

5. ELEMENTOS NO PORTANTES. PAREDES.

Las paredes no portantes que realizan funciones de separación entre sectores de incendio, deben tener una resistencia al fuego como se indica en la norma UNE EN 1364-1.

Cuando en la realización del ensayo de resistencia al fuego de elementos no portantes, parte 1: paredes, se deja un borde libre, la norma permite aumentar las dimensiones en anchura.

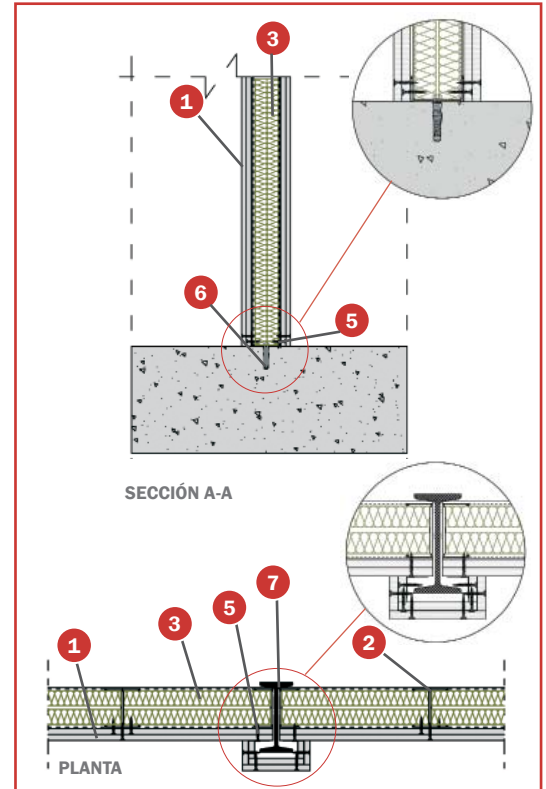
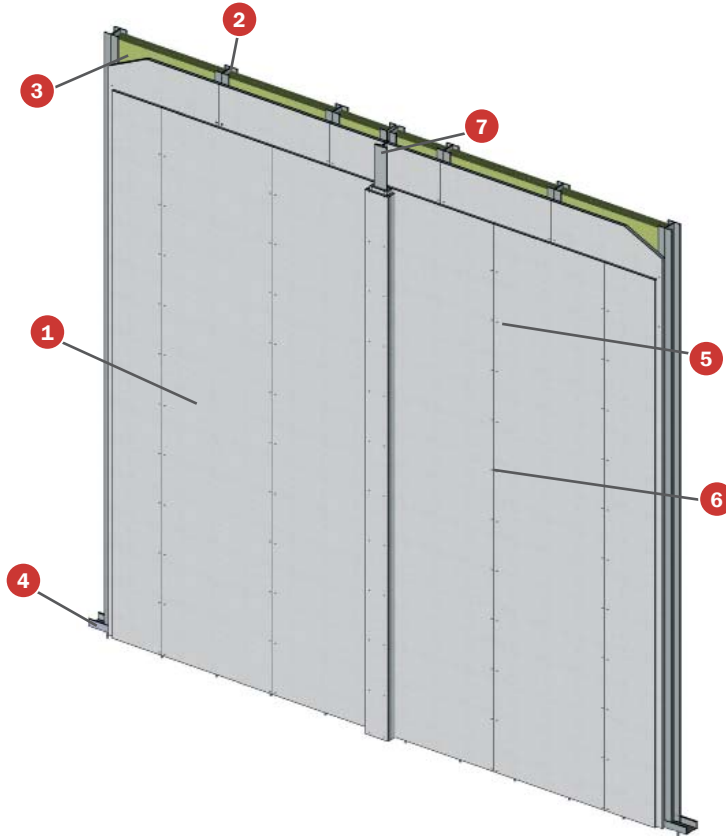
Con respecto a la ampliación en altura, la norma es clara y concisa. Cuando la construcción se ensaye con un mínimo de 3 metros, es posible aumentarla hasta 4 metros.

En numerosas ocasiones nos encontramos con tabiques superiores a 4 metros. **Mercor tecresa**[®] es pionera en el desarrollo de tabiques de grandes dimensiones y propone la solución más eficiente y cómoda para este tipo de trabajos.

Por otra parte, cada vez que se rompa la sectorización de las divisiones, como por ejemplo con el paso de instalaciones, es necesario sellar los huecos producidos por las mismas. Consultar el catálogo de **Sistemas de Sellados Tecsel**[®] para encontrar la solución más adecuada.

PANELES TECBOR[®]

SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS



ENSAYOS

Norma: UNE EN 1364-1
Laboratorio: CIDEMCO
Nº Ensayo: 19319-1/-2-a-M1

SOLUCIÓN

- 1 Paneles **Tecbor® A** 15 mm.
- 2 Montante en "H" de 70x36x0,6 mm.
- 3 Lana de roca de 60 mm (30+30) y 100 kg/m³.
- 4 Canal de 73x30x0,5 mm.
- 5 Tornillo autorroscante de 3,5x35 mm.
- 6 **Pasta de juntas Tecbor®**.
- 7 Perfil metálico.

DESCRIPCIÓN DE MONTAJE

Fijar los canales 73x30x0,5 mm y ensamblar los montantes 70x36x0,6 mm cada 610 mm. Rellenar el entramado con paneles de lana de roca de 60 mm (30+30 mm) y 100 Kg/m³.

Fijar las 2 capas de paneles **Tecbor® A** de 15 mm mediante tornillos autorroscantes de 3,5x35 mm a intervalos de 200-250 mm y contrapeando las capas.

Aplicar **Pasta de juntas Tecbor®** en las uniones entre paneles y en las cabezas de los tornillos.

A la hora de hacer el ensayo, por la cara no expuesta al fuego, se montó una chapa galvanizada de 0,6 mm de espesor fijada a los montantes con tornillos rosca-chapa de 13 mm. Esta chapa no ofrece resistencia al fuego, por lo que en el montaje real puede ser sustituida.

En el centro del bastidor del horno de ensayo se colocó un perfil metálico IPN 140.