

PASTA DE JUNTAS TECBOR® PREPARADA

La **Pasta de juntas Tecbor® preparada** es un revestimiento ablativo que contiene una dispersión acuosa de polímeros como aglutinante que reaccionan de forma endotérmica en caso de incendio evitando de esta forma la expansión de las llamas y limitando la propagación del fuego y del humo.

Las aplicaciones más habituales de la **Pasta de juntas Tecbor® preparada** son el sellado de cables e instalaciones de servicio, la protección de bandeja de cables para asegurar el mantenimiento del servicio eléctrico durante un incendio y la realización de juntas estancas en conductos de ventilación.

SISTEMA DE SELLADOS TECSEL®

PASTA DE JUNTAS
TECBOR® PREPARADA
PARA PROTECCIÓN
CONTRA EL FUEGO

Registros y certificados:
Inglaterra: YARLEY Technical Services, Fire
Certification No.

PASTA DE JUNTAS
TECBOR®
PREPARADA
PARA PROTECCIÓN
CONTRA EL FUEGO

FIRE PROTECTANT
TECBOR®
READY TO USE

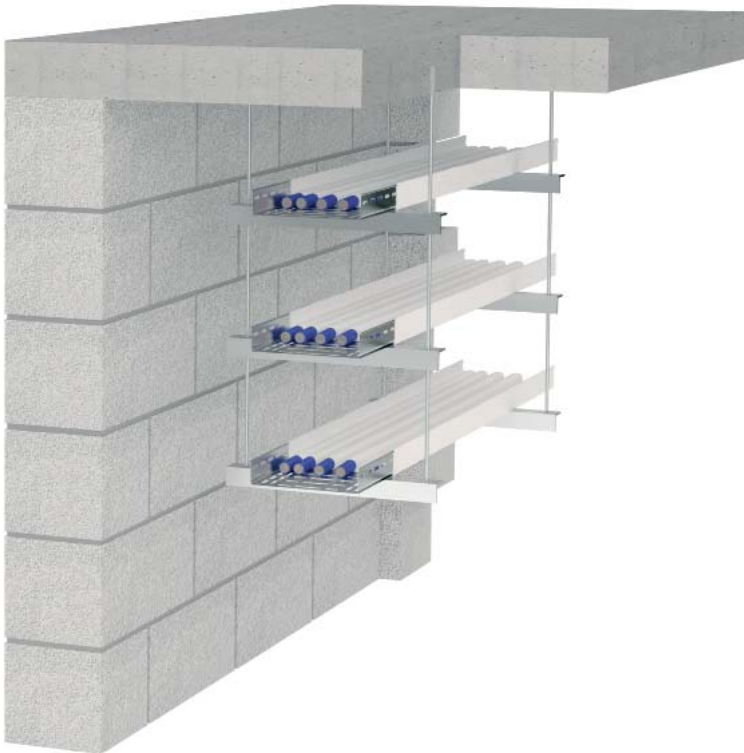
SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS

Aplicar una viscosidad adecuada.
Espesor de aplicación: 2-3 mm máximo.
Temperatura de trabajo: no menos de 5°C.
Temperatura recomendada de almacenaje:
entre 5°C y 30°C (proteger del hielo y de la luz
directa).
Durabilidad: 18 meses (ver fecha de fabricación
y certificaciones).
Preparación: antes de aplicarse con agua limpia.
Preparación: después de su uso.
Certificaciones: PAS 2 - Fábrica para los organismos
reconocidos por el sector, registros duraderos: P273
EN 15663-2:2005
www.mercor-tecresa.com

 **mercortecresa**

PROTECCIÓN DE BANDEJAS DE CABLES

El 120



ENSAYO

Norma: UNE EN 1363-1 + UL 1709

Laboratorio: CIDEMCO TECNALIA

Nº Ensayo: 24602 y 25417

SOLUCIÓN

Cuando es un requisito que el sistema eléctrico se mantenga en perfecto funcionamiento durante un incendio, es necesario proteger adecuadamente los cables que conforman las instalaciones eléctricas. En edificaciones de pública concurrencia o en edificios con gran altura, es imprescindible para realizar una evacuación ordenada que los sistemas básicos mantengan su funcionamiento.

La **Pasta de juntas Tecbor® preparada** aplicada sobre bandejas metálicas y sobre los propios cables proporciona a la instalación un correcto funcionamiento, dando continuidad al suministro eléctrico y evitando cortocircuitos y derivaciones.

Es una solución idónea para bandejas que necesitan ser sustituidas o revisadas periódicamente, pues permite reparar o cambiar los cables y protegerlos posteriormente aplicando nuevamente la pasta.

APLICACIÓN Y USO

La **Pasta de juntas Tecbor® preparada** es un revestimiento listo para ser aplicado.

Es recomendable batir la pasta. Añadir cantidad de agua necesaria hasta obtener la viscosidad deseada.

Antes de la aplicación debemos comprobar que las superficies estén limpias, sin aceite ni polvo.

Se aplicará mediante pistola tipo airless, siendo posible la utilización de espátula o brocha para oquedades de pequeñas dimensiones.

El producto aplicado soporta temperaturas desde -40°C a +80°C, no existiendo degradación química, decoloración o disminución en su eficiencia.

No es susceptible a la humedad, pudiendo aplicarse en ambientes exteriores. Si durante la realización del sellado hay demasiada humedad, es conveniente aplicar la pasta en varias capas facilitando así el secado.

La aplicación consiste en proyectar directamente sobre la bandeja y los cables la **Pasta de juntas Tecbor® preparada**.

La aplicación de 3,6 mm de **Pasta de juntas Tecbor® preparada** sobre la bandejas y sobre los cables proporciona 2 horas de continuidad en el suministro eléctrico. Para otros tiempos distintos de resistencia al fuego consulte a nuestro departamento comercial.