PEINTURE INTUMESCENTE TECLACK-W®

DESCRIPTION

Teclack-W® est une peinture ignifuge, intumescente soluble dans l'eau, faite pour des structures en acier.

CERTIFICATS

Certificat d'Évaluation Technique Européenne (ETE) selon ETAG 018- 2ème partie, et reflété dans le rapport ETE- 16 / 0359 du 27/05/2016

CR 61-01 / 06.12.2015 Eme A-2/1998

Fires CR-208-12-AUPE2

USAGE PRÉVU

Teclack-W® permet de protéger les éléments des structures en acier contre l'incendie par l'augmentation de leur résistance conformément à la norme **UNE EN 13381-8**, et elle protège des températures de conception allant de 350 °C à 750 °C.

CONDITIONS D'APPLICATION

La température de la surface des pièces en acier doit être comprise entre + 5 °C et + 40 °C, à 70 % d'humidité relative, et doit rester d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Le produit ne doit pas être appliqué en dessous de 5 °C.

DURÉE DE STOCKAGE

12 mois (dans son emballage d'origine)

Les pots non utilisés doivent rester fermés et stockés sans conditions de températures extrêmes pour éviter le gel ou le séchage du matériau.

EMBALLAGE

Dans un pot en plastique de 25 kg.

SÉCURITÉ ET SANTÉ

Elle ne contient aucune substance dangereuse décrite dans la directive 67/658 / CEE et la règlementation 1272/2008. Précautions générales d'utilisation de la **Peinture Teclack-W®**:

- Tenir loin des aliments et boissons.
- Éviter tout contact avec le corps et les yeux. En cas de contact, se laver abondamment avec de l'eau.
- Se protéger les mains avec des gants de protection: caoutchouc nitrite, caoutchouc naturel (latex)
- Se protéger les yeux: porter des lunettes à fermeture hermétiques.
- Se laver les mains avec beaucoup d'eau après utilisation.

Date de révision:10/04/2018
N° de version: 2
Date de publication: 19/09/2016

Polígono Tecnológico LEGATEC - C/ Margarita Salas, 6 - 28918 Leganés - Madrid
Tel.: (+34) 91 428 22 60 / Fax: (+34) 91 428 22 62 / info@mercortecresa.com / www.mercortecresa.com

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Le produit est recommandé pour un usage intérieur et suivant l'intensité de la charge environnementale, la surface doit être recouverte d'une ou deux couches définitives. Dernière couche recommandée : produits couramment utilisés dans la protection contre la corrosion, de type: résine alkyde, polyuréthane acrylique bi-composant, hydroxyle de résine acrylique/ aliphatique de base polyuréthane.

Des informations supplémentaires relatives à l'application du produit se trouvent dans le «Guide d'utilisation»

Les structures enduites avec de la peinture **Teclack-W®** retardatrice de flammes sans une couche de peinture ne doivent pas être exposées aux intempéries! (par ex: la pluie ou l'humidité, une forte condensation).

CARACTÉRISTIQUES ET SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	
Euroclasse	Bs1d0 suivant la norme EN13501-1. La détermination de l'euroclasse a été définie en appliquant Teclack-W® sur un apprêt anticorrosif et sans couche de finition.
Couleur	Blanc (disponible sur demande en couleurs RAL 1015, 6019, 7035, 9002, 9010)
Solides en volume	68 ± 2 %
Densité (kg/lt)	1,34 ± 0,06 g/cm³
Solubilité	Soluble dans l'eau
Temps de séchage	Durée moyenne de séchage à 23 °C pour une couche de 250 µm d'épaisseur: Étanche après 1 heure. Sec au toucher au bout de 24 heures. Re-peinture : avec la même peinture après séchage pendant 8 heures. avec couche définitive après séchage pendant 24 heures.
Préparation de la surface	Les surfaces à traiter ne doivent comporter aucune particule de contaminants (poussière, graisse, huile, etc.) et être complètement sèches et en outre recouvertes d'un apprêt anticorrosif compatible avec la peinture intumescente avec une classification de réaction au feu de Bs1d0 ou plus. Les apprêts anticorrosifs et recommandés et compatibles avec la peinture intumescente de la famille des alkydes d'un composant. Dans le cas des surfaces galvanisées, il est nécessaire de traiter les surfaces avec un pont de liaison approprié. Contactez le service technique.
Application	Pulvérisation sans air: buse 0,48 à 0,63 mm : 800 – 1000 µm de peinture humide / couche à la brosse, au rouleau : 300 – 500 µm de peinture humide / couche Application de peinture **Teclack-W®** non diluée ou diluée avec max. 3 % d'eau après avoir été homogénéisée à l'aide la machine à mélanger. Le nettoyage du matériel d'application doit se faire avec de l'eau propre après son utilisation et il peut être nécessaire d'effectuer des nettoyages intermédiaires pendant la journée de travail en fonction de la quantité de matière appliquée, de la température et des pauses effectués»
Épaisseur de la couche et classification limite	Conformément au rapport de classification UE - 2085/2009 pour les structures avec une épaisseur de paroi de plus de 5 mm.
Durée de vie	Dix ans, à condition de remplir les conditions établies relatives à l'emballage, au transport, au stockage, à l'installation, à l'utilisation et à la réparation.

