



Morteros **TECWOOL®**



Paneles **TECBOR®**



Sellados **TECSEL®**



Pintura **TECLACK®**



**SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS PARA SU SEGURIDAD**

# ÍNDICE

<b>MORTERO TECWOOL®</b>	6
<b>TECWOOL F®</b>	7
PROTECCIÓN DE ESTRUCTURA METÁLICA	7
PROTECCIÓN DE FORJADOS, PAREDES Y ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN	8
PROTECCIÓN DE FIBRA DE CARBONO EN ESTRUCTURAS	8
PROTECCIÓN DE FORJADO BOVEDILLA CERÁMICA Y VIGAS DE MADERA	9
PROTECCIÓN DE ELEMENTOS MIXTOS DE HORMIGÓN / CHAPA DE ACERO PERFILADA	9
PROTECCIÓN DE CONDUCTO DE CHAPA VERTICAL	10
PROTECCIÓN DE CONDUCTO DE CHAPA HORIZONTAL	10
FRANJA ENCUESTRO MEDIANERA CUBIERTA	11
TABIQUE / TRASDOSADO DE GRAN FORMATO	11
<b>TECWOOL 825®</b>	12
RESISTENCIA AL FUEGO DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES	12
<b>TECWOOL T®</b>	13
AISLAMIENTO TÉRMICO	13
<b>TECFILL®</b>	14
INSUFLADO EN CÁMARA DE AIRE	14
<b>TECPLASTER®</b>	15
PROTECCIÓN DE ELEMENTOS DE ACERO	15
PROTECCIÓN DE LOSAS, PISOS, CUBIERTAS Y PAREDES	17
PROTECCIÓN DE ELEMENTOS DE ACERO, HORMIGÓN Y MADERA	18
PROTECCIÓN DE ELEMENTOS MIXTOS DE HORMIGÓN/CHAPA DE ACERO PERFILADA	19
<b>PANELES TECBOR®</b>	20
<b>PROTECCIÓN ESTRUCTURA METÁLICA PANELES TECBOR®</b>	21
SISTEMA OMEGA MAESTRA	22
SISTEMA OMEGA MAESTRA EN ANILLO	22
SISTEMA CLIP TECBOR®	22
SISTEMA DE ENCASTRADO DE PLACA	23
SISTEMA DE FIJACIÓN CON GRAPAS	23
<b>PROTECCIÓN DE ELEMENTOS DE HORMIGÓN (LOSAS, VIGAS, PILARES, MEDIANERAS)</b>	24
<b>CONDUCTOS DE VENTILACIÓN Y EXTRACCIÓN DE HUMOS, TIPO A, B Y C</b>	24
<b>CONDUCTOS DE VENTILACIÓN TIPO A Y B</b>	25
CONDUCTOS 2 CARAS	26
CONDUCTOS 3 CARAS	26

<b>PROTECCIÓN BANDEJA DE CABLES</b>	27
<b>FALSOS TECHOS TECBOR®</b>	28
FALSO TECHO INDEPENDIENTE	28
FALSO TECHO CUBIERTA CORTAFUEGOS	29
<b>ELEMENTOS NO PORTANTES - TABIQUE TECBOR®</b>	30
<b>ELEMENTOS NO PORTANTES - TRASDOSADO SEMIDIRECTO TECBOR®</b>	31
<b>ELEMENTOS NO PORTANTES - TRASDOSADOS INDEPENDIENTES TECBOR®</b>	32
<b>MUROS CORTINA TECBOR®</b>	33
<b>TECBOR® Y</b>	36
FRANJAS CORTAFUEGO TECBOR® Y	36
<b>PANEL ALVEOTEC®</b>	37
PATINILLOS DE SERVICIO - EI 120 ´ CONDUCTO HORIZONTAL	37
ELEMENTOS NO PORTANTES - TABIQUE ALVEOTEC®	38
<b>SELLADOS CORTAFUEGOS</b>	40
<b>SELLADO DE PASO DE INSTALACIONES MEDIANTE PASTA DE JUNTAS PREPARADA TECBOR®</b>	40
<b>SELLADOS DE PASO DE INSTALACIONES MEDIANTE PASTA TECSEL® S</b>	41
<b>SELLADOS DE JUNTAS LINEALES MEDIANTE PASTA FLEXIBLE TECSEL®</b>	41
<b>SELLADOS DE JUNTAS HORIZONTALES LINEALES MEDIANTE PASTA DE GRAFITO TECSEL®</b>	42
<b>SELLADOS DE JUNTAS LINEALES MEDIANTE MASILLA INTUMESCENTE TECSEL®</b>	42
<b>SELLADOS DE JUNTAS HORIZONTALES MEDIANTE SILICONA AUTONIVELANTE TECSEL®</b>	43
<b>SELLADOS DE JUNTAS VERTICALES MEDIANTE ESPUMA TECSEL®</b>	43
<b>SELLADO DE JUNTAS LINEALES MEDIANTE SELLADOR FLEXIBLE TECSEL®</b>	44
<b>CUBRE LUMINARIAS Y CUBRE ENCHUFES TECSEL®</b>	45
<b>REJILLAS INTUMESCENTES TECSEL®</b>	45
<b>SELLADO DE PASOS DE INSTALACIONES MEDIANTE SAQUITOS TECSEL®</b>	46
<b>SELLADO DE PASO DE TUBERÍAS PLÁSTICAS MEDIANTE MULTICOLLARÍN MCR TECSEL®</b>	46
<b>SELLADO DE TUBERÍAS PLÁSTICAS MEDIANTE COLLARÍN TECSEL®</b>	47
INSTALACIÓN SOBRE TABIQUES (0° a 89°)	47
INSTALACIÓN SOBRE TABIQUES (FORJADOS)	48
CODOS	48
<b>SELLADO DE TUBERÍAS PLÁSTICAS MEDIANTE MANGUITO TECSEL®</b>	48
<b>SELLADO DE TUBERÍAS PLÁSTICAS MEDIANTE MULTI-MANGUITO TECSEL®</b>	49
<b>PINTURA TECLACK®</b>	51
PROTECCIÓN DE ELEMENTOS DE ACERO MEDIANTE PINTURA INTUMESCENTE TECLACK®	51

# CENTRO DE ATENCIÓN AL CLIENTE

---

## DELEGACIONES

### DELEGACIÓN CENTRO - LEVANTE

#### GEMA LAGE

Tel.: +34 91 428 22 60  
Móvil: +34 680 28 62 60  
Email: glage@mercortecresa.com

### DELEGACIÓN NORESTE

#### RAÚL FOLCH

Tel.: +34 93 464 65 00  
Móvil: +34 628 109 980  
Email: catalunya@mercortecresa.com  
Email: rfolch@mercortecresa.com

### DELEGACIÓN SUR - PORTUGAL - ISLAS CANARIAS

#### LUIS MUNIZ

Móvil: +34 608 41 59 57  
Email: lmuniz@mercortecresa.com

### DELEGACIÓN NOROESTE

#### RUBÉN FERNANDEZ

Móvil: +34 616 73 60 20  
Email: rfernandez@mercortecresa.com

### DELEGACIÓN NORTE

#### ALFONSO SAN Pelayo

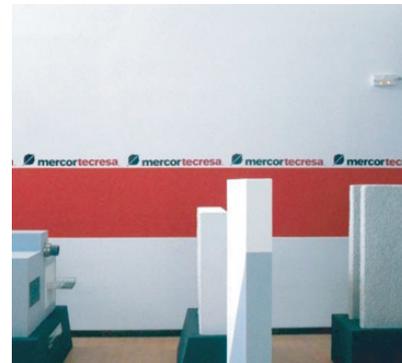
Tel.: +34 976 93 71 20  
Móvil: +34 616 440 034  
Email: asanpelayo@mercortecresa.com

## PEDIDOS

### SOLICITUD DE PEDIDOS

Las solicitudes de pedidos se solicitarán exclusivamente vía email a **distribucion@mercortecresa.com**, excepto la zona de Cataluña donde deberán pasar los pedidos a **catalunya@mercortecresa.com**.

La recepción de las solicitudes de pedidos se considera cerrada cada día a las 16:00 h.



## SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS PARA SU SEGURIDAD

**Tecresa Protección Pasiva**® es una empresa española creada el 24 de julio de 1998 e integrada en el **Grupo Mercor**® el 19 de Febrero de 2008. Nació con el fin de ofrecer, tanto al mercado nacional como al internacional, las soluciones integrales más avanzadas para la protección pasiva contra incendios, centrándose en dos líneas de actuación: evacuación de humos y resistencia al fuego de materiales, con productos de fabricación propia como son el mortero **Tecwool**® o los paneles **Tecbor**®

Nuestro objetivo principal es satisfacer las necesidades que el cambiante y competitivo mercado demanda en la actualidad, aportando soluciones que no se circunscriben únicamente al desarrollo y comercialización de material de protección contra el fuego, sino que con un enfoque más amplio, permitan a sus clientes optimizar su gestión, clave de la competitividad.

En los últimos años, **mercor tecresa**® ha afianzado su liderazgo en el sector a base de dedicación, tecnología y desarrollo de sistemas para la prevención de incendios.

Su política empresarial está basada en una mejora continua de la capacidad productiva, teniendo siempre presente la calidad de los servicios, y la constante preocupación por la satisfacción del cliente. Por todo ello, es pionera en ser la primera empresa certificada en calidad en el sector de la protección pasiva según la norma ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004 por Applus y en prevención de riesgos laborales según la norma OHSAS 18001:2007.

**Mercor tecresa**® está en continua evolución y desarrollo, buscando como fin último poder mejorar día a día el servicio que ofrecemos a nuestros clientes.

# MORTERO TECWOOL®

---

Para aplicaciones y usos consultar catálogo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y consulten a nuestros técnicos.



## MORTERO TECWOOL®

**Composición:** Los morteros **TECWOOL®**, fabricados por **Mercor Tecresa®**, son una combinación de lana de roca con cemento como único ligante hidráulico y otros aditivos en pequeños porcentajes incorporados en su proceso de fabricación.

**Reacción al fuego:** Incombustible. Euroclase A1.

**Acabados:** Permite acabados lisos o rugosos, admitiendo la aplicación de revestimientos acrílicos.

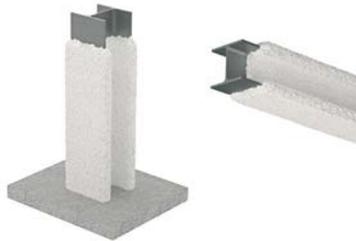
**Aplicación:** Aplicación por proyección mediante máquina neumática sin necesidad de mezclado previo. Sencillo, rápido, económico.

## TECWOOL® F

**TECWOOL® F** está concebido específicamente para la protección contra el fuego de todo tipo de estructuras y paramentos. Se adapta a una gran variedad de soportes, incluso cuando estos están expuestos a vibraciones o movimientos de asentamiento. No se fisura ni se agrieta debido a su gran adherencia y flexibilidad.

El pH del **TECWOOL® F** favorece la protección frente a la oxidación de la estructura metálica frente a ambientes agresivos y problemas puntuales de imprimación anticorrosión en dicha estructura. ETE-11-0185-13.10.2016, DAP cons .100.016, Certificado Constancia de Prestaciones 1220-CPR-1110

## PROTECCIÓN DE ESTRUCTURA METÁLICA



### DESCRIPCIÓN

Protección de estructuras metálicas mediante proyección de mortero de lana de roca **TECWOOL® F**. **TECWOOL® F** ha sido diseñado y ensayado para cubrir gran cantidad de perfiles de acero, caracterizados por su factor de forma o masividad. Así mismo ha sido ensayado para diferentes temperaturas de diseño. El espesor a aplicar depende de la masividad del perfil a proteger. Masividades ensayadas: **67-495 m-1**.

