

PASTA DE JUNTAS TECBOR® PREPARADA

La **Pasta de juntas Tecbor® preparada** es un revestimiento ablativo que contiene una dispersión acuosa de polímeros como aglutinante que reaccionan de forma endotérmica en caso de incendio evitando de esta forma la expansión de las llamas y limitando la propagación del fuego y del humo.

Las aplicaciones más habituales de la **Pasta de juntas Tecbor® preparada** son el sellado de cables e instalaciones de servicio, la protección de bandeja de cables para asegurar el mantenimiento del servicio eléctrico durante un incendio y la realización de juntas estancas en conductos de ventilación.

SISTEMA DE SELLADOS TECSEL®

PASTA DE JUNTAS
TECBOR® PREPARADA
PARA PROTECCIÓN
CONTRA EL FUEGO

Registros y certificados:
Inglaterra: YAPSELEY Technical Services, Fire Protection No. 1000

PASTA DE JUNTAS
TECBOR®
PREPARADA
PARA PROTECCIÓN
CONTRA EL FUEGO

FIRE PROTECTANT
TECBOR®
READY TO USE

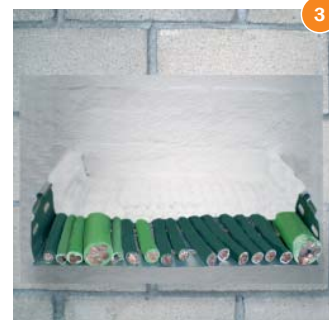
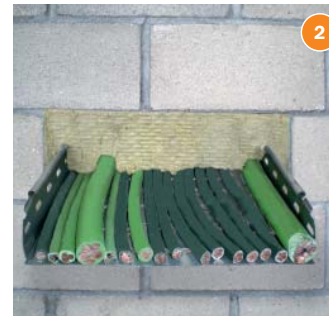
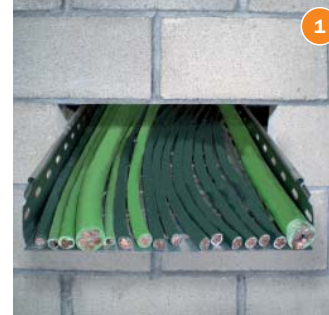
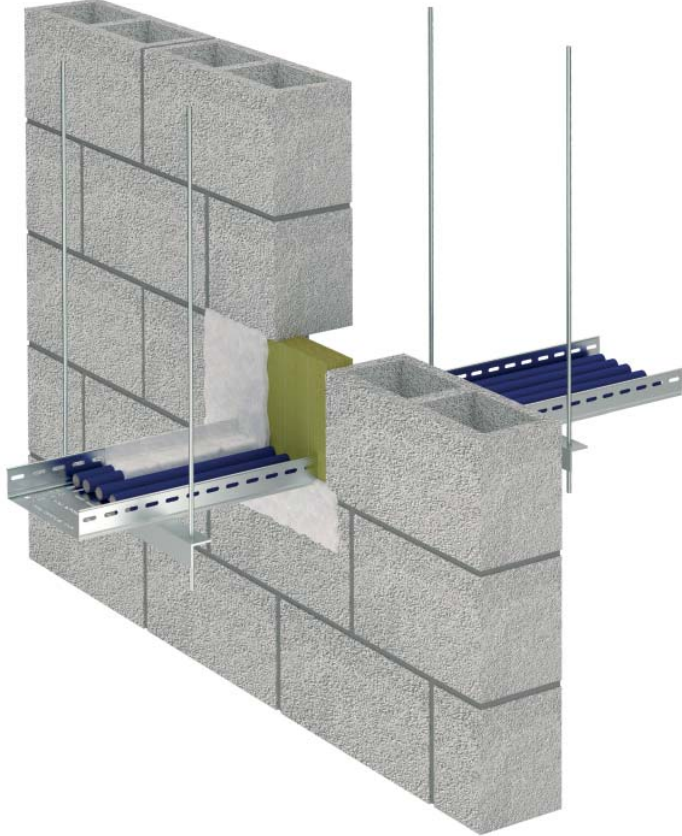
SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS

Aplicar una viscosidad adecuada.
Espesor de aplicación: 2-3 mm máximo.
Temperatura de trabajo: no menos de 5°C.
Temperatura recomendada de almacenaje:
entre 5°C y 30°C (proteger del hielo y de la luz
directa).
Durabilidad: 18 meses (ver fecha de fabricación
y certificaciones).
Preparación: antes de aplicarse con agua limpia.
Preparación: después de su uso.
Certificaciones: PAS 2 - Fábrica para los organismos
reconocidos por el sector, registros duraderos: P273
EN 15663-2:2005
www.mercor-tecresa.com

 **mercortecresa®**

SELLADOS DE CABLES Y PENETRACIONES

EI 120 - EI 240



ENSAYO

Norma: UNE EN 1366-3
Laboratorio: CIDEMCO TECNALIA
Nº Ensayo: 064903-001-3/064903-001-4

SOLUCIÓN

El sellado se realiza de la siguiente manera:

- 1 Paso de instalaciones: bandeja de cables que atraviesa distintos sectores de incendios.
- 2 Colocación de la lana de roca de densidad mínima 145 kg/m³. Se mide el hueco a tapar, se corta la lana a medida. Hay que ser cuidadoso y cubrir todos los pequeños resquicios que se formen en los cables y en la obra soporte.
- 3 Se proyecta la **Pasta de juntas Tecbor® preparada** sobre la lana por ambas caras. Sobre los cables se proyectan un mínimo de 300 mm a cada lado. El espesor de pasta a aplicar será como mínimo de 1.500 µm (1,5 mm) una vez esté seca.

APLICACIÓN Y USO

La **Pasta de juntas Tecbor® preparada** es un revestimiento listo para ser aplicado.

Es recomendable batir la pasta. Añadir cantidad de agua necesaria hasta obtener la viscosidad deseada.

Antes de la aplicación debemos comprobar que las superficies estén limpias, sin aceite ni polvo.

Se aplicará mediante pistola tipo airless, siendo posible la utilización de espátula o brocha para oquedades de pequeñas dimensiones.

El producto aplicado soporta temperaturas desde -40°C a +80°C, no existiendo degradación química, decoloración o disminución en su eficiencia.

No es susceptible a la humedad, pudiendo aplicarse en ambientes exteriores. Si durante la realización del sellado hay demasiada humedad, es conveniente aplicar la pasta en varias capas facilitando así el secado.

Contacte con nuestro departamento comercial para más información.

POSICIÓN DEL ENSAYO	ESPESOR Lana de roca	EI
Vertical	50 mm	120
Vertical	40 + 40mm	240