

5. ÉLÉMENTS NON PORTEURS. MURS.

Les murs non porteurs qui exercent des fonctions de séparation entre secteurs d'incendie doivent avoir une résistance au feu comme il est indiqué dans la règle UNE EN 1364-1.

Quand dans la réalisation du test de résistance le feu des éléments non porteurs (partie 1: murs) on laisse un bord libre, la règle permet d'augmenter les dimensions de la largeur.

Par rapport à l'augmentation en hauteur, la règle est claire et concise. Quand la construction soit testée avec un minimum de 3 mètres, il est possible de l'augmenter jusqu'à 4 mètres.

Dans des occasions nous trouvons des cloisons supérieures à 4 mètres. **mercor tecresa**® est pionnière dans le développement des cloisons de grandes dimensions et propose la solution la plus más efficace et pratique pour ce genre de travaux.

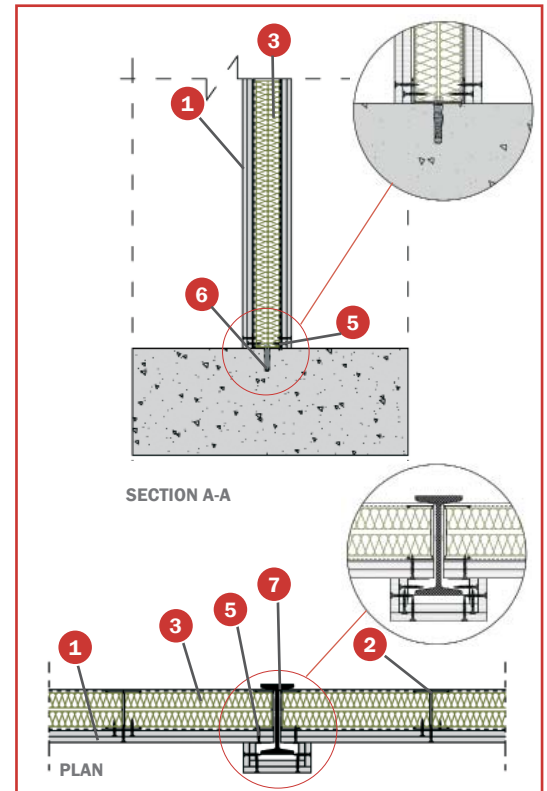
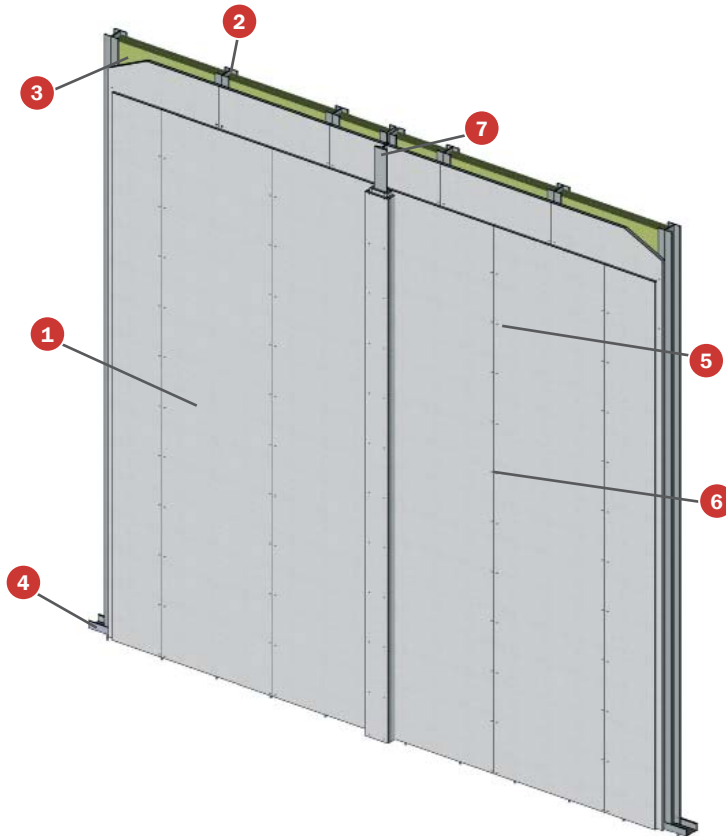
En outre, à chaque fois que la sectorisation des divisions se brise (par exemple dans le passage des installations) il est nécessaire de sceller les enfoncements produits par elles-mêmes. Consulter le catalogue de **Systèmes d'étanchéité Tecsel**® pour trouver la solution la plus apropiée.

PANNEAUX TECBOR®

SOLUTIONS
CONSTRUCTIVES

DOUBLAGE DE PAROI INDÉPENDANT TECBOR® A 15+15

EI 120



ESSAI

Règle: UNE EN 1364-1

Laboratoire: CIDEMCO

N° Essai: 19319-1/-2-a-M1

SOLUTION

- 1 Panneaux **Tecbor® A** 15 mm
- 2 Montant en "H" de 70x36x0,6 mm
- 3 Laine de roche de 60 mm (30+30) y 100 kg/m³
- 4 Gaine de 73x30x0,5 mm
- 5 Vis autotaraudeuse de 3,5x35 mm
- 6 **Pâte à joints Tecbor®**
- 7 Profil métallique

DESCRIPTION DE MONTAGE

Fixer les gaines 73x30x0,5 mm et assembler les montants 70x36x0,6 mm chaque 610 mm. Boucher la charpente avec des panneaux en laine de roche de 60 mm (30+30 mm) et 100 Kg/m³.

Fixer les 2 couches de **panneaux Tecbor® A** de 15 mm avec des vis autotaraudeuses de 3,5x35 mm à intervalles de 200-250 mm et en alternant la position des couches.

Appliquer **Pâte à joints Tecbor®** sur les unions entre panneaux et sur les têtes des vis.

Pour réaliser le test sur la face non exposée au feu, on a monté une tôle galvanisée de 0,6 mm d'épaisseur fixée aux montants avec des vis filet-tôle de 13 mm. Cette tôle n'offre pas de la résistance au feu, donc elle peut être remplacée dans le montage réel.

Dans le centre du châssis du four des tests est placé un profil métallique IPN 140.