CAPACIDAD PORTANTE (R)	ESPESOR (mm) (Min - Máx según masividad)
R30	10-12
R60	10-21
R90	13-30
R120	19-39
R180	33-56
R240	46-69

Para ver la tabla completa de la relación de espesores respecto a la masividad, consulten en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com)

#### LABORATORIO

TECNALIA

#### ENSAYO

079105-001

#### NORMA

EN 13381-4

Para más información y cálculo de los espesores requeridos consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.

## PROTECCIÓN DE FORJADOS, PAREDES Y ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN



### DESCRIPCIÓN

Protección de forjados, paredes y estructuras de hormigón mediante proyección de mortero de lana de roca **TECWOOL® F**.

Presente en la mayoría de construcciones, el hormigón en presencia de fuego reduce considerablemente su resistencia a partir de los 300°C. El espesor a aplicar depende de la configuración del forjado/estructura (canto, ancho de viga, recubrimiento de armadura...)

RESISTENCIA	ESPESOR (mm)
REI 30 a REI 240	13 a 27 mm
LABORATORIO	CIDEMCO - TECNALIA
ENSAYO	24033
NORMA	UNE EN 13381-3

Para más información y cálculo de los espesores requeridos consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.

## PROTECCIÓN DE FIBRA DE CARBONO EN ESTRUCTURAS

### DESCRIPCIÓN

Protección de refuerzos de fibra de carbono en estructuras mediante proyección de mortero de lana de roca **TECWOOL® F**.

**TECWOOL® F** permite que los refuerzos de carbono y las resinas epoxi empleadas en ellos, típicos de rehabilitaciones donde se realiza un cambio de uso de los recintos, una adecuación a norma o una reparación, permanezcan por debajo de los 81,4 °C durante dos horas.

RESISTENCIA	ESPESOR (mm)
81,4°C - 2 Horas	50
LABORATORIO	TECNALIA
ENSAYO	27796
NORMA	UNE EN 1363-1

Para más información y cálculo de los espesores requeridos consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.



## PROTECCIÓN DE FORJADO BOVEDILLA CERÁMICA Y VIGAS DE MADERA

### DESCRIPCIÓN

Protección de forjados de bovedilla cerámica y vigas de madera mediante proyección de mortero de lana de roca **TECWOOL® F**.

Para la aplicación de **TECWOOL® F** se requiere de instalación de malla metálica sobre la estructura de madera.

RESISTENCIA	ESPESOR (mm)
REI 180	24 mm
LABORATORIO	TECNALIA
ENSAYO	077579-001
NORMA	EN 1365-2:2014

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.



## PROTECCIÓN DE ELEMENTOS MIXTOS DE HORMIGÓN / CHAPA DE ACERO PERFILADA

### DESCRIPCIÓN

Protección de forjados de chapa colaborante mediante proyección de mortero de lana de roca **TECWOOL® F**. **TECWOOL® F** permite que en caso de incendio la chapa perfilada no quede expuesta directamente al fuego. El espesor a aplicar depende de la configuración del forjado.



RESISTENCIA	ESPESOR (mm)	
REI 90	17,3 mm	
REI 120	26,8 mm	
LABORATORIO	APPLUS	CIDEMCO
ENSAYO	10/100324-148	18959
NORMA	UNE EN 13381-5	UNE EN 1365-2:2000

Para más información y cálculo de los espesores requeridos consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.

## PROTECCIÓN DE CONDUCTOS DE CHAPA VERTICAL



### DESCRIPCIÓN

Protección de conducto vertical de chapa mediante **Mortero TECWOOL® F** para conseguir dos horas de protección al fuego. Se ha ensayado la configuración vertical tipo A fuego exterior.

RESISTENCIA	ESPESOR (mm)
EI 120	55
LABORATORIO	AFITI-LICOF
ENSAYO	1101T07
NORMA	UNE EN 1366-1

Para más información y cálculo de los espesores requeridos consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.

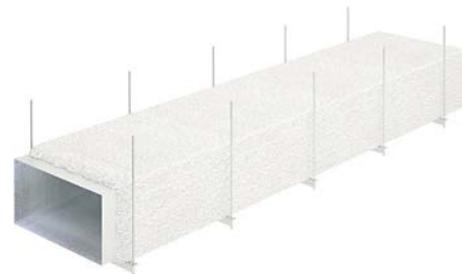
## PROTECCIÓN DE CONDUCTO DE CHAPA HORIZONTAL

### DESCRIPCIÓN

Protección de conducto de chapa mediante proyección de mortero de lana de roca **TECWOOL® F**. Se ha ensayado la configuración horizontal tipo A, fuego exterior.

RESISTENCIA	ESPESOR (mm)
EI60	43
LABORATORIO	APPLUS
ENSAYO	10/101513-1940
NORMA	UNE EN 1366-1

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.



## FRANJA ENCUENTRO MEDIANERA CUBIERTA

### DESCRIPCIÓN

Franja horizontal e inclinada de encuentro medianera cubierta realizada mediante proyección de mortero de lana de roca **TECWOOL® F**.

Se ejecutarán escuadras con montantes de 46x36x0,6 mm y de medidas 1000x350x1060 mm, y se fijaran a la medianera separadas 750 mm. Estas se rigidizaran entre sí mediante tres omegas separadas 500 mm, y a ellas se fijara una Tecmalla. Sobre la Tecmalla se realiza la proyección de **Mortero TECWOOL® F**. Montaje admitido de 0 a 50° de inclinación.

RESISTENCIA	ESPESOR (mm)	
EI90	37	
EI120	50	

LABORATORIO	TECNALIA	TECNALIA
ENSAYO	060930-001	060930-002
NORMA	PROTOCOLO	PROTOCOLO

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.



## TABIQUE / TRASDOSADO DE GRAN FORMATO



### DESCRIPCIÓN

División no portante de separación entre sectores de incendio, realizada mediante estructura metálica para tabique gran altura Tecresa, y chapa metálica grecada de 0,6 mm. Se recomienda la aplicación de la resina de puente de unión **TECWOOL® F** sobre la chapa.

Proyección de mortero de lana de roca **TECWOOL® F** de 49 mm.

RESISTENCIA	ESPESOR (mm)
EI180 Hasta 10,5 metros de Altura.	49
LABORATORIO	TECNALIA
ENSAYO	27916
NORMA	UNE EN 1364-1

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.

## TECWOOL® 825

Las estructuras metálicas presentes en petroquímicas, plantas químicas, centro de generación de energía, etc. sufren, en caso de incendio, fuegos producidos generalmente por hidrocarburos. **TECWOOL® 825** ha sido ensayado según norma UNE EN13381-4 y sometido a la curva de temperatura UL 1709, determinándose su contribución para proteger contra el fuego cuando lo aplicamos a elementos estructurales de acero, ya sea sobre vigas, pilares o elementos de tensión.

**TECWOOL® 825** es un mortero de lana de roca, cemento y material refractario en pequeñas proporciones, fabricado por **mercor tecresa®** y diseñado específicamente para la protección contra el fuego en industrias y túneles. Su alto contenido en cemento le confiere una gran robustez, por lo que una vez aplicado mediante proyección, su aspecto final es un bloque monolítico altamente resistente a la erosión y a ambientes semi expuestos o parcialmente cubiertos.

Ensayado bajo curva de hidrocarburos, RWS y UL, **TECWOOL® 825** ha sido sometido a simulaciones en las que se evalúan incendios que tengan altas temperaturas durante un periodo de tiempo prolongado.

**TECWOOL® 825** se adapta a una gran variedad de soportes, incluso cuando estos están expuestos a vibraciones o movimientos de asentamiento. No se fisura ni se agrieta debido a su gran adherencia y flexibilidad. Es un producto que debido a su alcalinidad no ataca el acero, es resistente al fuego a hongos y no libera vapores tóxicos o inflamables.

### RESISTENCIA AL FUEGO DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES

#### DESCRIPCIÓN

Protección de estructuras metálicas mediante proyección de mortero de lana de roca **TECWOOL® 825**. **TECWOOL® 825** ha sido diseñado y ensayado para cubrir gran cantidad de perfiles de acero, caracterizados por su factor de forma o masividad. Incluidos perfiles abiertos y rectangulares cerrados. Ensayado bajo curva UL 1709. El espesor a aplicar depende de la masividad del perfil a proteger.

<b>LABORATORIO</b>	FIRES	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a> y a nuestro equipo técnico.</i>
<b>ENSAYO</b>	FR-057-09	
<b>NORMA</b>	EN 13381-4	



## TECWOOL® T - AISLAMIENTO TÉRMICO

**TECWOOL® T** es un mortero ignífugo proyectado de lana de roca y cemento fabricado por **Mercor Tecresa®** y que resulta ser la solución constructiva perfecta para proporcionar un óptimo aislamiento térmico.

Además de ser un gran aislante, el **Mortero TECWOOL® T** posee una clasificación de reacción al fuego A1 según UNE EN 13501, cumpliendo sobradamente con las especificaciones indicadas en el CTE para las superficies interiores de las cámaras ventiladas y para los exteriores de las fachadas. Por último, reseñar que posee unas características excepcionales en absorción sonora y en absorción acústica en cámara reverberante.

### DESCRIPCIÓN

Aislamiento térmico mediante proyección neumática de mortero de cemento y lana de roca ignífugo **TECWOOL® T** con una densidad de 175 Kg/m<sup>3</sup>, coeficiente de conductividad Térmica 0,0456 W/mK, con clasificación de reacción al Fuego Incombustible A1 según norma UNE-EN 13.501-1:2002.

#### CONDUCTIVIDAD TÉRMICA

0,0456 W/m K.

<b>LABORATORIO</b>	CEDEX	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a> y a nuestro equipo técnico.</i>
<b>ENSAYO</b>	E18/06	
<b>NORMA</b>	CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	



ESPESOR TECWOOL®T (mm)	20	30	40	50	60	70
<b>Resistencia térmica R (m<sup>2</sup>.K/W)</b>	0,44	0,66	0,88	1,10	1,32	1,54
<b>Transmitancia térmica U (W/m<sup>2</sup>.K)</b>	2,27	1,52	1,14	0,91	0,76	0,65

## TECFILL® - INSUFLADO EN CÁMARA DE AIRE

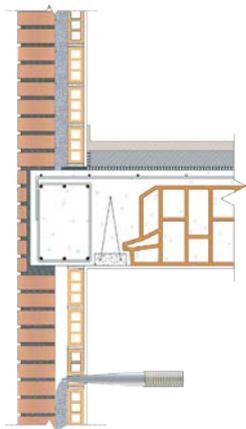
**TECFILL®** es una lana de roca de origen volcánico, especialmente indicado para insuflar mecánicamente. Su uso está destinado a la aplicación por soplado en buhardillas o por insuflado en entramados cerrados mediante máquinas adaptadas. Está particularmente adaptado a las paredes de gran espesor.

**TECFILL®** al estar compuesto por materiales inorgánicos, permanece inalterable a lo largo del tiempo. Es imputrescible y no genera alteraciones fúngicas.

Al tener clasificación A1 (incombustible), además de su extraordinaria eficiencia energética, ofrece la capacidad ignífuga, impidiendo la propagación al fuego de un sector a otro. Esto le confiere unas propiedades únicas en el mercado.

La aplicación del **TECFILL®** se trata de un procedimiento de aislamiento térmico por insuflado, de lana de roca volcánica, de entramado cerrados de cubiertas, muros o forjados, para locales con humedad baja o media, de edificios de viviendas o no residenciales nuevos o antiguos.

