

1 - Pâte à joints préparée Tecbor®

La Pâte à joints préparée Tecbor® est un revêtement ablatif qui contient une dispersion aqueuse de polymères comme agglutinant. Ceux-ci réagissent de façon endothermique en cas d'incendie en évitant ainsi l'expansion des flammes et en limitant aussi la propagation de la fumée et du feu.

Les applications les plus fréquentes de la Pâte à joints préparée Tecbor® sont le scellé de câbles et installations de service, la protection du chemin de câbles pour assurer la maintenance du service électrique pendant un incendie et la réalisation des joints étanches dans des gaines de ventilation.

PASTA DE JUNTAS TECBOR® PREPARADA PARA PROTECCIÓN CONTRA EL FUEGO

Registros y certificados:
Inglaterra: YARSLEY Technical Services,
Redhill, Rep.No. J 90150/1, Warrington Fire
Research, Warres No. R 12227, Warres No.
R10749, Suecia: Swedish National Testing
Institute, Stockholm, Nr. 89 R 10125 A
Noruega: SINTEF, Trondheim, Nr. 89
250.000.30/89, 217, 250.000.30/89.005-1
Holanda: TNO, Delft, Nr. 82 BV 1063 Francia:
Nr. 40-1-505, 11-F-002 España: Applus Nr.
101W0172-2731, Part. 2m2, 07/32301097
CIDEMCO Nr. 13742

Datos de interés:

Instrucciones: aplicar con espátula o con aireless.
Superficie: limpia, seca y adecuadamente
preparada. Puede trabajarse con agua, hasta
cubrir una necesidad adecuada para su
aplicación con aireless.
Espesor de aplicación: 2-3 mm máximo.
Temperatura de trabajo: no menor de 5°C.
Temperatura recomendada de almacenaje:
entre 5°C y 35°C (proteger del hielo y de la luz
directa solar).
Cajón: 35 kg netos (ver fecha de fabricación
y lote).
Preparación: seguir instrucciones que se entregan
con el producto. No mezclar con agua.
Preparación: 14412 - Mercor, Data, los Organismos
de control para efectos regulatorios, Guadalupe, P.R.
Este producto cumple con los requisitos de la norma
ASTM E 84.

