



DESCRIPTION

Le **Mastic intumescent Tecsel® Plus** est un produit d'étanchéité à base de caoutchouc de silicone à réticulation neutre alcoxy résistant au feu..

PROPRIÉTÉS

Le **Mastic intumescent Tecsel® Plus** est un produit d'étanchéité constitué d'un seul composant, facile à appliquer, réticulable à température ambiante. Il peut facilement être appliqué au pistolet et il ne se décolle pas des joints. Sans solvants, un léger rétrécissement se produit durant son durcissement. Il n'attaque pas le béton ni les métaux ferreux. Excellente adhérence dès la première application sur de nombreuses surfaces. Inaltérable à l'action de l'eau, du soleil et des intempéries en général

Jusqu'à 4 heures de résistance au feu (EI), testé selon la norme UNE EN-1366-4 et classification selon la norme EN-13501-2. Voir détailr attaché de les résultats des test.

SPÉCIFICATIONS

UNE 85232. Mastic E.

DIN 18545. Partie 2. Scellement de vitrage. Produits de scellement, désignation, exigences, tests. Type E.

TT-S-001543 A. Classe A: Produits résistants à 50 % du mouvement maximal du joint.

ISO 11600 F+G 25 LM.

NFP 85305 25 E.

APPLICATIONS

- Produit d'étanchéité pour tout type de joints possédant les exigences maximales en construction.
 - Joints de dilatation sur murs pare-feu et planchers béton.
 - Scellement de raccords, tuyaux, chemins de câbles, etc. nécessitant une protection contre le feu.
 - Étanchéité de menuiserie a travailler et menuiserie chaque
 - Scellement de portes résistant au feu.
 - Industrie marine, de l'automobile et de l'aviation.
- En général, tout secteur nécessitant un produit d'étanchéité résistant aux flammes.

INDICATIONS D'UTILISATION

Dimensions des joints:

La largeur de ceux-ci sera au moins 4 fois supérieure au mouvement maximal attendu.

La profondeur de scellement sera choisie en fonction de la largeur du joint, selon le tableau suivant (valeurs en mm):

LARGEUR	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFONDEUR	5	6	7	8

Pour des joints d'une largeur supérieure à 16 mm, la profondeur doit faire la moitié de la largeur..

Formation de Joints:

Il est nécessaire d'utiliser un matériau de remplissage pour éviter l'adhérence du **Mastic intumescent Tecsel® Plus** au fond du joint, ce qui exercerait des tensions inutiles sur le produit de scellement. De cette manière, la profondeur de scellement est régulée et les résultats sont meilleurs. Le matériau à utiliser doit être inerte, mécaniquement stable, homogène, inoxydable et ne doit coller ni au produit scellant ni aux matériaux contigus.

La mousse de polyéthylène à cellules fermées est le produit le plus approprié, elle est extrudée en cordons réguliers. **Afin d'obtenir les meilleurs résultats de résistance au feu, utiliser de la laine de roche d'une densité de 100 kg/m³.**

Traitement des joints::

Les surfaces à sceller doivent être propres et sèches. En plus d'un traitement mécanique, il est utile de réaliser un nettoyage à l'aide d'un dissolvant non gras comme par exemple de l'acétone. Pour les joints qui seront soumis à de gros efforts, nous recommandons l'utilisation d'un apprêt adéquat :

PRIMER C-27 sur des matériaux poreux et en général dans la construction.

(Voir informations techniques).

L'utilisateur doit tester au préalable chaque matériau dont il ne connaît pas le taux d'adhérence ou bien consulter notre Service Technique.

Technique de travail:

Couper la pointe de l'obturateur de la cartouche, l'enfilage de la canule et cette coupe en biseau de la section désirée et le composé dans le pistolet applicateur. Traiter correctement le joint et le boucher avec le **Mastic intumescent Tecsel® Plus**. Pour une meilleure finition, protéger les bords du joint avec du ruban adhésif et lisser à l'aide d'une spatule, en retirant le ruban adhésif avant que le produit scellant ne se solidifie.