El aislamiento puede realizarse, desde el interior o desde el exterior, en las paredes de cualquier espesor.



### DESCRIPCIÓN

Aislamiento térmico mediante lana de roca **TECFILL®** aplicado por insuflado mediante máquina neumática de vía seca, con una densidad de  $80 \text{ Kg/m}^3 \pm 10\%$ , con clasificación de reacción al Fuego Incombustible A1 y coeficiente de conductividad térmica  $0,038 \text{ W/m K}$ .

ESPESOR (mm)	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
R (m <sup>2</sup> K/W)	0,79	1,05	1,31	1,57	1,84	2,1	2,36	2,63	2,89	3,15	3,42	3,68	3,94	4,21	4,47	4,73	5	5,26

#### LABORATORIO

CEIS

#### ENSAYO

CAT 0044/15

#### NORMA

Determinación Resistencia Térmica

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.

**Mortero TECPLASTER®** es un mortero preparado con ligantes hidráulicos, perlita, vermiculita y otros aditivos, formulado especialmente para la protección frente al fuego de estructuras metálicas y elementos de hormigón, ofreciendo resistencias al fuego de hasta 240 minutos.

**TECPLASTER®** está pensado para la protección de estructuras metálicas y de hormigón no expuestas a la intemperie, tales como vigas, pilares, soportes, cerchas y forjados de hormigón.

Los **Mortero TECPLASTER®** son incombustibles según Norma Europea UNE-EN 13501-1. Euroclase A1.

Dependiendo de la solución requerida y del tipo de soporte a proteger, **mercor tecresa®** ha diseñado diferentes tablas indicando el espesor requerido en función del tiempo de resistencia al fuego requerido y de la forma de los perfiles a proteger.

El proceso de proyección de los **Mortero TECPLASTER®** se realiza mediante máquina de proyección con bomba de tornillo sinfín por vía húmeda. El **Mortero ignífugo TECPLASTER®** es de fácil mezclado y aplicación, no es nocivo para la salud, respeta el medio ambiente y posee una calidad de acabado excepcional, permitiendo su posterior pintado.

## PROTECCIÓN DE ELEMENTOS DE ACERO

### DESCRIPCIÓN

Protección de estructuras metálicas mediante proyección de **Mortero TECPLASTER®** ha sido diseñado y ensayado para cubrir gran cantidad de perfiles de acero caracterizados por su factor de forma o masividad. Así mismo ha sido ensayado para diferentes temperaturas de diseño. El espesor a aplicar depende de la masividad del perfil a proteger. Masividades ensayadas: **68-323 m-1**. Para la aplicación manual, en algún caso es recomendable colocar previamente una malla metálica deployee, convenientemente fijada a la superficie.

### RESISTENCIA

R30 - R240

LABORATORIO

FIRES

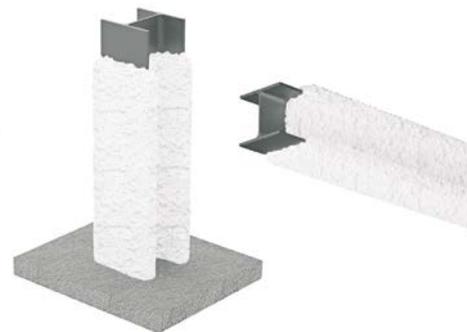
ENSAYO

CR-016-17-AUPE

NORMA

EN 13501-2 y ENV 13381-4

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.



**Espesor (mm) de Mortero TECPLASTER®  
para temperatura crítica de 500 °C en función del tiempo de resistencia al fuego (perfiles abiertos tipo H e I)**

<b>CAPACIDAD PORTANTE (R)</b>	<b>ESPESOR (mm)</b>
R 30	10,1 - 12,1
R 45	10,1 - 15,4
R 60	10,1 - 18,7
R 90	14,7 - 25,4
R 120	20,6 - 32,0
R 180	32,4 - 45,2
R 240	44,3 - 58,5

**Espesor (mm) de Mortero TECPLASTER®  
para temperatura crítica de 500 °C en función del tiempo de resistencia al fuego  
(perfiles de sección hueca tipo circulares o rectangulares)**

<b>CAPACIDAD PORTANTE (R)</b>	<b>ESPESOR (mm)</b>
R 30	10,7 - 15,2
R 45	10,7 - 19,3
R 60	10,7 - 23,4
R 90	15,7 - 31,7
R 120	22,0 - 40,0
R 180	34,6 - 56,5
R 240	47,3 - 60,5

## DESCRIPCIÓN

Protección de elementos de hormigón mediante **Mortero TECPLASTER®**. El hormigón en presencia de fuego reduce considerablemente su resistencia a partir de los 300°C. El espesor a aplicar dependerá de la configuración del forjado/estructura (canto/ancho de viga, recubrimiento de la armadura...). **Mortero TECPLASTER®** es aplicable en interiores entre 5°C y 40°C que no estén expuestos a altas humedades relativas en el ambiente.

## RESISTENCIA

R15 - R240

LABORATORIO

EMI

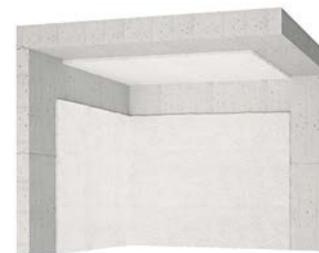
ENSAYO

K-1/2010

NORMA

ENV 13381-3

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.



## Tabla de espesor equivalente de Hormigón

**Tabla de espesores.** Protección de elementos de hormigón de acuerdo **ENV 13381-3**.

Espesor de mortero TECPLASTER®	Valor límite de resistencia al fuego (minutos)							
	15	30	45	60	90	120	180	240
Dp min= <b>10,6 mm</b> espesor de <b>Tecplaster®</b>	58,5	60	70	79	86	91	-	-
Dp max= <b>29,5 mm</b> espesor de <b>Tecplaster®</b>	90	114	138	141	147	149	151	154

# PROTECCIÓN DE ELEMENTOS DE ACERO, HORMIGÓN Y MADERA

## DESCRIPCIÓN

La membrana horizontal **TECPLASTER®** tiene como función la protección al fuego de elementos de acero, hormigón o madera que formen parte de la estructura de sustentación de un forjado. Esta compuesta por una malla de nervometal tipo **TECMALLA®**, soportada mediante unos perfiles TC 47 colocados cada 600 mm y sustentada al techo mediante varilla de métrica 6. Posteriormente se aplica el **Mortero TECPLASTER®** con un espesor entre 13 y 28 mm dependiendo de la resistencia al fuego y el tipo de forjado. La aplicación de este producto se realiza mediante una maquina de proyección de morteros con bomba de tornillo sin fin por vía húmeda.

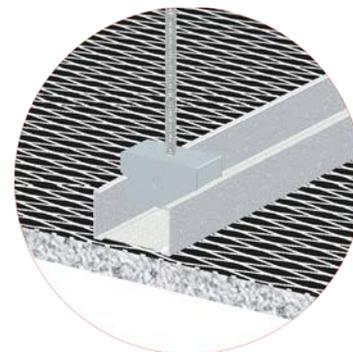
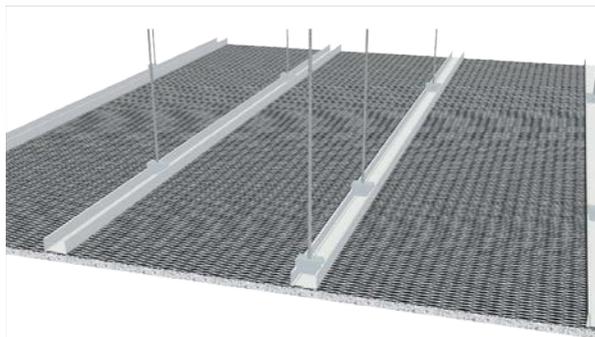
## RESISTENCIA

R30 - R360

(Consultar soluciones con departamento técnico)

<b>LABORATORIO</b>	TECNALIA
<b>ENSAYO</b>	072951-003 y 072951-004
<b>NORMA</b>	EN 13381-1

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.



# PROTECCIÓN DE ELEMENTOS MIXTOS DE HORMIGÓN/CHAPA DE ACERO PERFILADA

## DESCRIPCIÓN

La protección de forjados de chapa colaborante mediante proyección de **Mortero TECPLASTER®** permite que, en caso de incendio, la chapa perfilada no quede expuesta directamente al fuego. Los espesores necesarios de mortero, dependerán de la resistencia al fuego requerida.

### Esesor de la protección (mm)

CAPACIDAD PORTANTE (R)	ESPESOR (mm)
REI 30	12,94
REI 45	15,38
REI 60	17,82
REI 90	22,70
REI 120	27,58
REI 180	37,34
REI 240	47,1
<b>LABORATORIO</b>	TECNALIA
<b>ENSAYO</b>	081265-002-2
<b>NORMA</b>	13381-5:2016

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.



# PANELES TECBOR®

---

Para aplicaciones y usos consultar catálogo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y consulten a nuestros técnicos.



## PANELES TECBOR®

**Composición:** Los paneles **TECBOR®**, son paneles rígidos para la protección contra el fuego compuestos por óxido de magnesio, silicatos y otros aditivos y acabados en ambas caras con una malla de fibra de vidrio.

**Reacción al fuego:** Incombustible. Euroclase A1.

**Acabados:** Disponible con bordes afinados para un mejor acabado.

**Calidad:** **TECBOR®** poseen certificado de marcado CE (DITE/09/0057) de acuerdo a las especificaciones de la guía DITE 018-4 aprobada por la EOTA.

**Mercor Tecresa®** evoluciona constantemente y se adapta a los cambios normativos desarrollando nuevos ensayos, realizados en laboratorios oficiales acreditados por ENAC o entidad internacional similar y bajo normativa UNE EN, ASTM, etc. La preocupación por el desarrollo integral del **TECBOR®**, nos lleva a la realización de pruebas a escala real en túneles, ensayos bajo curva de hidrocarburos, curva RWS o la americana UL.

## PROTECCIÓN ESTRUCTURA METÁLICA PANELES TECBOR®

### DESCRIPCIÓN

Cajeado de perfiles metálicos mediante **Paneles TECBOR®** con espesor en función del factor de forma o masividad del perfil, y sistema de sujeción de acuerdo con ensayos tipo realizados en Laboratorio Oficial consiguiendo una Capacidad portante desde R15 hasta R240 según Normas ENV 13.381-4 :2002 y UNE EN 1363-1:2000, cumpliendo la Actual Normativa. Se realizará tratamiento de juntas con **Pasta de juntas TECBOR®**.

Los espesores de placa se pueden combinar a conveniencia. Masividades ensayadas: 58-498 m-1

RESISTENCIA	R15	R30	R60	R90	R120	R180	R240
ESPESOR PLACA mm	9,5	9,5 - 11	9,5 - 17,7	9,5 - 24,5	13,1 - 31,2	23,6 - 44,7	34,1 - 58,3
LABORATORIO	TECNALIA						
ENSAYO	058417_002m2						
NORMA	UNE EN 13381-4						

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.



## SISTEMA OMEGA MAESTRA

Fijar los perfiles omega 45x15x0,6 mm en la parte exterior del ala del perfil metálico a proteger con clavos de acero cada 725 mm como máximo.

Fijar el perfil angular 30x30x0,6 mm sobre las tiras de panel **TECBOR®** y estas sobre las omegas, mediante tornillos autorroscantes cada 250 mm.

Ensamblar las tiras.

