

TECWOOL® F

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Composición	Base cemento, lana de roca y aditivos	
Reacción al fuego	No combustible/ Euroclase A1	EN 13501-1
Densidad del mortero a granel	250 Kg/m ³ ± 10%	ISO 3049
Densidad aparente del mortero endurecido	328 Kg/m ³ ± 10%	EN 1015-10
Densidad aparente del mortero fresco	464 Kg/m ³ ± 10%	
Conductividad térmica	0,061 W/mk	EN 12667 EN ISO 10456
Alcalinidad (valor del pH)	12,4	
Producto a granel secado 105°C	0,68% de H ₂ O	
Transmisión al vapor de agua	2,1 (μ)	UNE EN ISO 12572 5.6.2 ETAG 018-1
Resistencia a hongos	No atacable	
Protege contra corrosión de acero	Sí	
Resistencia a flexión	0,15 Mpa (28 días)	EN 1015-11
Resistencia a compresión	0,19 Mpa (28 días)	EN 1015-11
Resistencia a la erosión del viento	15 m/s β=90° y β= 15°	
Tóxico/Patógeno	No	
Asbestos sílice cristalino estado libre	Carente	
Coefficiente de absorción sonora ponderada (25 mm)	α _w =0,8 (H) Clase B	EN ISO 354 EN ISO 11654
Coefficiente de absorción sonora ponderada (15 mm)	α _w =0,6 (H) Clase C	EN ISO 354 EN ISO 11654
Adherencia	0,011 N/mm ² fallo cohesión	EGOLF SM5
Categoría de uso	Z ₁ , Z ₂ Uso interno	
Comercialización	Sacos de 25 kg en palets de 600 kg	
Vida útil del material	25 años	Dite 11/0185