

SILICONE AUTONIVELANTE TECSEL®

CARACTÉRISTIQUES ET SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SILICONE AUTONIVELANTE TECSEL® non durcie

Aspect	
	Pâte crémeuse homogène et autonivelante.
Formation peau (BS 5889 AP.A)	90 minutes
Vitesse de durcissement à 23°C et 55% H.R.	1 mm/journe
Perte de volume (DIN 52451)	5 %
Température d'application	+5 a + 50 °C

SILICONE AUTONIVELANTE TECSEL® non durcie (4 semaines à 23 °C et 55% H.R.)

Dureté Shore A (DIN 53505)	14
Retour élastique (NF P85506)	90 %
Module élastique 100% (DIN 53504)	0,20 MPa.
(NF P 85507)	0,18 MPa.
Résistance à la traction (DIN 53504)	0,60 MPa.
(NF P 85507)	0,50 MPa.
Allongement à la rupture (DIN 53504)	700 %
Mouvement du joint en service	25 %
Résistance à la température en service	+50 a + 150 °C

SILICONE AUTONIVELANTE TECSEL®

PARAMENT HORIZONTAL

Largeur x Profondeur (mm)	Remplissage	Classement
15 x 10	LR (100 Kg)	EI 240
30 x 20	LR (100 Kg)	EI 240
50 x 30	LR (100 Kg)	EI 240