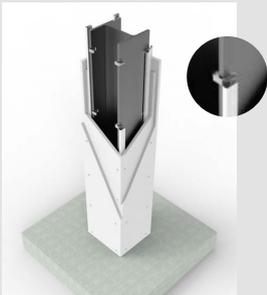
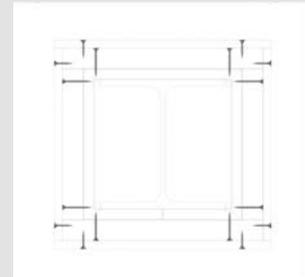
Aplicar Pasta de juntas Tecbor® en las cabezas de los tornillos y en la junta entre paneles.

## SISTEMA OMEGA MAESTRA EN ANILLO

Fijar los perfiles omega 45x15x0,6 mm en la parte exterior del perfil metálico a proteger, con clavos de acero, y formado un anillo entorno a él. Los anillos irán separados entre sí 575 mm como máximo. se colocarán de tal forma que las juntas horizontales entre placas coicidan sobre un perfil omega.

Fijar las placas **TECBOR®** atornilladas sobre los perfiles Omega, mediante tornillos autorroscantes cada 250 mm.

Aplicar **Pasta de Juntas TECBOR®** en las cabezas de los tornillos y en la junta entre paneles.



## SISTEMA CLIP TECBOR®

Fijar el clip **TECBOR®** en el ala exterior de los perfiles metálicos a proteger, separados como máximo 500mm. Fijar al clip **TECBOR®** los perfiles de techo TC 45x18x0,6 mm, mediante presión. Fijar las placas **TECBOR®** atornilladas sobre los perfiles TC, mediante tornillos autorroscantes cada 250 mm.

Aplicar **Pasta de juntas TECBOR®** en las cabezas de los tornillos y en la junta entre paneles.



## SISTEMA DE ENCASTRADO DE PLACA

Cortar tacos con paneles **TECBOR**<sup>®</sup> de 20mm adecuados a las medidas del perfil metálico a proteger.

Insertarlos perpendicularmente al eje del perfil cada 575mm como máximo. Cortar tiras de paneles **TECBOR**<sup>®</sup> de la medida entre alas del perfil metálico a proteger.

Fijar estas tiras a los tacos mediante tornillo autorroscante, de forma que la junta entre placa coincida sobre un taco de soporte.

Fijar los paneles **TECBOR**<sup>®</sup>, entre sí y atornillados sobre las tiras de placa mediante tornillos autorroscantes cada 250 mm.

Aplicar **Pasta de Juntas TECBOR**<sup>®</sup> en las cabezas de los tornillos y en la junta entre placas.

## SISTEMA DE FIJACIÓN CON GRAPAS

Cortar tacos de respaldo con paneles **TECBOR**<sup>®</sup> de 20mm, de 100mm de ancho y adecuados a las medidas del perfil metálico a proteger. Insertarlos mediante cuña cada 600mm como máximo.

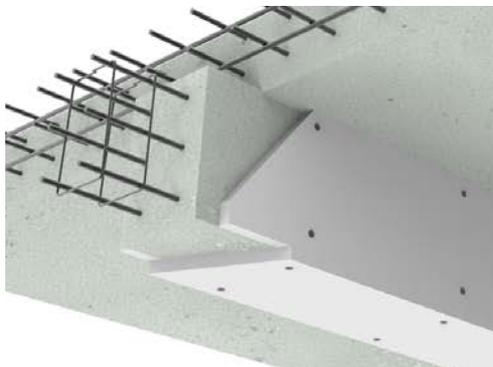
Fijar las placas laterales **TECBOR**<sup>®</sup> sobre los tacos de respaldo, de forma que las juntas entre placas coincidan sobre un taco de respaldo. Estos paneles **TECBOR**<sup>®</sup> laterales se fijaran mediante grapas metálicas separadas 50mm en las uniones entre placas.

Solo en vigas fijar a las placas laterales **TECBOR**<sup>®</sup>, mediante grapas metálicas, un taco de respaldo en la cara inferior del perfil a proteger y formado con paneles **TECBOR**<sup>®</sup> de 20mm y de 100mm de ancho. Fijar los paneles **TECBOR**<sup>®</sup> inferiores a los laterales y a los tacos de respaldo inferiores mediante grapas metálicas separadas 100mm como máximo.

Se emplearan grapas de longitudes igual o superior al espesor total de las placas a unir, siendo de como mínimo 35x10,6x1,6 mm.



## PROTECCIÓN DE ELEMENTOS DE HORMIGÓN (LOSAS, VIGAS, PILARES, MEDIANERAS)



### DESCRIPCIÓN

Protección de elementos de hormigón mediante paneles **TECBOR**<sup>®</sup>, fijados mediante anclajes de acero DBZ 6/35. Se realizará el sellado de las juntas mayores a 3mm mediante masilla intumescente **TECSEL**<sup>®</sup>. El espesor de la placa depende de la configuración del forjado/estructura (canto, ancho de viga, recubrimiento de armadura...)

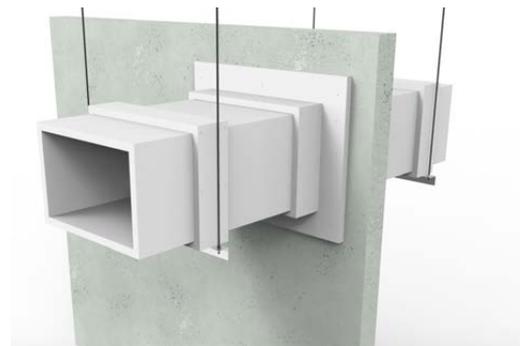
RESISTENCIA		ESPESOR PLACA (mm)
R30 a R240		10 a 40 mm
<b>LABORATORIO</b>	APPLUS	
<b>ENSAYO</b>	12/3550-541 M1 12/3550-656	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a></i>
<b>NORMA</b>	UNE EN 13381-3	

## CONDUCTOS DE VENTILACIÓN Y EXTRACCIÓN DE HUMOS, TIPO A, B Y C

### DESCRIPCIÓN

Conducto cortafuegos mediante panel **TECBOR**<sup>®</sup>. Los cuelgues de conducto se realizan mediante varilla roscada de acero de 16 mm de diámetro y perfil de acero angular de 50x50x5mm. El espesor de la placa vendrá determinado por la resistencia requerida al conducto.

RESISTENCIA		
EI120		
ESPESOR PLACA (mm)		
30		
<b>LABORATORIO</b>	TECNALIA	APPLUS
<b>ENSAYO</b>	14_07739 M1, 15_08681 M2, 14_07738 M1, 14/8785-1293 M2 y 14/8785-1237 M3	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a></i>
<b>NORMA</b>	UNE EN 1366-1 y UNE EN 1366-8	



## CONDUCTOS DE VENTILACIÓN, TIPO A Y B

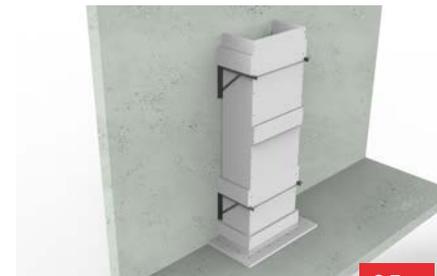
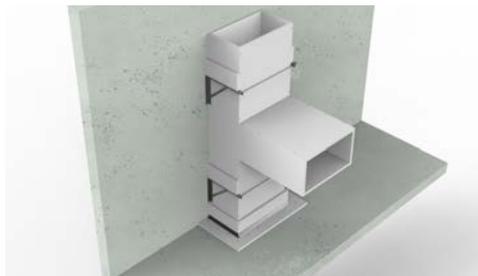
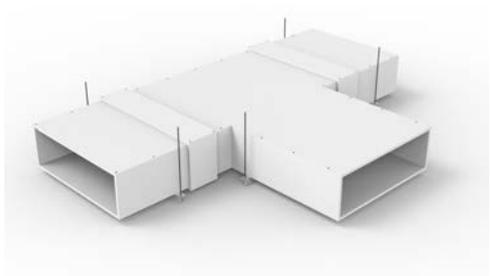
### DESCRIPCIÓN

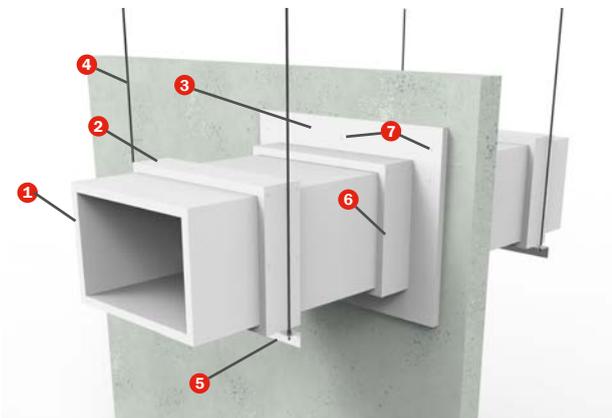
Conducto cortafuegos mediante panel **TECBOR®**. Los cuelgues de conducto se realizan mediante varilla roscada de acero de 16 mm de diámetro y perfil de acero angular de 50x50x5mm.

El espesor de la placa vendrá determinado por la resistencia requerida al conducto.

RESISTENCIA		
EI 120	EI 120	EI 180
ESPESOR PLACA (mm)		
20+20	40	40+10
LABORATORIO		
CIDEMCO Y AFITI	CIDEMCO	CIDEMCO
ENSAYO		
18037-1-2/M1, 7169/06, 19052-1/-3 y 19052-2/-3	19318-2/-3 M1 19318-1/-3 M1 10/101165-131 19078-1/-2 M1	20529, 19967, 20330-a-M1 19966-1/-2-a-M1
NORMA		
UNE EN 1366-1	UNE EN 1366-1	UNE EN 1366-1

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com)



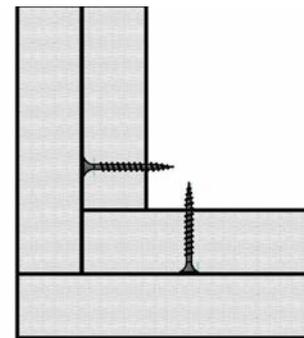
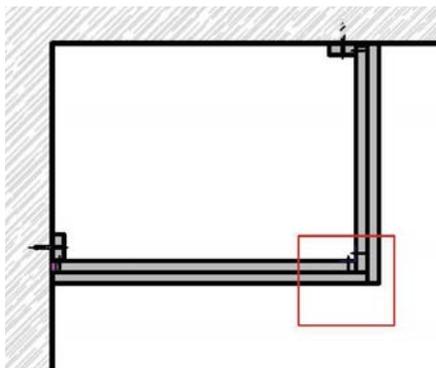


