

## SILICONA AUTONIVELANTE TECSEL®

### CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#### SILICONA AUTONIVELANTE TECSEL® no curado

Aspecto	
	Pasta cremosa homogénea y autonivelante.
Formación piel (BS 5889 AP.A)	90 minutos
Velocidad de curado a 23°C y 55% H.R.	1 mm/día
Pérdida de volumen (DIN 52451)	5 %
Temperatura de aplicación	+5 a + 50 °C

#### SILICONA AUTONIVELANTE TECSEL® no curado (4 semanas a 23 °C y 55% H.R.)

Dureza Shore A (DIN 53505)	14
Recuperación elástica (NF P85506)	90 %
Módulo elástico 100% (DIN 53504)	0,20 MPa.
(NF P 85507)	0,18 MPa.
Resistencia a tracción (DIN 53504)	0,60 MPa.
(NF P 85507)	0,50 MPa.
Elongación a rotura (DIN 53504)	700 %
Movimiento de la junta en servicio	25 %
Resistencia a temperatura en servicio	+50 a + 150 °C

#### SILICONA AUTONIVELANTE TECSEL®

##### PARAMENTO HORIZONTAL

Anchura x Profundidad (mm)	Relleno	Clasificación
15 x 10	LR (100 Kg)	EI 240
30 x 20	LR (100 Kg)	EI 240
50 x 30	LR (100 Kg)	EI 240