



DESCRIPCIÓN

Teclack-W® es una pintura ignífuga, intumescente y soluble en agua, para estructuras de acero.

CERTIFICADOS

Certificado de Evaluación Técnica Europea (ETA) según ETAG 018- parte-2, y recogido en el informe ETA- 16 / 0359 de 27.05.2016

CR 61-01 / 06.12.2015

Ene A-2/1998

Fires CR-208-12-AUPE2

USO PREVISTO

Teclack-W® sirve como sistema de protección contra el fuego de elementos estructurales de acero aumentando su resistencia de acuerdo con **UNE EN 13381-8**, y para temperaturas de diseño desde 350° C hasta 750 °C.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

La temperatura de la superficie de los elementos de acero debe situarse entre +5 °C - + 40 °C, al 70% de humedad relativa y debe estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

No se debe aplicar el producto por debajo de los 5 °C.

CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO

12 meses (en el embalaje original)

Los cubos sin usar deben de permanecer cerrados y almacenados sin condiciones de temperatura extremas ya que se puede producir congelación o un secado del material.

EMBALAJE

En cubo metálico de 25 kg.

SEGURIDAD Y SALUD

No contiene sustancias peligrosas detalladas en la directiva 67/658/CEE y en el reglamento 1272/2008.

Precauciones generales de uso de la **Pintura Teclack-W®**:

- Manténgase lejos de los alimentos y bebidas.
- Evite el contacto con el cuerpo y los ojos. En caso de contacto lavar con abundante agua.
- Se recomienda la protección de las manos con guantes de protección: nitrilo india-caucho, india-caucho natural (látex)
- Se recomienda la protección de los ojos: gafas de cierre herméticas.
- Después de usar lavar las manos con abundante agua.

INFORMACIÓN ADICIONAL

El producto está recomendado para uso interior; dependiendo de la intensidad de la carga ambiental la superficie debe estar cubierta con una o dos capas finales. Capa final recomendada: productos usados comúnmente en protección de corrosión, del tipo: resina alquídica, poliuretano acrílico bi-componente, hidróxido de resina acrílica / alifáticos base poliuretano”.

Otras informaciones relativas a la aplicación del producto están disponibles en el “Manual de instrucciones”

¡Las estructuras revestidas con pintura **Teclack-W®** retardante de fuego sin capa de pintura no deben ser expuestas a los efectos de la intemperie! (p.ej.: lluvia o humedad, condensación fuerte).

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|---|---|
| Euroclase | Bs1d0 según EN13501-1. La determinación de la euroclase se ha establecido aplicando Teclack-W® sobre imprimación anticorrosiva y sin capa de acabado. |
| Color | Blanco (disponible bajo solicitud en colores RAL 1015, 6019, 7035, 9002, 9010) |
| Sólidos en volumen | 68 ± 2 % |
| Densidad (kg/lt) | 1,34 ± 0,06 g/cm ³ |
| Solubilidad | Soluble en agua |
| Tiempo de secado | Tiempo medio de secado a 23 °C para una capa de 250 µm de grosor: Estanco tras 1 hora. Seco al tacto tras 24 horas. Repintado: con él mismo después de secarse durante 8 horas. con capa final después de secarse durante 24 horas. |
| Preparación de la superficie | Las superficies a tratar se deberán encontrar libres de partículas contaminantes (polvo, grasas, aceites, etc..) y completamente secas poseyendo además una imprimación anticorrosiva compatible con la pintura intumescente con una clasificación de reacción al fuego bs1d0 o mejor. Las imprimaciones anticorrosión recomendadas y compatibles con la pintura intumescente de las familia alquídicas de un componente. -En el caso de superficies galvanizadas es necesario tratar las superficies con un puente de unión adecuado. Consultar con el Dpto. Técnico. |
| Aplicación | Pulverización airless: boquilla 0,48 – 0,63 mm: 800 – 1000 µm pintura fresca / capa cepillo, rodillo: 300 – 500 µm pintura fresca / capa Aplicación de pintura Teclack-W® sin diluir o disolución con máx. 3 % agua después de homogeneizar con máquina mezcladora. La limpieza de los equipos de aplicación se debe de realizar con agua limpia después de su utilización y puede ser necesario realizar limpiezas intermedias en la jornada de trabajo dependiendo de la cantidad de material aplicado, temperatura y paradas”. |
| Espesor de capa y clasificación límite de resistencia al fuego | De acuerdo con el informe de clasificación UE A – 2085/2009 para estructuras con espesor de paredes de más de 5 mm |
| Vida útil | Diez años, siempre que se cumplan las condiciones establecidas relativas al embalaje, transporte, almacenamiento, instalación, uso y reparación |