Rendement:

La formule suivante permet de calculer approximativement le rendement d'une cartouche de **Mastic intumescent Tecsel® Plus**:

$$L = \frac{600}{A \times P}$$

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit non sec

Aspect	Pâte crémeuse homogène
Décrochage (ISO 7390)	0 mm
Formation peau (BS 5889 AP.A)	25 min
Vitesse de séchage à 23 °C et 55% H.R.	1-2 mm/jour
Perte du volume (ISO 10563)	5-6%
Température d'application	+5 a +50°C

Produit sec (4 semaines à 23 °C et 55% H.R.)

Aspect	Similaire au caoutchouc
Dureté Shore A (DIN 53505)	25
Récupération élastique (NF P85506)	90%
Module élastique 100% (DIN 53504)	0,38 MPa
(NF P 85507)	0,42 MPa
Résistance à la traction (DIN 53504)	1,25 MPa
(NF P 85507)	0,60 MPa
Élongation à rupture (DIN 53504)	500%
(NF P 85507)	300%
Mouvement de le joint service	25%
Résistance à la température de service	-50 a +150 °C

Résistances chimiques

Eau, eau savonneuse, eau saline	Excellente
Acides et alcalis inorganiques dilués	Très bonne
Huiles et graisses minérales	Très bonne
Pétrole, fuel, hydrocarbures	Très bonne
D'autres produits	Consulter

Étant donné:

L= Longueur du scellé en mètres par cartouche.

A= Largeur du joint en mm.

P= Profondeur du joint en mm.

TEST DE RESISTANCE AU FEU

Selon **TEST DE RESISTANCE AU FEU selon la norme UNE EN 1366-4**, classement selon **EN-13501-2** (test n° **26445 CIDEMCO -TECNALIA**).

Largeur (mm)	Fond (mm)	Type de joint	Remplissage	Intégrité (minutes)	Isolation thermique (minutes)	Classement (EI=RF)
10	10	1	PE	241	195	EI 180 / E 240
10	10	2	PE	241	205	EI 180 / E 240
20	10	2	PE	241	241	EI 240 / E 240
30	15	2	PE	241	197	EI 180 / E 240
10	10	1	MW	241	241	EI 240 / E 240
20	10	2	MW	241	241	EI 240 / E 240

1: Joint simple.

2: Joint double.

PE: Cordon en mousse en PE.

MW: Laine de roche de densité 100 kg/m³.

STOCKAGE

Stocker dans des endroits secs et frais.

Expiration: aux 18 mois.

PRÉSENTATION

Cartouches en plastique contenant environ 300 mm.

Les boîtes contiennent 12 cartouches.

COULEURS

Gray

NETTOYAGE

Le produit fraîchement appliqué s'élimine avec un solvant organique.

Une fois sec, il ne peut être éliminé que mécaniquement.

SÉCURITÉ ET SANTÉ

Durant son séchage, le **Mastic intumescent Tecsel® Plus** émet méthanol et l'éthanol. Ces vapeurs ne doivent pas être inhalées pendant longtemps ou en fortes concentrations. Par conséquent, la zone de travail doit être bien ventilée.

On doit éviter tout contact du produit frais avec les yeux ou muqueuses à cause des possibles irritations. Si cela se produisait, lavez à grande eau et si nécessaire, allez chez le médecin. Le caoutchouc obtenu du séchage peut être manié sans risques.

Les couches primaires utilisées avec le **Mastic intumescent Tecsel® Plus**, contiennent des dissolvants inflammables à température ambiante. Ne pas fumer ni utiliser des flammes sans protection près de la zone de travail. En cas d'éclaboussement sur les yeux, lavez à grande eau et, si nécessaire, allez chez le médecin.

Portez des gants et en cas d'éclaboussement, lavez avec du détergent industriel quand le produit est encore frais.

NE PAS LAVER LES MAINS AVEC DE DISSOLVANTS.

Pour de plus amples informations, demandez la fiche de sécurité du produit.

NOTE: Les indications et données techniques qui apparaissent dans cette fiche technique sont basées sur notre expérience et connaissances actuelles, en déclinant toute responsabilité pour des conséquences dérivées d'une utilisation inadéquate. Par conséquent, notre garantie se limite exclusivement à la qualité du produit fourni. Cette Fiche Technique peut être mise à jour sans préavis. (Demandez son actualisation si nécessaire.)