## LEYENDA

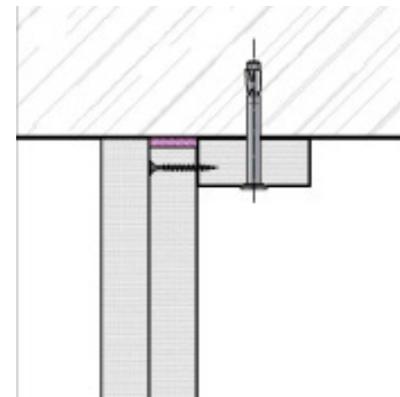
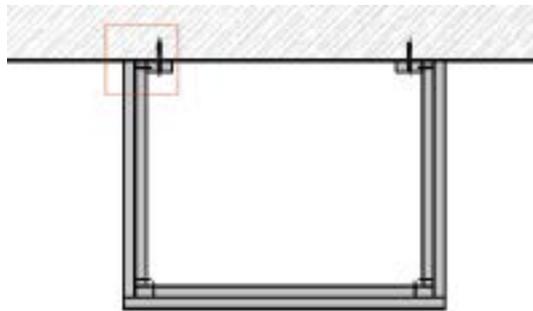
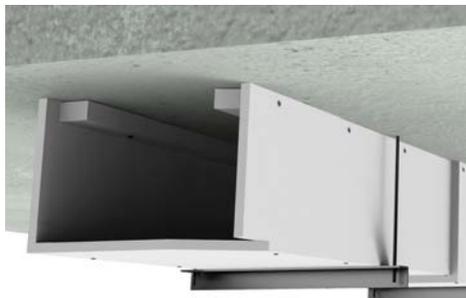
- 1 Panel Tecbor® 30 mm
- 2 Tapeta cubre juntas Tecbor® 30 mm
- 3 Anillo perimetral Tecbor® 30 mm
- 4 Varilla roscada
- 5 Angular de soporte 50 x 50 x 5 mm
- 6 Tornillo rosca madera 5 x 60 mm
- 7 Anclajes metálicos 6 x 80 mm
- 8 Lana de roca 50 mm de espesor y 145 Kg/m<sup>3</sup>
- 9 Adhesivo Tecsel®



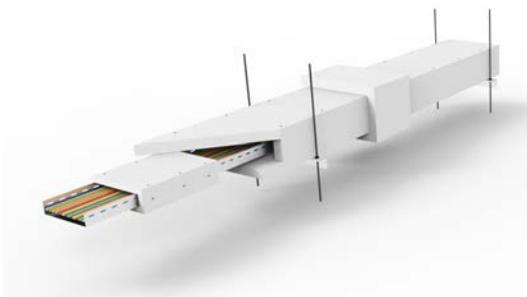
## CONDUCTOS DE DOS CARAS



## CONDUCTOS DE TRES CARAS



## PROTECCIÓN BANDEJA DE CABLES



### DESCRIPCIÓN

Ducto cortafuegos mediante panel **TECBOR**® de 40 mm. Cuelgues de conducto compuestos por varilla roscada de acero de 12 mm de diámetro y perfil de acero agular de 50x50x5 mm, y tapajuntas **TECBOR**® de 40 mm x 200 mm. realización de juntas con **Pasta de Juntas Preparada TECBOR**®.

RESISTENCIA		ESPESOR PLACA (mm)
EI 120		40 mm
<b>LABORATORIO</b>	CIDEMCO	Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a>
<b>ENSAYO</b>	25417	
<b>NORMA</b>	UNE EN 1363-1 UL 1709	

**DESCRIPCIÓN**

Falsos techos cortafuego mediante panel **TECBOR®**, soportes y perfilería según la resistencia requerida. Se realizará tratamiento de juntas mediante **Pasta de Juntas TECBOR®**.

**RESISTENCIA**

EI 120

TC 60/27 formando cuadrículas 600x600.

Empalme para TC 60/27

Lana de roca de 40 mm y 40 Kg/m<sup>3</sup>

2x TECBOR® 12 mm

**LABORATORIO**

CIDEMCO

**ENSAYO**

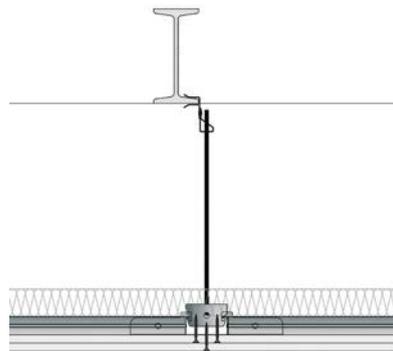
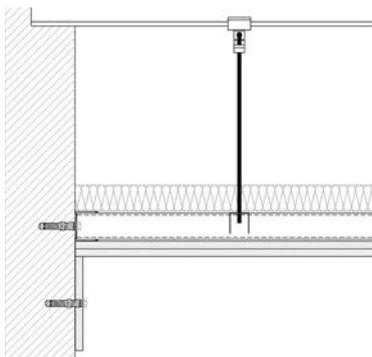
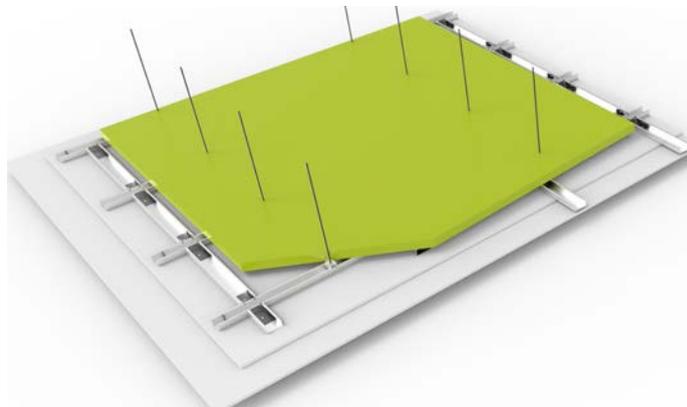
20331-1/-2-M2

**NORMA**

UNE EN 1364-2

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com)

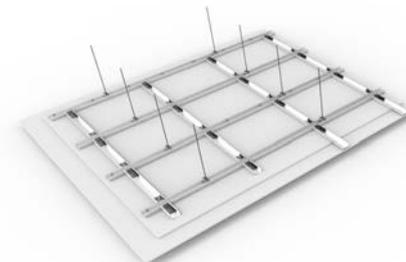
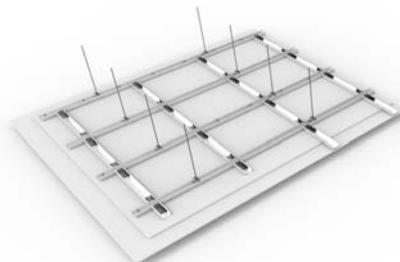
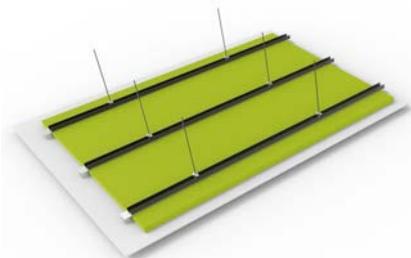
**FALSO TECHO INDEPENDIENTE**



## DESCRIPCIÓN

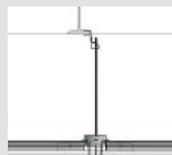
Falsos techos cortafuego mediante panel **TECBOR®**, soportes y perfilería según la resistencia requerida. Se realizará tratamiento de juntas mediante **Pasta de Juntas TECBOR®**.

## FALSO TECHO CUBIERTA CORTAFUEGOS



### RESISTENCIA

EI 60	EI 90	EI 120
TC 60/27 + Lana de roca 40mm y 70 Kg/m3 + 1 Tecbor@12	TC 60/27 + 2 Tecbor@12	60/27 + 2 Tecbor@15



### LABORATORIO

APPLUS	APPLUS	APPLUS
--------	--------	--------

### ENSAYO

10/1483-1009 M1	10/1483-1010	10/1483-1011
-----------------	--------------	--------------

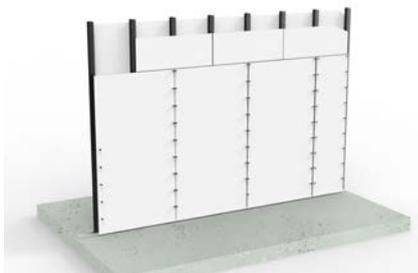
### NORMA

	UNE EN 1365-2	Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a>
--	---------------	--

# ELEMENTOS NO PORTANTES - TABIQUE TECBOR®.

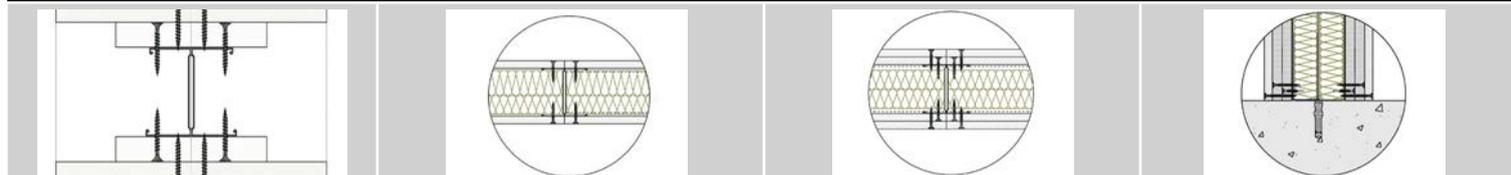
## DESCRIPCIÓN

Tabique cortafuegos mediante paneles de silicato **TECBOR®** incluso soportes y perfilería necesaria. Se realizará tratamiento de juntas mediante **Pasta de Juntas TECBOR®**. Los tabiques sectorizadores **TECBOR®** presentan la mayor resistencia al fuego con el menor espesor de tabique y menor numero de placas necesarias.



## RESISTENCIA

EI 60	EI 120	EI 180	EI 240
Montante en "H" de 70x36x0,6 mm 1 x TECBOR® 12 mm a cada lado	Montante en "H" de 70x36x0,6 mm Lana de roca de 80 mm (40+40) y 40Kg/m³ 1 x TECBOR® 12 mm a cada lado	Montante en "H" de 70x36x0,6 mm Lana de roca de 80 mm (30+30) y 40Kg/m³ 2 x TECBOR® 10 mm a cada lado	Doble montante en "H" de 34,8x40x0,6 mm. Lana de roca de 80 mm (40+40) y 40Kg/m³ 2 x TECBOR® 15 mm + Placa PYL de 12,5 mm a cada lado



## LABORATORIO

TECNALIA	TECNALIA	TECNALIA	TECNALIA
----------	----------	----------	----------

## ENSAYO

051497-1/-2	072951-0005-1/2	072951-0006-1/2	076765-001-1/2
-------------	-----------------	-----------------	----------------

## NORMA

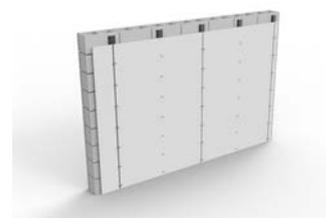
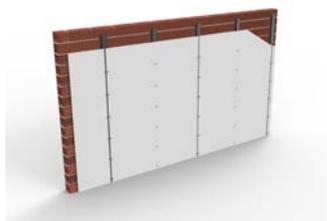
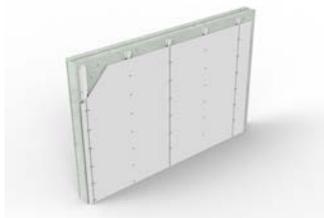
UNE EN 1364-1

Para más información consultar catálogo completo de soluciones [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com)

## ELEMENTOS NO PORTANTES - TRASDOSADOS SEMIDIRECTO TECBOR®.

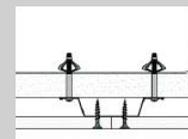
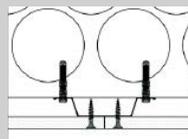
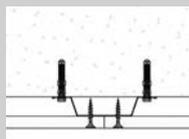
### DESCRIPCIÓN

Trasdosados cortafuego mediante paneles de óxido de magnesio y silicato **TECBOR®**, incluso soportes y perfiles necesarios. Se realizará tratamiento de juntas mediante **Pasta de Juntas TECBOR®**.