*Garantizamos que la calidad de nuestros materiales es conforme con las especificaciones técnicas indicadas. Mientras el consumidor tiene que determinar, bajo su propia responsabilidad, la adecuación entre el producto y su uso. Tiene que realizar ensayos y asegurarse de la eficacia del producto en la aplicación. **mercortecresa®** no garantiza, de forma explícita o implícita, la compatibilidad de un producto con aplicación cualquiera. No podemos ser considerados responsables de ningún daño o accidente consecuente al uso de nuestros productos.*

TABLA DE ESPESORES PINTURA TECLACK-W® PARA PERFILES ABIERTOS (tipo I y H).
 Los espesores que figuran en esta tabla son los que figuran en el informe ETA - 16/0359.
 Tabla válida para temperatura de diseño de 500 °C. Para otras temperaturas consultar al departamento técnico.
 (* Espesores de pintura intumescente Teclack-W® expresados en µm)

| Masividad (m ⁻¹) | R 15 min | R 30 min | R 45 min | R 60 min |
|------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 57 | 248 | 248 | 401 | 621 |
| 60 | 248 | 248 | 401 | 621 |
| 65 | 248 | 248 | 406 | 621 |
| 70 | 248 | 248 | 431 | 631 |
| 75 | 248 | 248 | 456 | 669 |
| 80 | 248 | 248 | 481 | 707 |
| 85 | 248 | 248 | 506 | 745 |
| 90 | 248 | 248 | 531 | 782 |
| 95 | 248 | 248 | 556 | 820 |
| 100 | 248 | 248 | 581 | 858 |
| 105 | 248 | 248 | 606 | 889 |
| 110 | 248 | 248 | 631 | 917 |
| 115 | 248 | 248 | 657 | 946 |
| 120 | 248 | 248 | 684 | 974 |
| 125 | 248 | 262 | 710 | 1002 |
| 130 | 248 | 276 | 736 | 1030 |
| 135 | 248 | 290 | 762 | 1058 |
| 140 | 248 | 304 | 789 | 1086 |
| 145 | 248 | 318 | 815 | 1114 |
| 150 | 248 | 331 | 841 | 1142 |
| 155 | 248 | 345 | 867 | 1171 |
| 160 | 248 | 359 | 890 | 1199 |
| 165 | 248 | 373 | 913 | 1227 |
| 170 | 248 | 387 | 936 | 1255 |
| 175 | 248 | 401 | 958 | 1283 |
| 180 | 248 | 415 | 981 | 1311 |
| 185 | 248 | 429 | 1004 | 1339 |
| 190 | 248 | 443 | 1026 | 1368 |
| 195 | 248 | 457 | 1049 | 1396 |
| 200 | 248 | 471 | 1071 | - |
| 205 | 248 | 485 | 1094 | - |
| 210 | 248 | 499 | 1117 | - |
| 215 | 248 | 513 | 1139 | - |
| 220 | 248 | 527 | 1162 | - |
| 225 | 248 | 541 | 1184 | - |
| 230 | 248 | 555 | 1207 | - |
| 235 | 248 | 569 | 1230 | - |
| 240 | 248 | 583 | 1252 | - |
| 245 | 248 | 597 | 1275 | - |
| 250 | 248 | 611 | 1298 | - |
| 255 | 248 | 625 | 1320 | - |
| 260 | 248 | 641 | 1343 | - |
| 265 | 248 | 657 | 1365 | - |
| 270 | 248 | 673 | 1388 | - |
| 275 | 248 | 689 | - | - |
| 280 | 248 | 705 | - | - |
| 285 | 248 | 721 | - | - |
| 290 | 248 | 737 | - | - |
| 295 | 248 | 754 | - | - |
| 300 | 248 | 770 | - | - |
| 305 | 248 | 786 | - | - |
| 310 | 248 | 802 | - | - |
| 315 | 248 | 818 | - | - |
| 320 | 248 | 834 | - | - |
| 325 | 248 | 850 | - | - |
| 330 | 248 | 866 | - | - |
| 335 | 248 | 889 | - | - |
| 340 | 248 | 916 | - | - |
| 345 | 248 | 942 | - | - |
| 350 | 248 | 969 | - | - |
| 355 | 248 | 996 | - | - |
| 360 | 248 | 1022 | - | - |
| 365 | 248 | 1049 | - | - |
| 370 | 248 | 1075 | - | - |
| 375 | 248 | 1102 | - | - |
| 380 | 248 | 1128 | - | - |
| 385 | 248 | 1155 | - | - |
| 388 | 248 | 1171 | - | - |

TABLA DE ESPESORES PINTURA TECLACK-W® PARA PERFILES CERRADOS (circulares y rectangulares huecos).

Los espesores que figuran en esta tabla son los que figuran en el informe CR-61-01.

Tabla valida para temperatura de diseño de 500 °C. Para otras temperaturas consultar al departamento técnico.

