

ET GESTION DES ÉCRANS DE CANTONNEMENT

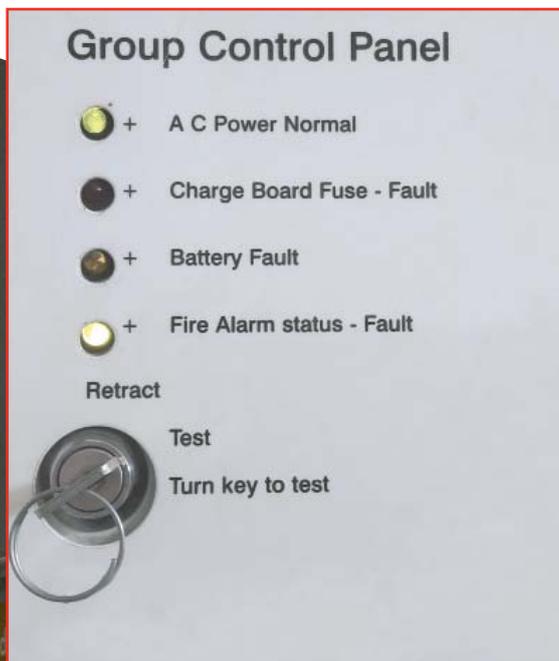


TABLEAU DE CONTRÔLE

Le fonctionnement de l'écran de cantonnement mobile SC1 et FC240 est réalisé par un Tableau de contrôle. Chaque panneau peut contrôler jusqu'à 6 moteurs de 24 V.

FONCTIONNEMENT

Dans des conditions de fonctionnement normales, le tableau fournit 24 V de courant alternatif aux moteurs des écrans pour les maintenir pliés.

En cas de détection de la fumée, le contact d'alarme est ouvert dans le panneau par le système de contrôle d'alarme, le panneau éliminera l'approvisionnement de 24 V aux moteurs de l'écran et les rideaux baisseront par gravité, de manière contrôlée en deux phases, avec et sans tension électrique.

CARACTÉRISTIQUES

Dès que possible, le système d'alarme incendie est démarré, le panneau rétablira l'approvisionnement de 24 V aux moteurs de l'écran et les rideaux monteront, les circuits qui limitent le courant détecteront que l'écran est complètement plié et la tension de l'approvisionnement diminuera jusqu'à une tension de rétention. Chaque panneau a une batterie de 24 V t aph, cela permet le contrôle du système en cas de défaillance du réseau d'approvisionnement.

Fourniture	230 V 50 Hz CA o 120 - 130 V 60 Hz CA.
Batterie	3 heures, 2 x 7 aph élément hermétique en plomb-acide, rechargeable.
Signal de feu	Ouvert en feu, configuré pour ne pas tomber en panne.
Performance de preuve	Commutateur.
Indication	LED vert = commutateurs en bon état. LED jaune = défaillance dans la batterie. LED rouge = fusible brûlé. LED vert = état normal de l'alarme incendie.
Taille du tableau	396 mm haut x 334 mm largeur x 105 mm profondeur.

TABLEAU de contrôle

ET GESTION DES ÉCRANS DE CANTONNEMENT

MOTEUR POUR ÉCRANS DE CANTONNEMENT

Notre moteur et le circuit de contrôle du moteur de 24 V a été dessiné de nouveau en 2001. Il y a maintenant un nouveau circuit de contrôle qui permet à chaque moteur de lever un poids de 20 kg et au même temps, il est capable de atteindre à la preuve de 2000 cycles comme demandé dans BS 7346: partie 3. Les nouvelles capacités d'alimentation ont permis que les écrans soient fabriqués avec une baisse de 12 m sur une largeur de rouleau de 2,8 m.

Le circuit de contrôle de moteur est hébergé dans un espace distant afin d'aider aux ingénieurs d'entretien. Le circuit de contrôle est accessible pour réaliser les supervisions d'entretien courant, sans nécessité d'extraire le moteur du rouleau de l'**Écran de cantonnement**.

Jusqu'à six circuits de contrôle du moteur peuvent être connectés au panneau de contrôle. Les moteurs avec un tuyau de 127 mm consomment davantage et peuvent se connecter un maximum de trois unités au tableau du contrôle de groupe.

Dimensions du circuit de contrôle du moteur: 145 mm de haut x 250 mm de longueur x 50 mm de profondeur.

Les moteurs sont de CC avec aimant permanente. Par suite de son taille modeste, ces moteurs sont très appropriés pour applications semi industrielles, comme l'enroulé des écrans ou portes automatiques.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Tension nominale: 24 V.

Vitesse nominale: 3.100 r.p.m.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Les engrenages planétaires sont spécialement appropriés pour applications industrielles. Ils sont équipés d'un système de lubrification très visqueux, ces engrenages transmettent pairs plus hauts. Le support double de l'arbre de sortie peut résister aux grandes forces radiales et axiales, avec une roue planétaire auto-centrante qui donne une distribution de force symétrique.

Fonctionnement sûr contre chutes.

Dispositif incorporé pour limiter le courant, les interrupteurs pour limiter le moteur ne sont pas nécessaires.

Circuit de contrôle du moteur synchronisé, le contrôle de la vitesse variable n'est pas nécessaire.

DESSIN

Nos moteurs ont été conçus pour offrir une durée de vie sans entretien. La sélection rigoureuse des composants les plus appropriés garantit plus de durée de vie avec les vitesses de fonctionnement désirées.

Jusqu'à six unités de moteur peuvent être contrôlées par le panneau de contrôle du groupe (selon les dimensions du tuyau).

Performance de la limite de basse tension de la batterie, les rideaux baissent de manière contrôlée.

Une unité de freins intégraux de 24 V est disponible pour donner une chute de deuxième phase.

L'unité de freinage est alimenté par les circuits de temps placés dans le panneau de contrôle de groupe pour arrêter les écrans lorsqu'ils descendent et offrir ainsi un écran partiel en évitant que l'écran baisse jusqu'au sol.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA BOÎTE D'ENGRENAGES

Par continu: 1400 Ncm.

Efficacité: 0,70.

Ratio: 100,00.

Capacité de charge de l'axe - axial: 150 N.

Capacité de charge de l'axe - axial: 250 N. du contrôle du moteur synchronisé, le contrôle de la vitesse variable n'est pas nécessaire.