### RESISTENCIA

EI 180	EI 240	EI 120
Prefabricado de hormigón. Omegas de 15x45x0,5 mm TECBOR® 12mm	Muro de ladrillo cerámico $\geq 12,3$ cm y enlucido de yeso de 10 mm Omegas de 15x45x0,5 mm TECBOR® 12mm	Bloque de hormigón hueco de 15 cm con perfiles metálicos omega de 15x45x0,5 mm TECBOR® 10mm



### LABORATORIO

CIDEMCO	APPLUS	CIDEMCO
---------	--------	---------

### ENSAYO

16149-1/-2-a-M1	07/32302900	14736-1/-2 M1
-----------------	-------------	---------------

### NORMA

	UNE EN 1364-1	Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a>
--	---------------	--

## ELEMENTOS NO PORTANTES - TRASDOSADOS INDEPENDIENTES TECBOR®.

### DESCRIPCIÓN

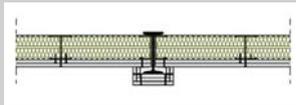
Trasdosados cortafuego mediante paneles de óxido de magnesio y silicato **TECBOR®**, incluso soportes y perfilería necesaria. Se realizará tratamiento de juntas mediante **Pasta de Juntas TECBOR®**.



### RESISTENCIA (resistente al fuego en las dos direcciones)

EI 120

Canales de 73x30x0,5 mm y montantes de 70x36x0,6 mm  
Lana de Roca de 80mm y 40 Kg/m<sup>3</sup>  
2x TECBOR® 12mm



EI 120

canales de 48 mm y montantes de 46 mm  
+ 2 Tecbor®15 + Placa de Yeso Laminado de 13mm



### LABORATORIO

TECNALIA

TECNALIA

### ENSAYO

072951-008-1/-2

076765-002-1/-2

**NORMA**

UNE EN 1364-1

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com)

## MUROS CORTINA TECBOR®

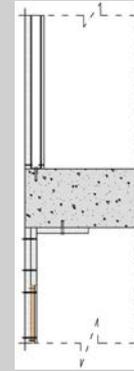
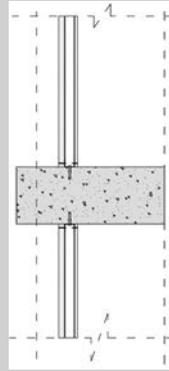
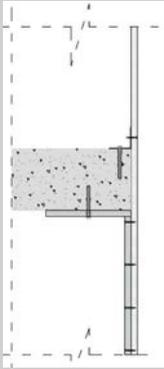
### DESCRIPCIÓN

Franja de encuentro de forjado con muro cortina mediante panel **TECBOR®** anclado al forjado. Soportes y perfilería auxiliar necesaria según la resistencia requerida. Se realizará tratamiento de juntas mediante **Pasta de juntas TECBOR®**.



### RESISTENCIA

EI 60	EI 90	EI 120
Angular metálico de 70x70x1 mm TECBOR® 20 mm	Montante de 46x36x0,6 mm Placa de cartón-yeso de 13 mm TECBOR® 20 mm	Montante de 46x36x0,6 mm Angular de 70x70x1 mm Placa de cartón-yeso de 12,5 mm TECBOR® 20 mm



**LABORATORIO**

CIDEMCO

CIDEMCO

TECNALIA

**ENSAYO**

22100-1/-2-M1

18598-1/-2-M1

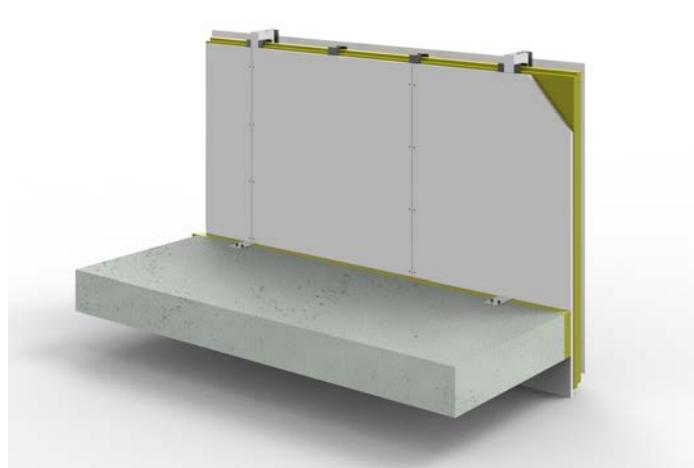
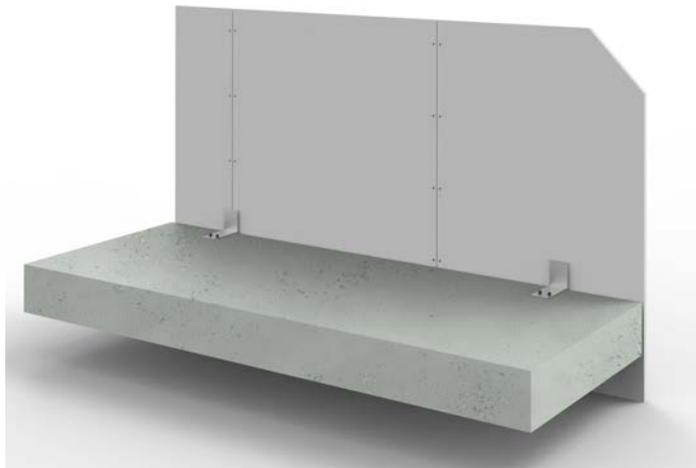
12\_02712-1/-2

**NORMA**

UNE EN 1364-4

UNE EN 1364-1

UNE EN 1364-4



### RESISTENCIA

EI 60

EI 120

Angular metálico de 40x40x2 mm  
TECBOR® 30 mm

Montante de 70x36x0x6 mm  
Tecbor® 10mm

### LABORATORIO

TECNALIA

CIDEMCO

### ENSAYO

074490-001

13750 M1

### NORMA

UNE EN 1364-1

UNE EN 1363-1

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com)

## TECBOR® Y

**Mercor Tecresa®** ha desarrollado el panel **TECBOR® Y** con un compuesto de yeso fibro-reforzado. Su construcción le confiere una alta resistencia al fuego. Elevada resistencia a los golpes de impacto. Flexibilidad en la construcción, que permite adaptarse a cualquier tipo de proyecto, especialmente en obras de rehabilitación. El tipo de borde machihembrado, le confiere un acabado perfecto sin necesidad de colocar cinta de acabado en las juntas.

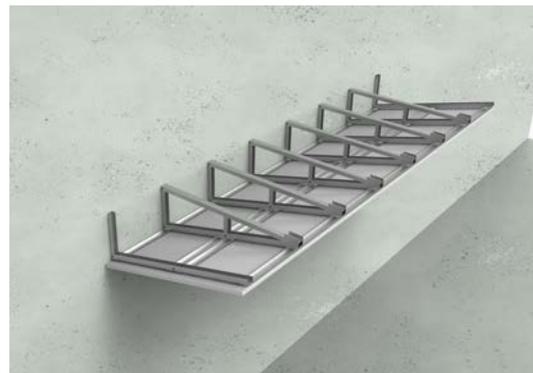
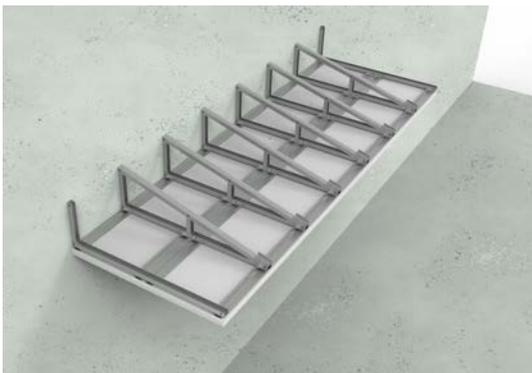
### FRANJAS CORTAFUEGO TECBOR® Y

#### DESCRIPCIÓN

Franja de encuentro con la medianera realizada con panel **TECBOR® Y** de 25 mm, atornillado a escuadras fijadas a la medianera. Las escuadras están realizadas mediante canales de 48x36x0,5 mm y montantes de 46x36x0,6 mm. Se realizará tratamiento de juntas mediante **Pasta de Juntas TECBOR®** y adhesivo **TECSEL®**. Montaje de 0 a 50° de inclinación.

	RESISTENCIA	ESPESOR PLACA (mm)
	EI 60	25 mm
	EI 120	25 mm + 25 mm
LABORATORIO	TECNALIA	TECNALIA
ENSAYO	052251	077949-001
NORMA	PROTOCOLO FRANJA	PROTOCOLO FRANJA

*Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com)*



## PANEL ALVEOTEC®

**ALVEOTEC®** es un sistema constructivo, constituido por bloques de yeso ignífugo alveolares con cantos machihembrados que conforman sistemas autoportantes, permitiendo realizar divisiones interiores en edificaciones, así como patinillos resistentes al fuego.

**ALVEOTEC®** está dirigido a la sectorización de espacios ocupables ocultos, como son los patinillos y tabiques.

La aplicación está basada en la Resistencia al fuego de particiones no portantes.

El sistema de instalación del tabique es muy sencillo, rápido y eficaz. Este sistema se instala sin ningún tipo de tornillería, únicamente requiere de un sistema de pegado mediante **Pasta de Agarre TECBOR®**.

## PATINILLOS DE SERVICIO - EI 120 ´ CONDUCTO HORIZONTAL

### DESCRIPCIÓN

**ALVEOTEC®** está dirigido a la sectorización de espacios ocupables ocultos, como son los patinillos.

La aplicación está basada en la Resistencia al fuego de instalaciones de servicio, más concretamente en “patinillos para servicio”. El sistema de instalación de los patinillos es muy sencillo, rápido y eficaz. Este sistema se instala sin ningún tipo de tornillería, únicamente requiere de un sistema de pegado mediante **Pasta de Agarre TECBOR®**.

Al instalar los paneles **ALVEOTEC®**, use solo la **Pasta de Agarre TECBOR®**.

**Panel ALVEOTEC®** debe ser almacenado bajo cubierta protegido del sol y la lluvia en su pallet original sobre superficie plana. Mantener el material alejado de temperaturas por debajo de los 0°C o temperaturas demasiado elevadas.

### RESISTENCIA

EI 120

### GROSOR (mm)

70 mm

### LABORATORIO

TECNALIA

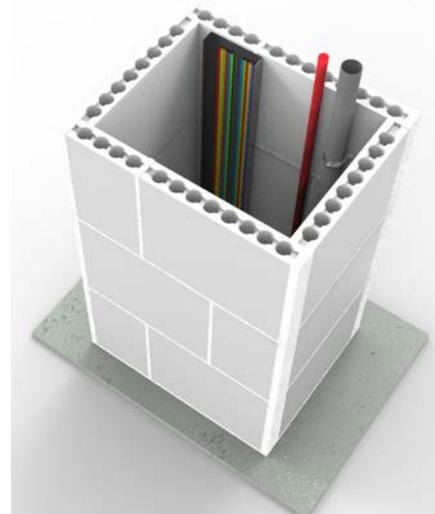
### ENSAYO

070212-001

### NORMA

UNE EN 1366-5

*Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com)*



### DESCRIPCIÓN

Tabique sólido no portante elaborado mediante paneles **ALVEOTEC®**. La instalación se inicia con la colocación en la obra soporte de una pella de **Pasta de Agarre TECBOR®** sobre la que se sitúa la primera Línea de paneles. Una vez instalada, realizar una verificación del nivel del tabique para asegurarnos una correcta alineación.

Los paneles **ALVEOTEC®** están machihembrados, lo que facilita su instalación.

Aplicar **Pasta de Agarre TECBOR®** o **Pasta de Juntas TECBOR®**.

Los tabiques **ALVEOTEC®** no requieren perfilería metálica, tornillería ni lana de roca, lo que hacen de él un tabique de rápida ejecución y muy económico.