(* Espesores de pintura intumescente Teclack W expresados en µm)

| Masividad (m ⁻¹) | R 15 min | R 30 min | R 45 min | R 60 min | R 90 min | R 120 min |
|------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| 57 | 250 | 250 | 293 | 638 | 1328 | 2017 |
| 60 | 250 | 250 | 293 | 638 | 1328 | 2017 |
| 65 | 250 | 250 | 359 | 767 | 1585 | 2403 |
| 70 | 250 | 250 | 359 | 767 | 1585 | 2403 |
| 75 | 250 | 250 | 426 | 901 | 1851 | 2801 |
| 80 | 250 | 250 | 426 | 901 | 1851 | 2801 |
| 85 | 250 | 250 | 496 | 1039 | 2126 | 3213 |
| 90 | 250 | 250 | 496 | 1039 | 2126 | 3213 |
| 95 | 250 | 250 | 568 | 1182 | 2410 | 3639 |
| 100 | 250 | 250 | 568 | 1182 | 2410 | 3639 |
| 105 | 250 | 250 | 642 | 1330 | 2705 | - |
| 110 | 250 | 250 | 642 | 1330 | 2705 | - |
| 115 | 250 | 250 | 720 | 1483 | 3010 | - |
| 120 | 250 | 250 | 720 | 1483 | 3010 | - |
| 125 | 250 | 250 | 800 | 1642 | 3326 | - |
| 130 | 250 | 250 | 800 | 1642 | 3326 | - |
| 135 | 250 | 250 | 883 | 1806 | 3654 | - |
| 140 | 250 | 250 | 883 | 1806 | 3654 | - |
| 145 | 250 | 250 | 969 | 1977 | - | - |
| 150 | 250 | 250 | 969 | 1977 | - | - |
| 155 | 250 | 250 | 1059 | 2155 | - | - |
| 160 | 250 | 250 | 1059 | 2155 | - | - |
| 165 | 250 | 250 | 1152 | 2339 | - | - |
| 170 | 250 | 250 | 1152 | 2339 | - | - |
| 175 | 250 | 250 | 1248 | 2531 | - | - |
| 180 | 250 | 250 | 1248 | 2531 | - | - |
| 185 | 250 | 250 | 1349 | 2730 | - | - |
| 190 | 250 | 250 | 1349 | 2730 | - | - |
| 195 | 250 | 250 | 1454 | 2938 | - | - |
| 200 | 250 | 250 | 1454 | 2938 | - | - |
| 205 | 250 | 250 | 1563 | 3155 | - | - |
| 210 | 250 | 250 | 1563 | 3155 | - | - |
| 215 | 250 | 250 | 1677 | 3381 | - | - |
| 220 | 250 | 250 | 1677 | 3381 | - | - |
| 225 | 250 | 250 | 1797 | 3617 | - | - |
| 230 | 250 | 250 | 1797 | 3617 | - | - |
| 235 | 250 | 250 | 1921 | - | - | - |
| 240 | 250 | 250 | 1921 | - | - | - |
| 245 | 250 | 250 | 2051 | - | - | - |
| 250 | 250 | 250 | 2051 | - | - | - |
| 255 | 250 | 250 | 2188 | - | - | - |
| 260 | 250 | 250 | 2188 | - | - | - |
| 265 | 250 | 250 | 2331 | - | - | - |
| 270 | 250 | 250 | 2331 | - | - | - |
| 275 | 250 | 250 | 2482 | - | - | - |
| 280 | 250 | 250 | 2482 | - | - | - |
| 285 | 250 | 250 | 2640 | - | - | - |
| 290 | 250 | 250 | 2640 | - | - | - |
| 295 | 250 | 250 | 2806 | - | - | - |
| 300 | 250 | 250 | 2806 | - | - | - |
| 305 | 250 | 250 | 2981 | - | - | - |
| 310 | 250 | 250 | 2981 | - | - | - |
| 315 | 250 | 250 | 3166 | - | - | - |
| 320 | 250 | 250 | 3166 | - | - | - |
| 325 | 250 | 250 | 3362 | - | - | - |
| 330 | 250 | 250 | 3362 | - | - | - |
| 335 | 250 | 250 | 3569 | - | - | - |
| 340 | 250 | 250 | 3569 | - | - | - |
| 345 | 250 | 250 | - | - | - | - |
| 350 | 250 | 250 | - | - | - | - |
| 355 | 250 | 250 | - | - | - | - |
| 360 | 250 | 250 | - | - | - | - |
| 365 | 250 | 250 | - | - | - | - |
| 370 | 250 | 250 | - | - | - | - |
| 375 | 250 | 250 | - | - | - | - |
| 380 | 250 | 250 | - | - | - | - |
| 385 | 250 | 250 | - | - | - | - |
| 388 | 250 | 250 | - | - | - | - |