

## Y GESTIÓN DE BARRERAS AUTOMÁTICAS



### CUADRO DE CONTROL

El funcionamiento de la **Barrera de humo automática SC1 y FC240** se lleva a cabo mediante un **Cuadro de control**. Cada panel puede controlar hasta 6 motores de 24 V.

### CARACTERÍSTICAS

En cuanto sea posible se reinicia el sistema de alarma de fuego, el panel restablecerá el suministro de 24 V a los motores de la cortina y las barreras subirán, los circuitos que limitan la corriente detectarán que la barrera se ha recogido completamente y la tensión del suministro bajará a una tensión de retención. Cada panel cuenta con una batería de 24 V t aph, esto habilita todo el control del sistema en caso de que fallara la red de suministro.

### FUNCIONAMIENTO

En condiciones de funcionamiento normales, el panel proporcionará un suministro de 24 V de corriente alterna a los motores de las cortinas para mantener las barreras recogidas.  
Si se detectara humo, se abrirá el contacto de alarma de fuego en el panel por el sistema de control de alarma, el panel eliminará el suministro de 24 V a los motores de la cortina y las barreras descenderán por gravedad, de forma controlada.dos fases, con y sin tensión eléctrica.

<b>Suministro</b>	230 V 50 Hz CA o 120 - 130 V 60 Hz CA.
<b>Batería</b>	3 horas, 2 x 7 aph elemento hermético de plomo-ácido, recargable.
<b>Señal de fuego</b>	Abierto en fuego, configurado para no fallar.
<b>Prestación de prueba</b>	Conmutador.
<b>Indicación</b>	LED verde = conmutadores en buen estado. LED amarillo = fallo en la batería. LED rojo = fusible quemado. LED verde = estado normal de la alarma de fuego.
<b>Tamaño del panel</b>	396 mm de alto x 334 mm de ancho x 105 mm de profundidad.

# CUADROS de control

## Y GESTIÓN DE BARRERAS AUTOMÁTICAS

### MOTOR PARA BARRERAS DE HUMO AUTOMÁTICAS

Nuestro motor y el circuito de control del motor de 24 V se volvió a diseñar en el año 2001. Ahora hay un nuevo circuito de control que permite a cada motor levantar un peso de 20 kg y a la vez, es capaz de llegar a la prueba de 2000 ciclos como se requiere en BS 7346: parte 3. Las capacidades de alimentación nuevas han hecho que las cortinas puedan fabricarse con una caída de 12 m sobre una anchura de rodillo de 2,8 m.

El circuito de control de motor está alojado en un espacio remoto para ayudar a los ingenieros de mantenimiento. Se puede acceder al circuito del control, para realizar las supervisiones de mantenimiento rutinarios, sin la necesidad de extraer el motor del rodillo de la **Barrera de humo**.

Se pueden conectar hasta seis circuitos de control del motor al panel del control. Los motores con una tubería de 127 mm consumen más y se pueden conectar un máximo de tres unidades al panel del control de grupo.

Dimensiones del circuito del control de motor: 145 mm de alto x 250 mm de largo x 50 mm de profundidad.

Los motores son de CC con imán permanente. Debido a su tamaño modesto, estos motores son muy apropiados para aplicaciones semi industriales, como el enrollado de las cortinas o puertas automáticas.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Tensión nominal:** 24 V.

**Velocidad nominal:** 3.100 r.p.m.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Los engranajes planetarios son especialmente apropiados para aplicaciones industriales. Están equipados con un sistema de lubricación muy viscoso, estos engranajes transmiten pares más altos. El soporte doble del eje de salida puede resistir grandes fuerzas radiales y axiales, con una rueda planetaria autocentrante que proporciona una distribución de fuerza simétrica.

Funcionamiento seguro contra caídas.

Dispositivo incorporado para limitar la corriente, los interruptores para limitar el motor no son necesarios.

Circuito del control de motor sincronizado, el control de la velocidad variable no es necesario.

### DISEÑO

Nuestros motores están diseñados para ofrecer una vida útil sin mantenimiento. La selección cuidadosa de los componentes más apropiados, asegura una mayor vida útil con las velocidades de funcionamiento deseadas.

Se pueden controlar hasta seis unidades de motor desde cada panel del control de grupo (dependiendo de las dimensiones de la tubería).

Prestación del límite de baja tensión de la batería, las cortinas bajan de forma controlada.

Está disponible una unidad de freno integral de 24 V para proporcionar una caída de segunda fase.

La unidad de freno se alimenta gracias a los circuitos de tiempo alojados en el panel del control de grupo para detener las barreras mientras están descendiendo y así se puede evitar mientras se ofrece una barrera parcial, la barrera baja hasta el suelo.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CAJA DE ENGRANAJE

**Par continuo:** 1400 Ncm.

**Eficiencia:** 0,70.

**Ratio:** 100,00.

**Capacidad de carga del eje - axial:** 150 N.

**Capacidad de carga del eje - radial:** 250 N. del control de motor sincronizado, el control de la velocidad variable no es necesario.

