

SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ



DESCRIPTION

La **Pâte à joints préparée Tecbor®** est une combinaison de substances inorganiques qui réagissent de manière endothermique en cas d'incendie. Ces substances forment des couches céramiques qui évitent ainsi l'expansion des flammes et limitent la propagation de la fumée et le feu.

Les applications les plus habituelles de la **Pâte à joints préparée Tecbor®** sont: le scellé des câbles et infrastructures de services, la maintenance du service électrique pendant un incendie et la réalisation des joints d'étanchéité dans des conduits de ventilation.

TESTS

La **Pâte à joints préparée Tecbor®** a été testée pour le scellé des câbles et pénétrations conformément à la réglementation européenne **UNE EN 1366-3**, et pour la protection des chemins de câbles selon le protocole interne qui fixe leur bases dans la réglementation allemande **DIN 4102-2** et avec une courbe de chauffage selon **UL 1709**.

APPLICATION ET USAGES

La **Pâte à joints préparée Tecbor®** est un revêtement prêt à être appliqué.

Pas besoin d'être diluée. Il est recommandable d'en fouetter avec un agitateur mécanique avant d'être appliquée. On peut ajouter de l'eau pour une texture plus liquide, allant celle-ci jusqu'à 5% au maximum du poids de la pâte.

Avant l'application, on doit vérifier que les surfaces soient propres, sans huile et sans poussière.

Sera appliquée par pistolet type airless. Il est possible aussi l'utilisation de spatule ou brosse pour des creux de petites dimensions.

Le produit appliqué résiste à des températures de -40 °C à +80 °C, sans dégradation chimique, décoloration ou perte d'efficacité.

L'application ne doit pas être réalisée en-dessous de 5 °C ni au-dessous de 30 °C.

Elle n'est pas sensible à l'humidité et peut être appliquée dans des environnements extérieurs. Si pendant la réalisation du scellement il y a trop d'humidité, il est souhaitable d'appliquer la pâte en plusieurs couches pour faciliter ainsi le séchage.

SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ

CARACTÉRISTIQUES ET SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

pH-valeur	8 approx.
Couleur	Blanc-grisâtre.
Odeur	Légère.
Viscosité	Pâte légère.
Point éclair	Non inflammable.
Solides	66%-76%.
Densité	1,55 ± 0,07 g/cm³.
Diluant	Eau, maximum 5% du poids.
Temps de séchage	Entre 24 et 72 heures, en dépendant de la température, humidité et épaisseur de la couche appliquée. Séchage définitif est une semaine après l'application.
Agent agglutinant	Dispersion spéciale sans dissolvant.
Pigments/liants	Non combustibles.

RENDEMENT ET PRÉSENTATION

La **Pâte à joints préparée Tecbor®** est fournie en boîtes de 25 kg.

Rendement: approx. 2,05 kg/m² pour une couche à sec de 1 mm.

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

La combustion des gaz est toxicologiquement inoffensive conformément au DIN 4102 - A2, 08.09.1986, de RWTH Aachen pour Elektrophysik Aachen GmbH, 11.12.1997.

La pâte n'entraîne pas de risques reconnus conformément au règlement de l'UE.

Nettoyage des outils avec de l'eau immédiatement après l'usage.

Pendant la manipulation du **Pâte à joints préparée Tecbor®**, il faut tenir compte des considérations suivantes:

- Éviter le contact avec la peau et les yeux. En cas de contact, laver abondamment avec de l'eau.
- L'emploi de gants de sécurité et de lunettes de protection hermétiques est recommandé
- Respecter les mesures de sécurité et de santé habituelles.
- Le nettoyage des outils est réalisé avec de l'eau immédiatement après utilisation.

*Nous garantissons que la qualité de nos matériaux est conforme aux spécifications techniques indiquées. Cependant, le consommateur doit déterminer, sous sa propre responsabilité, l'adéquation entre le produit et son utilisation. Il doit effectuer des tests et s'assurer de l'efficacité du produit dans l'application. **mercortecresa®** ne garantit pas, explicitement ou implicitement, la compatibilité d'un produit avec toute application. Nous ne sommes pas tenus responsables de tout dommage ou accident survenus après l'utilisation de nos produits.*