Nous garantissons que la qualité de nos matériaux est conforme aux spécifications techniques indiquées. Cependant, le consommateur doit déterminer, sous sa propre responsabilité, l'adéquation entre le produit et son utilisation. Il doit effectuer des tests et s'assurer de l'efficacité du produit dans l'application. **mercor tecresa®** *ne garantit pas, explicitement ou implicitement, la compatibilité d'un produit avec toute application. Nous ne sommes pas tenus responsables de tout dommage ou accident survenus après l'utilisation de nos produits.*

Date de révision:10/04/2018
Nº de version: 2
Date de publication: 19/09/2016

Polígono Tecnológico LEGATEC - C/ Margarita Salas, 6 - 28918 Leganés - Madrid
Tel.: (+34) 91 428 22 60 / Fax: (+34) 91 428 22 62 / info@mercortecresa.com / www.mercortecresa.com

PEINTURE INTUMESCENTE TECLACK-W®

TABLEAU DES ÉPAISSEURS DE PEINTURE TECLACK-W® POUR LES PROFILS OUVERTS (de type I et H).
Les épaisseurs qui figurent dans ce tableau sont celles qui apparaissent dans le rapport ETE - 16/0359.
Tableau valable pour la température de conception de 500 °C. Pour les autres températures, contactez le service technique. (*Épaisseurs de la peinture intumescente Teclack-W® exprimées en µm)

Massivité (m^{-1})	R 15 min	R 30 min	R 45 min	R 60 min
57	248	248	401	621
60	248	248	401	621
65	248	248	406	621
70	248	248	431	631
75	248	248	456	669
80	248	248	481	707
85	248	248	506	745
90	248	248	531	782
95	248	248	556	820
100	248	248	581	858
105	248	248	606	889
110	248	248	631	917
115	248	248	657	946
120	248	248	684	974
125	248	262	710	1002
130	248	276	736	1030
135	248	290	762	1058
140	248	304	789	1086
145	248	318	815	1114
150	248	331	841	1142
155	248	345	867	1171
160	248	359	890	1199
165	248	373	913	1227
170	248	387	936	1255
175	248	401	958	1283
180	248	415	981	1311
185	248	429	1004	1339
190	248	443	1026	1368
195	248	457	1049	1396
200	248	471	1071	-
205	248	485	1094	-
210	248	499	1117	-
215	248	513	1139	-
220	248	527	1162	-
225	248	541	1184	-
230	248	555	1207	-
235	248	569	1230	-
240	248	583	1252	-
245	248	597	1275	-
250	248	611	1298	-
255	248	625	1320	-
260	248	641	1343	-
265	248	657	1365	-
270	248	673	1388	-
275	248	689	-	-
280	248	705	-	-
285	248	721	-	-
290	248	737	-	-
295	248	754	-	-
300	248	770	-	-
305	248	786	-	-
310	248	802	-	-
315	248	818	-	-
320	248	834	-	-
325	248	850	-	-
330	248	866	-	-
335	248	889	-	-
340	248	916	-	-
345	248	942	-	-
350	248	969	-	-
355	248	996	-	-
360	248	1022	-	-
365	248	1049	-	-
370	248	1075	-	-
375	248	1102	-	-
380	248	1128	-	-
385	248	1155	-	-
388	248	1171	-	-

