LA FARMACÉUTICA SAIDAL** EN ARGEL, ARGELIA · **CENTRO INTERNACIONAL DE CONVENCIONES** EN ARGEL, ARGELIA · **CENTRO DE CONFERENCIAS** EN CONSTANTINE, ARGELIA. **ESCUELA SUPERIOR DE HOSTELERÍA Y RESTAURACIÓN** EN ARGEL, ARGELIA · **C. C. "LOS DOMINICOS"** EN SANTIAGO DE CHILE, CHILE · **C. C. RIALTO** EN MELBOURNE, AUSTRALIA .



Centro de Exposiciones y Convenciones en Orán (Argelia)



www.mercortecresa.com

LEGATEC - Parque Leganés Tecnológico | C/Margarita Salas, 6 | 28918 Leganés | MADRID
Tel.: (+34) 91 428 22 60 | Fax: (+34) 91 428 22 62
info@mercortecresa.com

Síguenos en