PASTA DE JUNTAS TECBOR® PREPARADA PARA PROTECCIÓN CONTRA EL FUEGO



FIRE PROTECTION
TROWEL ON
COATING
TECBOR®
JOINT PASTE
READY TO USE

FIRE PROTECTION
TROWEL ON
TECBOR®
READY TO USE

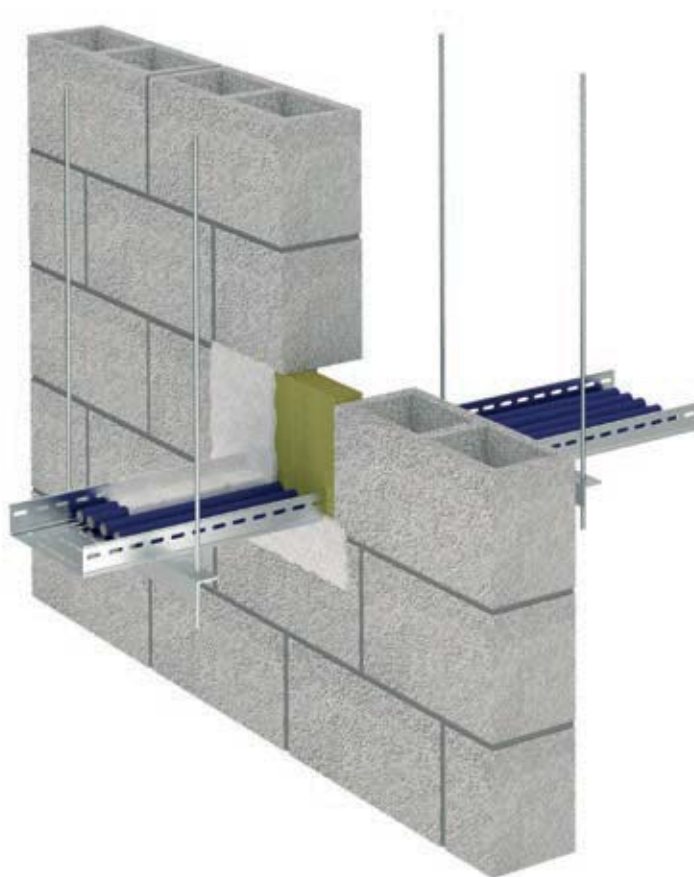


CARACTÉRISTIQUES ET SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

pH-valeur	Approx. 8.
Couleur	Blanc-grisâtre.
Odeur	Léger.
Viscosité	Pâte légère.
Point d'éclair	Non inflammable.
Solides	66% - 76%.
Densité	1,55 ± 0,07 g/cm ³ .
Diluant	Ajouter la quantité d'eau nécessaire jusqu'à obtenir la viscosité désirée. Diluer environ le 5%.
Rendement	Approx. 2,05 kg/m ² pour une couche à sec de 1 mm.
Temps de séchage	Entre 24 et 72 heures, en fonction de la température, humidité et épaisseur de la couche appliquée. Le séchage définitif est produit une semaine après d'être appliqué.
Classe de Risque	N'implique pas de risques conformément à la réglementation de l'UE.
Toxicité	La combustion des gaz est toxicologiquement inoffensive conformément à DIN 4102 - A2, 08.09.1986, de RWTH Aachen par Elektrophysik Aachen GmbH, 11.12.1997.
Stockage	Température recommandée de stockage 5 °C - 30 °C



1.1 SCELLÉ DE CÂBLES ET PÉNÉTRATIONS EI 120 - EI 180 EI 240



Pâte à joints préparée Tecbor

La combinaison de laine de roche de 145 kg/m³ avec la **Pâte à joints préparée Tecbor**[®], constitue un système générique de scellé pour tout type de passage d'installations.

Elle est spécialement utile pour le passage des plateaux métalliques qui sont traversés par des câbles et placés sur des dalles et murs et sur des supports rigides et flexibles.

Si les gaines techniques ne sont pas bien compartimentées, elles constituent de véritables cheminées en cas d'incendie. Outre que la possible propagation verticale, les gaines techniques doivent être scellées aussi de façon horizontale, pour éviter qu'elles transmettent le feu entre secteurs du même étage.

La **Pâte à joints préparée Tecbor**[®] est la solution parfaite pour éviter la propagation d'un incendie à travers des gaines techniques.

POSITION DU TEST	ÉPAISSEUR	EI
Horizontale	50 mm	120
Horizontale	40 + 40 mm	240
Verticale	40 + 40 mm	240
Verticale	50 mm	120



TESTS

Norme: UNE EN 1366-3

Laboratoire: CIDEMCO et TECNALIA

N° Test: 064903-001-3 / 064903-001-4.
064903-002-5 / 064903-002-6

APPLICATION ET USAGE

La **Pâte à joints préparée Tecbor®** est un revêtement prêt à être appliqué.

Il est recommandable de fouetter la pâte. Ajouter la quantité d'eau nécessaire jusqu'à obtenir la viscosité désirée.

Avant l'application, on doit vérifier que les surfaces soient propres, sans huile et sans poussière.

Sera appliquée par pistolet type airless. Il est possible aussi l'utilisation de spatule ou brosse pour des creux de petites dimensions.

Le produit appliqué résiste à des températures de -40°C à +80°C, sans dégradation chimique, décoloration ou perte d'efficacité.

Elle n'est pas sensible à l'humidité et peut être appliquée dans des environnements extérieurs. Si pendant la réalisation du scellé il y a trop d'humidité, il est souhaitable d'appliquer la pâte en plusieurs couches pour faciliter ainsi le séchage.

Contactez notre département commercial pour de plus amples informations.

Le scellé est fait comme suit:

- 1 Passage d'installations: chemin de câbles qui traverse plusieurs secteurs d'incendie.
- 2 Emplacement de la laine de roche. On mesure l'enfoncement à couvrir et on coupe la laine sur mesure. Il faut être soigneux et couvrir tous les petites fentes qui se forment dans les câbles et dans le travail de support.
- 3 La **Pâte à joints préparée Tecbor®** s'applique sur la laine sur les deux faces. On applique sur les câbles un minimum de 300 mm de chaque côté. L'épaisseur de la pâte à appliquer sera comme minimum de 1,5 mm une fois qu'elle soit sèche.



1



2



3

Pâte à joints préparée Tecbor®

SYSTEMES D'ÉTANCHÉITÉ