Date de révision:10/04/2018
Nº de version: 2
Date de publication: 19/09/2016

Polígono Tecnológico LEGATEC - C/ Margarita Salas, 6 - 28918 Leganés - Madrid
Tel.: (+34) 91 428 22 60 / Fax: (+34) 91 428 22 62 / info@mercortecresa.com / www.mercortecresa.com

PEINTURE INTUMESCENTE TECLACK-W®

TABLEAU DES ÉPAISSEURS DE PEINTURE TECLACK-W® POUR LES PROFILS FERMÉS (circulaires et rectangulaires creux).
Les épaisseurs qui figurent dans ce tableau sont celles qui apparaissent dans le rapport CR-61-01.
Tableau valable pour la température de conception de 500 °C. Pour les autres températures, contactez le service technique.
(*Épaisseurs de la peinture intumescente Teclack-W® exprimées en µm)

Massivité (m^{-1})	R 15 min	R 30 min	R 45 min	R 60 min	R 90 min	R 120 min
57	250	250	293	638	1328	2017
60	250	250	293	638	1328	2017
65	250	250	359	767	1585	2403
70	250	250	359	767	1585	2403
75	250	250	426	901	1851	2801
80	250	250	426	901	1851	2801
85	250	250	496	1039	2126	3213
90	250	250	496	1039	2126	3213
95	250	250	568	1182	2410	3639
100	250	250	568	1182	2410	3639
105	250	250	642	1330	2705	-
110	250	250	642	1330	2705	-
115	250	250	720	1483	3010	-
120	250	250	720	1483	3010	-
125	250	250	800	1642	3326	-
130	250	250	800	1642	3326	-
135	250	250	883	1806	3654	-
140	250	250	883	1806	3654	-
145	250	250	969	1977	-	-
150	250	250	969	1977	-	-
155	250	250	1059	2155	-	-
160	250	250	1059	2155	-	-
165	250	250	1152	2339	-	-
170	250	250	1152	2339	-	-
175	250	250	1248	2531	-	-
180	250	250	1248	2531	-	-
185	250	250	1349	2730	-	-
190	250	250	1349	2730	-	-
195	250	250	1454	2938	-	-
200	250	250	1454	2938	-	-
205	250	250	1563	3155	-	-
210	250	250	1563	3155	-	-
215	250	250	1677	3381	-	-
220	250	250	1677	3381	-	-
225	250	250	1797	3617	-	-
230	250	250	1797	3617	-	-
235	250	250	1921	-	-	-
240	250	250	1921	-	-	-
245	250	250	2051	-	-	-
250	250	250	2051	-	-	-
255	250	250	2188	-	-	-
260	250	250	2188	-	-	-
265	250	250	2331	-	-	-
270	250	250	2331	-	-	-
275	250	250	2482	-	-	-
280	250	250	2482	-	-	-
285	250	250	2640	-	-	-
290	250	250	2640	-	-	-
295	250	250	2806	-	-	-
300	250	250	2806	-	-	-
305	250	250	2981	-	-	-
310	250	250	2981	-	-	-
315	250	250	3166	-	-	-
320	250	250	3166	-	-	-
325	250	250	3362	-	-	-
330	250	250	3362	-	-	-
335	250	250	3569	-	-	-
340	250	250	3569	-	-	-
345	250	250	-	-	-	-
350	250	250	-	-	-	-
355	250	250	-	-	-	-
360	250	250	-	-	-	-
365	250	250	-	-	-	-
370	250	250	-	-	-	-
375	250	250	-	-	-	-
380	250	250	-	-	-	-
385	250	250	-	-	-	-
388	250	250	-	-	-	-

Date de révision:10/04/2018
Nº de version: 2
Date de publication: 19/09/2016

Polígono Tecnológico LEGATEC - C/ Margarita Salas, 6 - 28918 Leganés - Madrid
Tel.: (+34) 91 428 22 60 / Fax: (+34) 91 428 22 62 / info@mercortecresa.com / www.mercortecresa.com