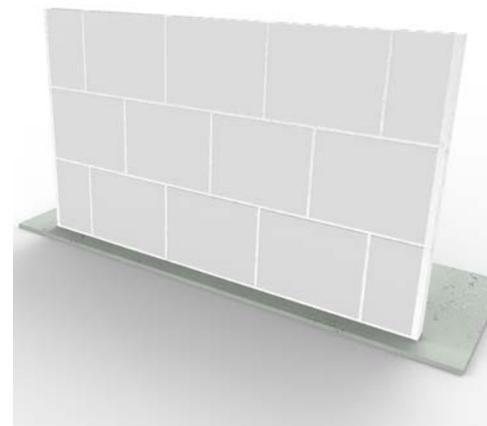
### RESISTENCIA

EI 120

### GROSOR (mm)

70 mm

<b>LABORATORIO</b>	TECNALIA	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a></i>
<b>ENSAYO</b>	074490-002	
<b>NORMA</b>	UNE EN 1364-1	



# SELLADOS CORTAFUEGOS

---

Para aplicaciones y usos consultar catálogo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y consulten a nuestros técnicos.



## SELLADOS CORTAFUEGOS

Los pasos de instalaciones son puntos muy conflictivos debido a que a través de éstas se puede propagar más rápidamente un incendio debido a que facilitan la transmisión de humo y gases calientes. En las edificaciones más modernas, la complejidad de las instalaciones aumenta considerablemente por lo que su influencia debe ser muy tenida en cuenta cuando se diseñan las sectorizaciones.

El riesgo de propagación de un incendio se debe reducir mediante la utilización de Sistemas de Sellado de penetraciones en los puntos en que los servicios pasan a través de las compartimentaciones de incendio.

### SELLADO DE PASO DE INSTALACIONES MEDIANTE PASTA DE JUNTAS PREPARADA TECBOR®

#### DESCRIPCIÓN

Sellados cortafuegos en huecos atravesados por instalaciones en tabiques sectorizadores o forjados mediante sistema compuesto por panel de lana de roca de 145 Kg/m<sup>3</sup> revestido por ambas caras por 1,5 mm de película seca de **Pasta de Juntas preparada TECBOR®**.

#### RESISTENCIA

EI120

EI240

#### ESPESOR LANA DE ROCA 145 Kg/m<sup>3</sup> (mm)

50

40+40

#### POSICIÓN

Horizontal y vertical

Horizontal y vertical

#### LABORATORIO

TECNALIA

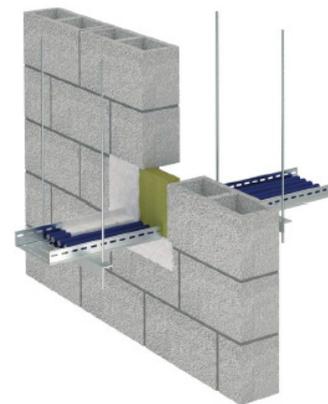
#### ENSAYOS

064903-001-3 M1  
064903-001-4 M1  
064903-002-5 M1  
064903-002-6 M1

#### NORMA

UNE EN 1366-3

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.



## SELLADOS DE PASO DE INSTALACIONES MEDIANTE PASTA TECSEL® S

### DESCRIPCIÓN

La **Pasta TECSEL® S** es un revestimiento cerámico que contiene una dispersión acuosa de polímeros como aglutinante que reaccionan de forma endotérmica en caso de incendio evitando de esta forma la expansión de las llamas y limitando la propagación del fuego y del humo, se aplicarán 1,5 mm de espesor.

Las aplicaciones más habituales de la **Pasta TECSEL® S** son el sellado de cables e instalaciones de servicio. La superficie sobre la que se aplique, debe estar limpia de polvo y restos para una adecuada adherencia.

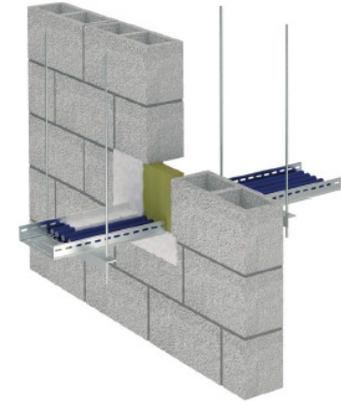
### RESISTENCIA

Hasta El 240

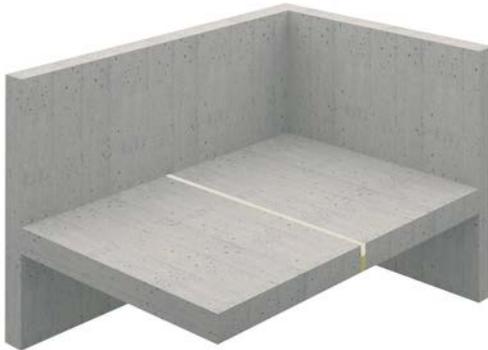
### ESPESOR LANA DE ROCA

40 + 40 mm

<b>LABORATORIO</b>	CIDEMCO TECNALIA	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a> y a nuestro equipo técnico.</i>
<b>ENSAYO</b>	064903-002-3 064903-002-4 ; 064903-001-5 M1	
<b>NORMA</b>	UNE EN 1366-3	



## SELLADOS DE JUNTAS LINEALES MEDIANTE PASTA FLEXIBLE TECSEL®



### DESCRIPCIÓN

La **Pasta Flexible TECSEL®** es una pasta acrílica en base acuosa y elastomérica, diseñada especialmente para el sellado de juntas lineales, evitando la propagación del fuego, gases, y humos.

Las aplicaciones más habituales de la **Pasta Flexible TECSEL®** son el sellado de juntas lineales.

Es necesario colocar una lana de roca de 100 Kg/m3 con 50 mm de profundidad como fondo de junta.

La lana de roca evita que se transmitan tensiones al sellador y permite regular la profundidad de la pasta. El ancho de la junta máxima es de 50 mm.

### RESISTENCIA

El 240

<b>LABORATORIO</b>	CIDEMCO TECNALIA	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a> y a nuestro equipo técnico.</i>
<b>ENSAYO</b>	064903-002-11	
<b>NORMA</b>	UNE EN 1366-4	

## SELLADOS DE JUNTAS HORIZONTALES LINEALES MEDIANTE PASTA DE GRAFITO TECSEL®



### DESCRIPCIÓN

La **Pasta de Grafito TECSEL®** es una pasta intumescente en base acuosa compuesta por grafito intumescente, resinas acrílicas y aditivos ignífugantes. Diseñada para el sellado de juntas horizontales lineales, evita la propagación del fuego, gases y humos. Se puede aplicar directamente o acompañada de lana de roca. Las aplicaciones más habituales de la **Pasta de Grafito TECSEL®** son el sellado de juntas lineales. La superficie sobre la que se aplique, debe estar limpia de polvo y restos para una adecuada adherencia. Se aplicarán 15 mm de profundidad de **Pasta de Grafito TECSEL®** mediante espátula o pistola. El ancho máximo de la junta será de 30 mm.

### RESISTENCIA

Hasta El 240

<b>LABORATORIO</b>	CIDEMCO TECNALIA	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a> y a nuestro equipo técnico.</i>
<b>ENSAYO</b>	064903-002-9	
<b>NORMA</b>	UNE EN 1366-4	

## SELLADO DE JUNTAS LINEALES MEDIANTE MASILLA INTUMESCENTE TECSEL®

### DESCRIPCIÓN

Las **Masillas intumescentes TECSEL®** son selladores intumescentes especialmente diseñados para juntas en edificaciones, marcos de puertas y en general sobre huecos de pequeñas dimensiones presentes en las sectorizaciones y en los elementos cortafuegos.

En presencia del fuego, la **Masilla intumescente TECSEL®** se expande, evitando así la propagación de gases y restringiendo el incremento de temperatura a través de las distintas compartimentaciones de los edificios.

### RESISTENCIA

Hasta El 240

<b>LABORATORIO</b>	CIDEMCO	TECNALIA	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a> y a nuestro equipo técnico.</i>
<b>ENSAYO</b>	26445-4, 26445-5	064903-002-10	
<b>NORMA</b>	UNE EN 1366-4		
<b>POSICIÓN</b>	VERTICAL	HORIZONTAL	



## SELLADOS DE JUNTAS HORIZONTALES MEDIANTE SILICONA AUTONIVELANTE TECSEL®

### DESCRIPCIÓN

La **Silicona autonivelante TECSEL®** es un sellador resistente al fuego compuesto a base de caucho de reticulación neutra, y que está diseñado para ser aplicado sobre juntas de dilatación en paramentos horizontales que estén destinadas a tener grandes movimientos.

Es una solución idónea para el sellado de pasos entre forjados, fachadas y muros cortina.

RESISTENCIA	ANCHO (mm)	FONDO (mm)	RELLENO
EI 240	15	10	LR (100Kg/m3)
EI 240	30	20	LR (100Kg/m3)
EI 240	50	30	LR (100Kg/m3)

<b>LABORATORIO</b>	TECNALIA	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a> y a nuestro equipo técnico.</i>
<b>ENSAYO</b>	28751	
<b>NORMA</b>	PROTOCOLO INTERNO	



## SELLADO DE JUNTAS VERTICALES MEDIANTE ESPUMA TECSEL®

### DESCRIPCIÓN

La **Espuma TECSEL®** es un poliuretano mono-componente autoexpansivo altamente resistente al fuego. En presencia del fuego la **Espuma TECSEL®** se expande, evitando así la propagación de gases y restringiendo el incremento de temperatura a través de las juntas que separan sectores de incendio.

La resistencia al fuego que proporciona la espuma depende de las dimensiones de la junta o de las características de los huecos a proteger

RESISTENCIA	ANCHO (mm)	FONDO (mm)	RELLENO
EI 120	20	190	-
EI 180	10	190	-
EI 120	30	190	-
EI 240	10	70	LR

<b>LABORATORIO</b>	CIDEMCO	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a> y a nuestro equipo técnico.</i>
<b>ENSAYO</b>	26445-6	
<b>NORMA</b>	UNE EN 1366-4	



## DESCRIPCIÓN

El **Sellador Flexible TECSEL®** es una combinación de fibras minerales con grafito intumescente y recubierto por un plástico protector.

Este producto está especialmente diseñado para juntas de dilatación. Gracias a la flexibilidad y a la gran variedad de tamaños hace que su instalación sea realmente sencilla.

En presencia de fuego, el **Sellador Flexible TECSEL®** se expande evitando el incremento de temperatura y restringiendo la propagación de gases entre distintos sectores de incendio.



RESISTENCIA SUELOS	RESISTENCIA MUROS	MEDIDA (mm)	UNIDADES
EI 240	EI 240	15X15	1
EI 240	EI 240	30X15	2
EI 180	EI 180	25X20	2
EI 30	EI 30	25X20	1
EI 180	EI 120	40X20	2
EI 30	EI 30	40X20	1
EI 180	EI 120	60X40	2
EI45	EI 45	60X45	1
EI 180	EI 120	85X40	2
EI 45	EI 45	85X45	1
EI 180	EI 180	120X50	2
EI 45	EI 45	120X60	1

<b>LABORATORIO</b>	CHILTERN	Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a> y a nuestro equipo técnico.
<b>ENSAYO</b>	CHILT/IF11069	
<b>NORMA</b>	BSEN 1366-4	

### DESCRIPCIÓN

**Cubre Luminaria TECSEL®** o **Cubre Enchufe TECSEL®** para colocar empotradas en paramentos cortafuegos y garantizar la continuidad de la resistencia al fuego de dicho paramento.

#### RESISTENCIA

Hasta EI 60

	<i>CUBRE LUMINARIAS</i>	<i>CUBRE ENCHUFES</i>
<b>LABORATORIO</b>	BRE	CHILTERN
<b>ENSAYO</b>	FG8962/208217	IF 11069
<b>NORMA</b>	BS 476 Part 23	EN 1366-4

*Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.*



## REJILLAS INTUMESCENTES TECSEL®

### DESCRIPCIÓN

**Rejillas intumescentes TECSEL®** circulares con diámetros exteriores desde 100 mm hasta 400 mm de diámetro y cuadradas desde 100x100 mm hasta 600x600 mm. El hueco entre la rejilla y la obra soporte se sellará mediante **Masilla Intumescente TECSEL®**.

#### RESISTENCIA

Hasta EI 120

<b>LABORATORIO</b>	CIDEMCO
<b>ENSAYO</b>	23548, 231638
<b>NORMA</b>	UNE EN 1366-3

*Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.*



## SELLADO DE PASOS DE INSTALACIONES MEDIANTE SAQUITOS TECSEL®

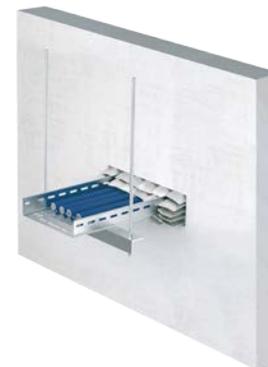
### DESCRIPCIÓN

Los **Saquitos TECSEL®** están compuestos por partículas de grafito y silicatos recubiertos por un tejido de fibra mineral. Son ideales para el sellado de paso de instalaciones que sufren continuas modificaciones, ya que se pueden retirar y volver a colocar.

### RESISTENCIA

Hasta EI 120

<b>LABORATORIO</b>	EXOVA WARRINGTON FIRE	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a> y a nuestro equipo técnico.</i>
<b>ENSAYO</b>	349128	
<b>NORMA</b>	1366-3	



## SELLADO DE PASO DE TUBERÍAS PLÁSTICAS MEDIANTE MULTICOLLARÍN MCR TECSEL®

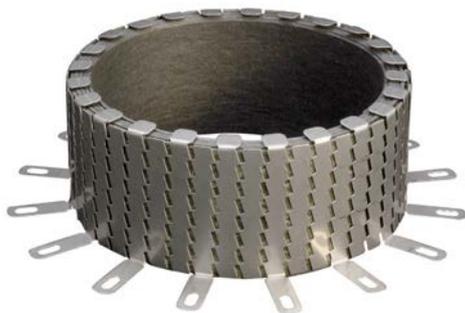
### DESCRIPCIÓN

El **Multicollarín MCR TECSEL®** está formado por una banda de grafito intumescente que se enrolla alrededor de la tubería plástica con un número de vueltas que vienen definidas por el diámetro de la misma y la resistencia al fuego requerida y posteriormente se cierra y fija mediante una banda continua troquelada de acero inoxidable que se corta a la medida del producto intumescente.

### RESISTENCIA

Hasta EI 120

<b>LABORATORIO</b>	FIRES	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a> y a nuestro equipo técnico.</i>
<b>ENSAYO</b>	FIRES-FR-119-12-AUNE	
<b>NORMA</b>	STN EN 1366-3	



## DESCRIPCIÓN

El **Collarín TECSEL®** está formado por una carcasa metálica sobre la que vienen adheridas unas láminas de grafito intumescente.

El mecanismo de protección contra el fuego se produce porque la banda de grafito intumescente se expande en presencia del fuego, obturando el agujero que ocupa el plástico y evitando el paso de humo y llamas entre distintos sectores de incendio.

	DIÁMETRO TUBO (mm)	RESISTENCIA	DIÁMETRO TUBO (mm)	RESISTENCIA
	Hasta 250 mm	Hasta EI 120	Hasta 400 mm	Hasta EI 240
<b>LABORATORIO</b>	ITB		TECNALIA	
<b>ENSAYO</b>	ETA-18/0826		064903-001-7 M1	
<b>NORMA</b>	EN 1366-3		EN 1366-3	

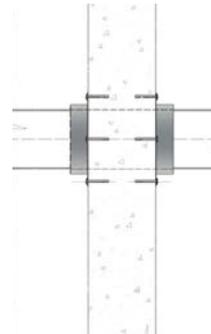
Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.



## CONFIGURACIONES DE INSTALACIÓN

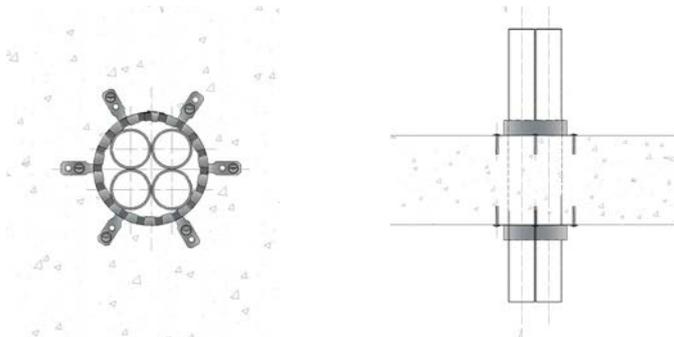
### 1. INSTALACIÓN SOBRE TABIQUES

Sellado de paso de tubería termoplástica sobre tabiques rígidos o flexibles, colocados en ángulos inclinados (de 0° a 89°)



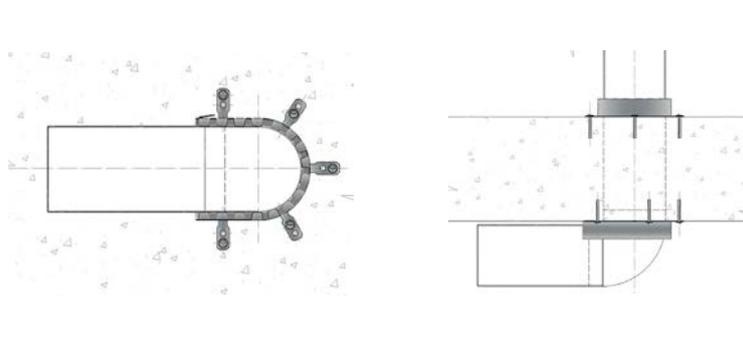
## 2. INSTALACIÓN SOBRE TABIQUES

Sellado de paso de tuberías múltiples termoplásticas sobre forjados.



## 3. CODOS

Sellado de paso de tuberías múltiples termoplásticas sobre forjados; tuberías en codos.



## SELLADO DE TUBERÍAS PLÁSTICAS MEDIANTE MANGUITO TECSEL®



### DESCRIPCIÓN

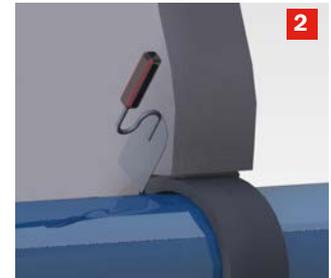
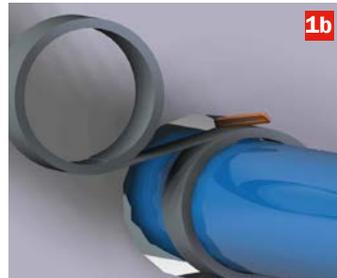
Los **Manguitos TECSEL®** son láminas flexibles de grafito intumescente envueltas en una cubierta de Polietileno, se colocan rodeando la tubería en el interior de la obra soporte. El ajuste definitivo del manguito se realiza mediante la cinta adhesiva presente en la superficie exterior. Se remata la obra soporte con yeso o cemento y el manguito **TECSEL®** queda en el interior de la misma.

### RESISTENCIA

EI 120

LABORATORIO	FIRES
ENSAYO	FIRES-CR-042-17-AUPE
NORMA	UNE EN 1366-3

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.



## DESCRIPCIÓN

El **Multi-manguito TECSEL®** es una banda con base plástica muy intumescente y tiene como aplicaciones principales la de sectorización de pasos de tuberías plásticas así como el sellado de ventanas y puertas cortafuego, paneles sandwich y pequeños huecos.

## RESISTENCIA

Hasta EI 180

DIAMETRO (mm)	ANCHURA (mm)	Nº VUELTAS / GROSOR	EI
75	60	2 / 5 mm	120
90	60	3 / 7,5 mm	120
110	60	4 / 10 mm	120
125	60	5 / 12,5 mm	120
160	60	6 / 15 mm	120
200	60	7 / 17,5 mm	120
250	60	8 / 20 mm	120

LABORATORIO

FIRES

ENSAYO

ETA 18-0826

NORMA

EN 1366-3

Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.

# PINTURA TECLACK-W®

---

Para aplicaciones y usos consultar catálogo de soluciones en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y consulten a nuestros técnicos.

## PINTURA TECLACK-W®

**TECLACK-W®** es la línea de pintura intumescente, ignífuga y soluble en agua especialmente diseñada para proteger estructuras de acero de acuerdo a la norma EN13501-2 y para temperaturas de diseño desde 350°C hasta 750°C.

Este producto está recomendado para uso interior. El espesor de la pintura intumescente a aplicar depende de la resistencia al fuego requerida y del tipo de perfil a proteger: abierto (tipo I y H) o cerrado (circular y rectangular hueco).

El proceso de aplicación se produce mediante pulverización airless, brocha o rodillo. Se aplica la pintura **TECLACK-W®** sin diluir o disuelta con un máximo del 3% de agua después de homogeneizar con la máquina mezcladora.

### PROTECCIÓN DE ELEMENTOS DE ACERO MEDIANTE PINTURA INTUMESCENTE TECLACK-W®



#### DESCRIPCIÓN

**TECLACK-W®** se aplica mediante máquinas airless: boquilla: 0,48 - 0,63 mm: 800-1000 µm pintura fresca por capa; con brocha o rodillo: 300 - 500 µm pintura fresca / capa.

La limpieza de los equipos de aplicación se debe de realizar con agua limpia después de su utilización y puede ser necesario realizar limpiezas intermedias en la jornada de trabajo dependiendo de la cantidad de material aplicado, temperatura y paradas.

<b>LABORATORIO</b>	Fplus Ltd y OIB	<i>Para más información consultar nuestro catálogo completo de soluciones en <a href="http://www.mercortecresa.com">www.mercortecresa.com</a> y a nuestro equipo técnico.</i>
<b>ENSAYO</b>	CR-61-01, CR-91-01 y ETA-16/0359	
<b>NORMA</b>	EN 13381-8	

#### TABLA DE ESPESORES PINTURA TECLACK-W® PARA PERFILES CERRADOS

CAPACIDAD PORTANTE (R)	ESPESOR (mm) (Min. - Máx según masividad)
R15	250
R30	250
R45	293-3569
R60	638-3617
R90	1328-3654
R120	2017-3639

**MASIVIDAD 57 a 388**

Para ver la tabla completa de la relación de espesores respecto a la masividad, consulten en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com)

#### TABLA DE ESPESORES PINTURA TECLACK-W® PARA PERFILES ABIERTOS

CAPACIDAD PORTANTE (R)	ESPESOR (mm) (Min. - Máx según masividad)
R15	248
R30	248-1171
R45	401-1388
R60	621-1396

**MASIVIDAD 57 a 388**

Para ver la tabla completa de la relación de espesores respecto a la masividad, consulten en [www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com) y a nuestro equipo técnico.



**[www.mercortecresa.com](http://www.mercortecresa.com)**

Parque Leganés Tecnológico (LEGATEC)  
C/Margarita Salas, 26 - 28919 Leganés, MADRID  
Telf: (+34) 91 428 22 60 Fax: (+34) 91 428 22 62  
[info@mercortecresa.com](mailto:info@mercortecresa.com)